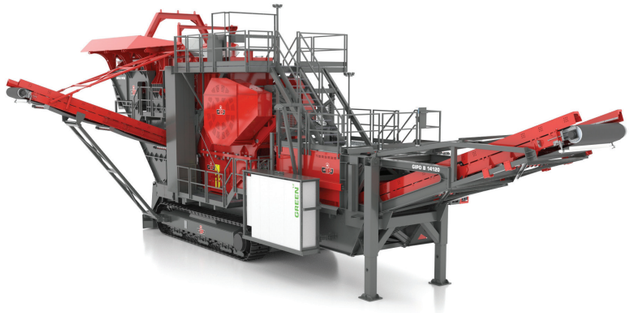
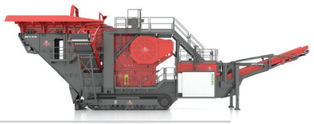
GIPO B 14120

LA PLUS GRANDE DE NOTRE GAMME POUR LES PLUS HAUTES EXIGENCES



Ce concasseur à mâchoires GIPO très lourd présente un rendement impressionnant.

INSTALLATION EN ACTION



GIPO B 14120

Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisis.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	B 14120
Poids**	
Poids opérationnel (kg)	200 000 - 210 000
Poids de transport installation (kg)	-
Agrégat entraînement	
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 450

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)***	800		• Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure • Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	16	-	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C lxL (mm)	-	-	• Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR lxL (mm)	1 490x4 100	-	• Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur lxL (mm)	1 600x3 850	-	• Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes • Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Étage inférieur Lxl (mm)	2 x 1 500x1 580	-	
Bande de mise en tas latérale précrible			En option
Largeur de tapis (mm)	1 200	-	• Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur lxL (mm)	1 400x1 250	-	• Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité • Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Largeur d'écartement (mm)	120 - 250	-	
Extracteur vibrant			
Dimensions lxL (mm)	1 560x2 550	-	• Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé • Plaque d'usure de fond conçue pour une durée de vie maximale
Épais. plaque d'usure de fond (mm)	25+10	-	
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 600	-	• Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	-	• Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation
- Revêtement anti-usure
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage
- Mâchoires pour chaque application
- Configuration à marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Unité d'entraînement
- Systèmes d'entraînement :
  - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
  - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
  - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille
- Aimant transversal réglable en hauteur

Cribleur embarqué
- Diverses grilles de criblage
- Capotage d'obturation
- Regroupement des étages de criblage pour mélanger les fractions

Séparateur à air
- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés
- Tri à la sortie du crible pour séparer les petites particules parasites sur l'étage inférieur

Bandes de convoyage
- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail
- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage
- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

*** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.*
**** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.*

GISLER POWER