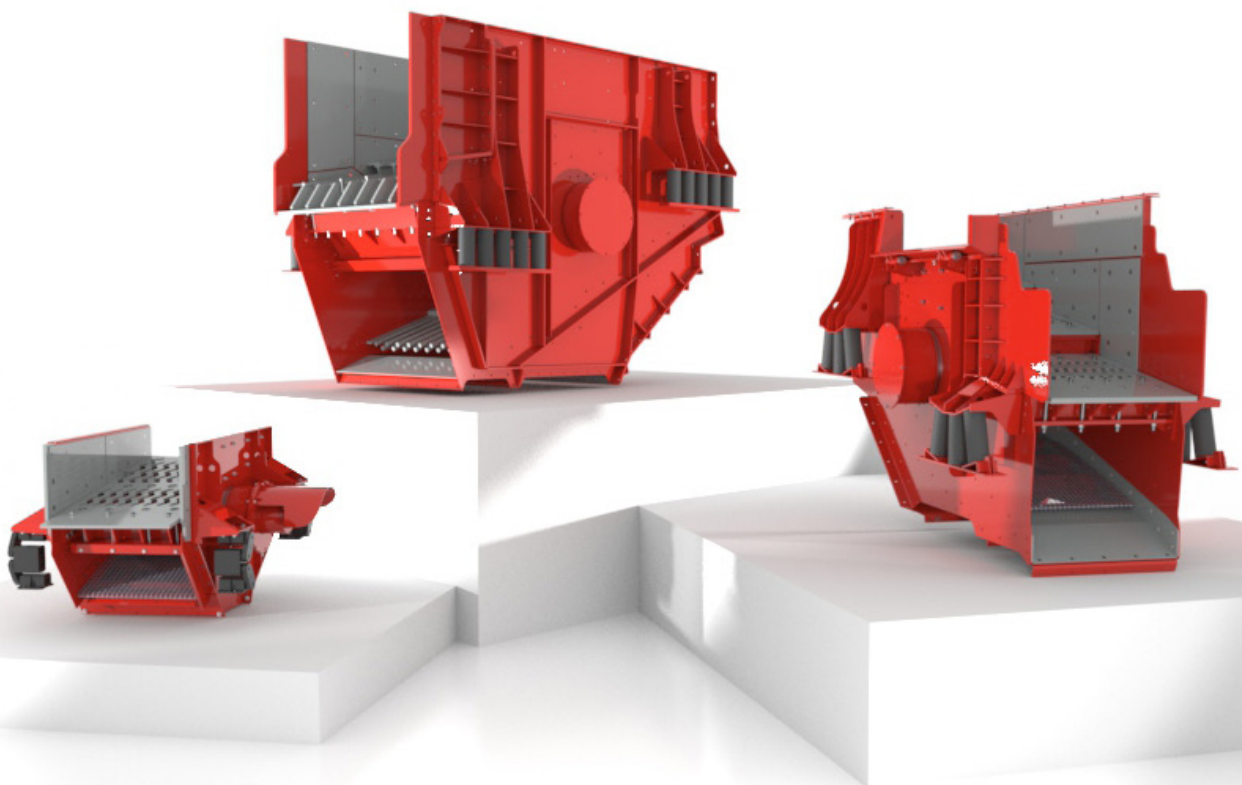


**SWISS POWER**



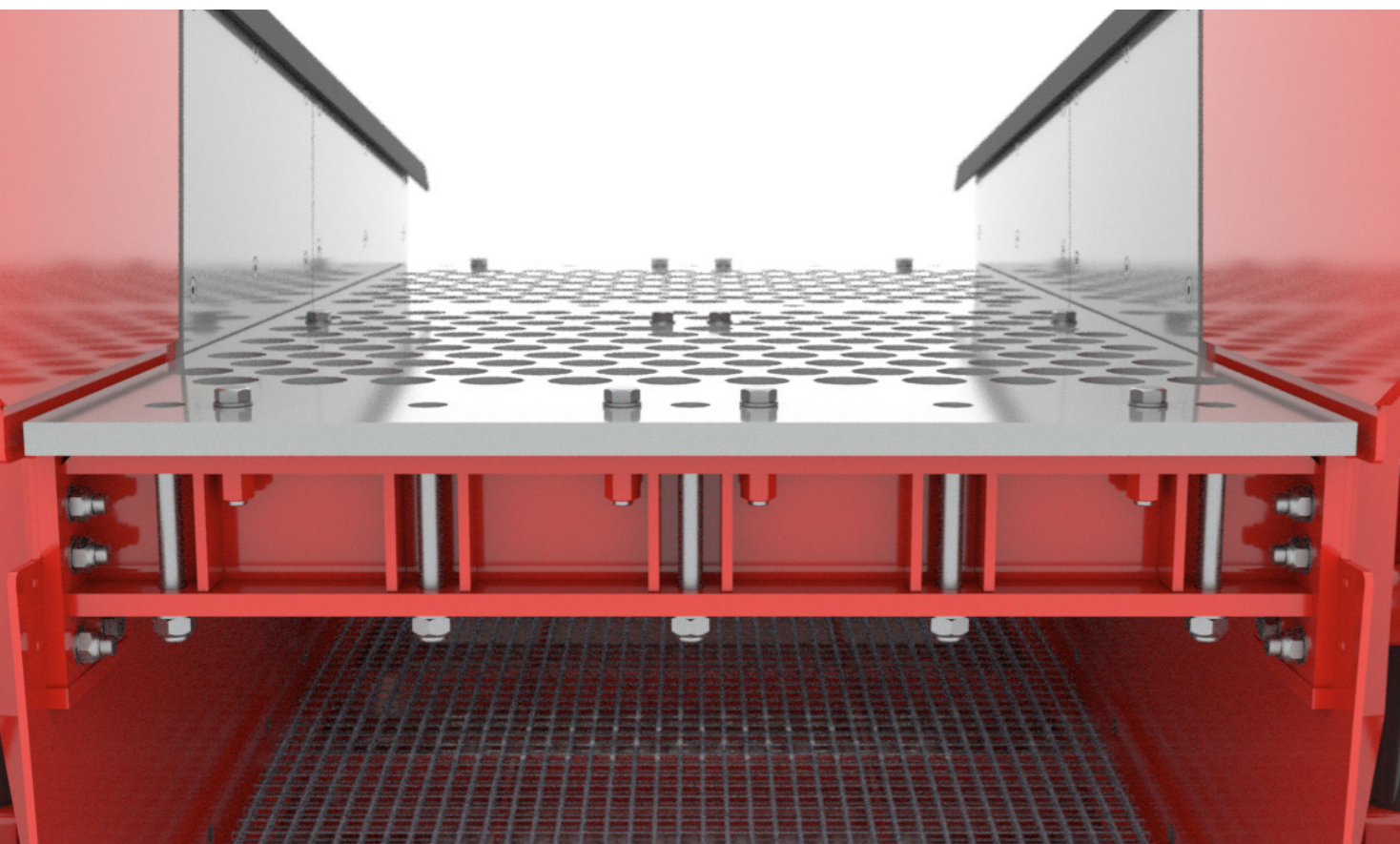
## GROBSTÜCK-VORSIEBMASCHINE



## VORSIEBMASCHINE – OPTIMALE KLASSIERUNG



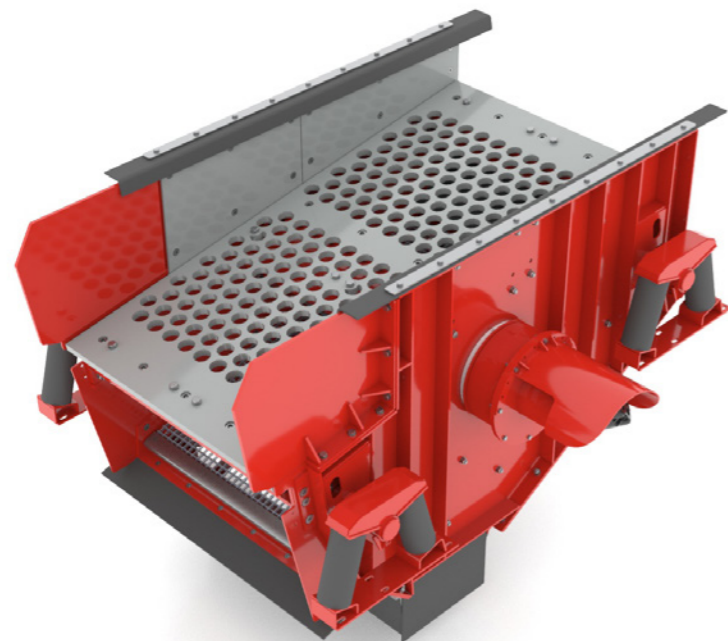
Die GIPO Vorsiebmaschine zählt zu den führenden Produkten der Siebklassierung. Zu unseren Spezialitäten gehören Standard- wie auch Individuallösungen im Bereich Steinbruch, Bergbau, Recycling und Aufarbeitung. Dank den verschiedenen Siebestückungsvariationen decken wir sämtliche Bereiche der Klassifizierung ab. Die passgenaue und hochwertige Verarbeitung ermöglicht eine optimale Förderung des Materials. Die Vorsiebmaschine kann entweder als Grobstück- oder als Klassiersieb verwendet werden. Der Einsatzbereich der Vorsiebmaschine kann sowohl im mobilen als auch im stationären Bereich liegen.



**” ZUVERLÄSSIGE FÖRDERUNG FÜR DEN SCHWEREN EINSATZ “**

## INDIVIDUELL – FORTSCHRITTLICH – VERLÄSSLICH

Durch den Einsatz einer Vorsiebmaschine wird der Feinanteil des Aufgabematerials entfernt. Die Korngrösse des Feinanteils wird je nach Bestückungsart bestimmt. Das Feinmaterial kann anschliessend auf der Halde gelagert oder der Brechereinheit zugeführt werden.

