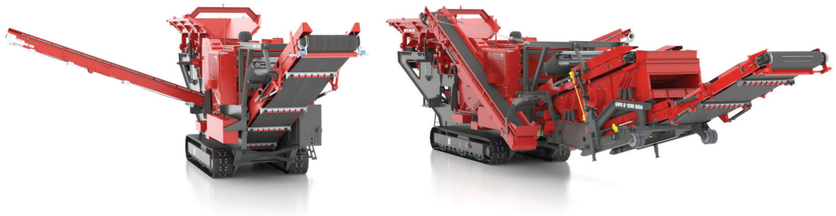
GIPO B 1290

LA SOLUTION POUR LE DUR : UNE LONGÉVITÉ ET UNE FIABILITÉ UNIQUES



L'installation GIPO B 1290 de haute performance brille par sa conception robuste dans le traitement de matériaux difficiles et constitue un chef-d'œuvre d'ingénierie.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	B 1290	B 1290 GIGA
Poids**		
Poids opérationnel (kg)	73 000 - 77 000	81 000 - 90 000
Poids de transport installation (kg)	73 000 - 77 000	-
Poids de transport installation sans GIGA (kg)	-	71 000 - 80 000
Poids de transport cribleur embarqué (kg)	-	8 000 - 10 000
Agrégat entraînement		
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 350	Jusqu'à 430

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)***	540		• Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure • Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	8	-	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C lxL (mm)	-	-	• Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR lxL (mm)	990x3 400		• Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur lxL (mm)	1 090x2 600	-	• Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes • Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Étage inférieur Lxl (mm)	1 671x1 080	-	
Bande de mise en tas latérale précrible			En option
Largeur de tapis (mm)	650	-	• Exécutions au choix emboîtables ou rabattables • Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur lxL (mm)	1 130x900	-	• Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité • Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Largeur d'écartement (mm)	80 - 200	-	
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 200	-	• Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	-	• Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

ÉQUIPEMENT AVEC CRIBLEUR EMBARQUÉ

Ces exécutions sont proposées comme options pour le modèle GIGA.

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Cribleur embarqué****			
Étage supérieur lxL (mm)	1 540x3 500	1 550x5 000	• Le cribleur peut être doté de 1 ou 2 étages • Cribleur embarqué GIGA dissociable et transportable séparément
Étage inférieur lxL (mm) (en option)	-	1 550x4 500	
Bande sous le crible			
Largeur de tapis (mm)	1 400	1 400	• Au choix rabattable mécaniquement ou hydrauliquement • Mécanisme de déplacement pour regroupement des fractions
Bande des surclassés			
Largeur de tapis (mm)	650	-	• Peut être pivotée et utilisée comme bande de mise en tas latérale
Bande de mise en tas latérale étage inférieur			En option
Largeur de tapis (mm)	650	-	• Emboîtable avec la bande transversale réversible ou bande banane • Montage possible des deux côtés

GIPO B 1290

GIPO B 1290 GIGA

Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisis.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation
- Rehausse de paroi de trémie manuelle ou hydraulique
- Revêtement anti-usure
- Alimentateur à tabliers métallique
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage
- Mâchoires pour chaque application
- Configuration à marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Extracteur vibrant
- Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé

Unité d'entraînement
- Systèmes d'entraînement :
  - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
  - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
  - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille
- Aimant transversal réglable en hauteur

Cribleur embarqué
- Diverses grilles de criblage
- Capotage d'obturation
- Regroupement des étages de criblage pour mélanger les fractions

Séparateur à air
- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés
- Tri à la sortie du crible pour séparer les petites particules parasites sur l'étage inférieur

Bandes de convoyage
- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail
- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage
- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

*** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.*
**** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.*
***** Le cribleur embarqué est conçu selon l'application et peut avoir d'autres dimensions que celles indiquées.*

GISLER POWER