GIPO B 14100

UN POIDS LOURD POUR LA PLUS GRANDE DURETÉ

L'installation parfaite pour un haut rendement dans les carrières.
Elle se distingue par sa fiabilité et son efficacité.

INSTALLATION EN ACTION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	B 14100
Poids**	
Poids opérationnel (kg)	125 000 - 135 000
Poids de transport installation (kg)	-
Agrégat entraînement	
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 430

GIPO B 14100

Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisis.

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)***	760		• Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure • Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	8	15	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C lxL (mm)	-	-	• Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR lxL (mm)	1 190x3 400	1 190x4 100	• Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur lxL (mm)	1 290x3 410	-	• Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur Lxl (mm)	2 x 1 180x1 280	-	• Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			En option
Largeur de tapis (mm)	1 000	1 000	• Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur lxL (mm)	1 330x1 000	-	• Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité
Largeur d'écartement (mm)	100 - 250	-	• Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 400	-	• Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	-	• Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation
- Revêtement anti-usure
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage
- Mâchoires pour chaque application
- Configuration à marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Extracteur vibrant
- Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé

Unité d'entraînement
- Systèmes d'entraînement :
  - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
  - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
  - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille
- Aimant transversal réglable en hauteur

Bandes de convoyage
- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail
- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage
- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

*** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.*
**** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.*

GISLER POWER