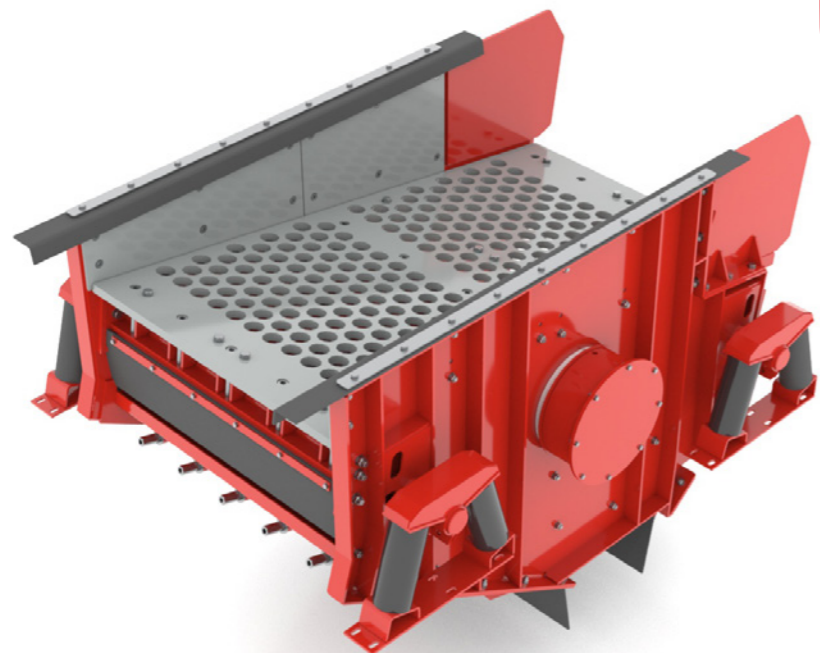


### „VIELSEITIG UND ROBUST“

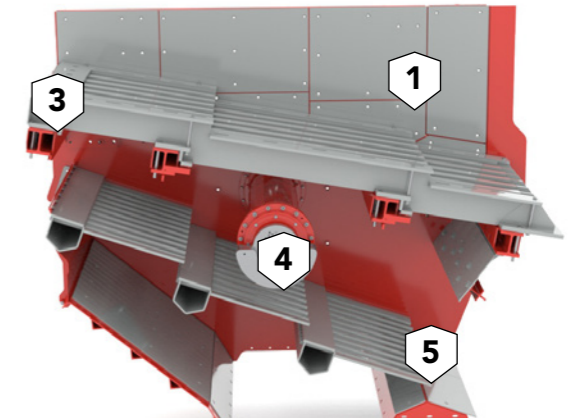
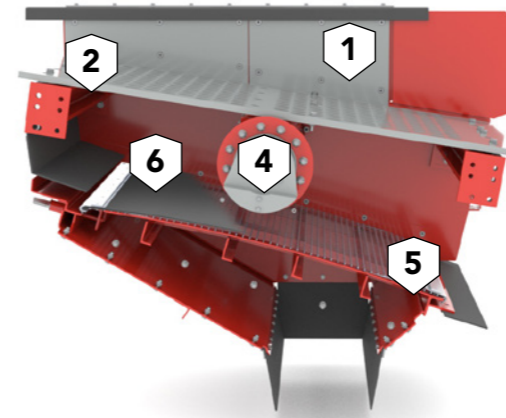
Der flexible Anwendungsbereich in Kombination mit der äusserst robusten Bauweise macht unsere Vorsiebmaschinen einzigartig, was sich in der Kundenzufriedenheit widerspiegelt.



EUGEN-JESSE GASSER  
VERKAUF / AUSSENDIENST  
GIPO AG



## HAUPTMERKMALE



### WELTKLASSE-VORSIEBMASCHINEN

Von einer 1-Deck-Vorsiebmaschine (2 Fraktionen) bis hin zu einer 3-Deck-Ausführung (4 Fraktionen) mit einer Vielzahl an Bestückungsvarianten gibt es unzählige verschiedene Kombinationsmöglichkeiten. Die GIPO AG geht explizit auf Ihre Wünsche ein und stellt eine Vorsiebmaschine nach Ihren Bedürfnissen zusammen. Ebenso stehen die hochwertige Verarbeitung sowie eine wartungsfreundliche Bauweise im Fokus. All diese Faktoren ermöglichen eine saubere Trennung auch schwierigster Materialien.

**1 SCHLEISSAUSKLEIDUNG**  
Mit einer Vielzahl von Materialdicken und einem breiten Spektrum verschiedenster Güter bietet die GIPO AG die maximale Effizienz.

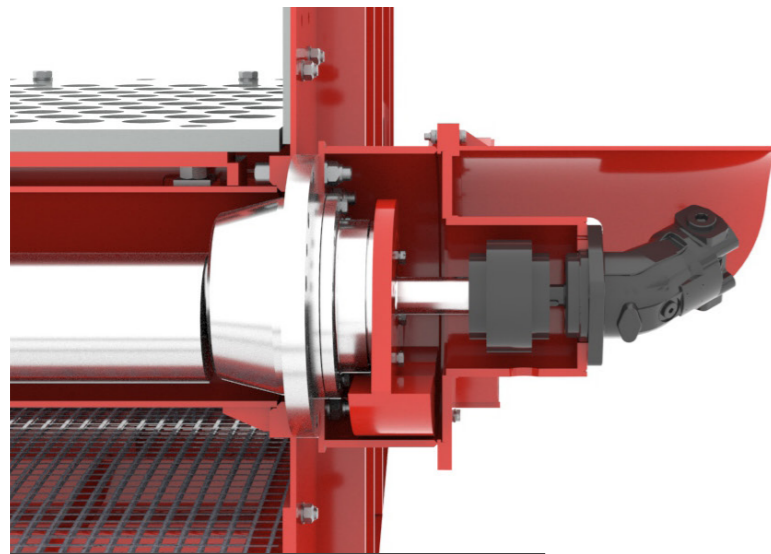
**2 LOCHBLECH**  
Alle Lochbleche werden individuell für Ihre Anforderungen hergestellt.

**3 STUFENROST**  
Durch die durchdachte Bauweise des Stufenrosts wird verhindert, dass Aufgabematerialien, die zum Einklemmen neigen, Verstopfungen verursachen.

**4 EXZENTERANTRIEB**  
Mit seiner Kreisschwingbewegung transportiert der Exzenterantrieb alle Arten von Aufgabematerialien.

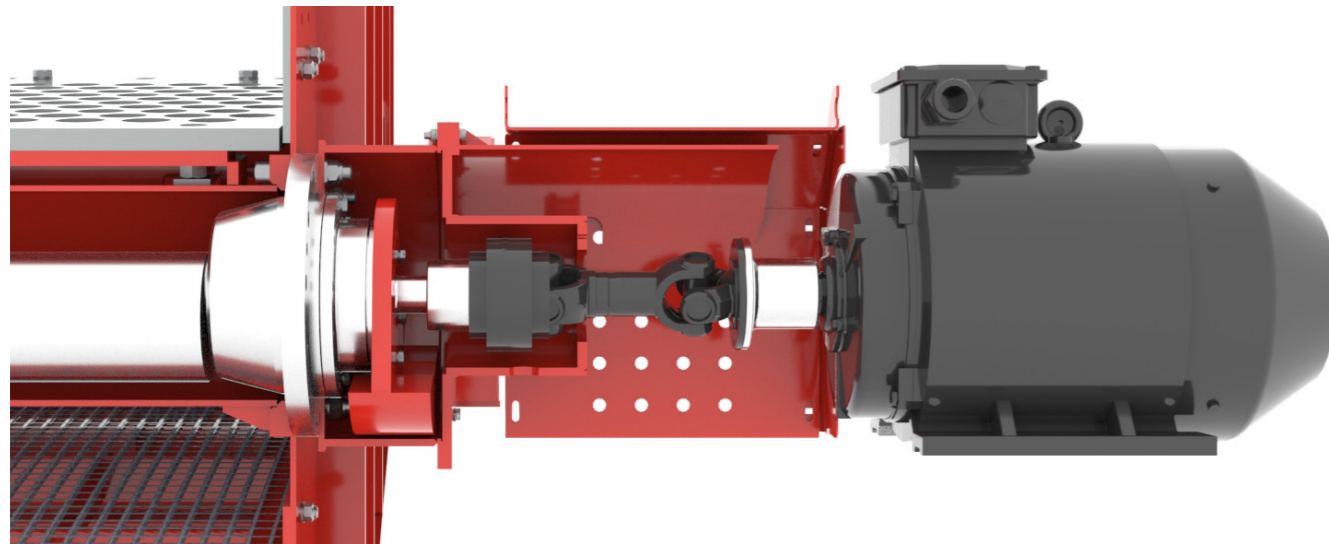
**5 DRAHTSIEBGITTER**  
Sowohl in Webarten und Material als auch hinsichtlich der Spannvarianten bieten wir Ihnen die passende Lösung für Ihren Anwendungsbereich an.

**6 BLINDABDECKUNG**  
Durch die Verwendung der Blindabdeckung wird der Materialstrom direkt ohne weitere Klassifizierung weitergeleitet.



UNWUCHTANTRIEB  
HYDRAULISCH ANGETRIEBEN

ÜBER DIE GEWICHTS-  
VERSTELLUNG LÄSST  
SICH DIE SCHWING-  
WEITE UND MATERIAL-  
BESCHLEUNIGUNG  
BEEINFLUSSEN.  
DADURCH KANN BEI-  
SPIELSWEISE EINFLUSS  
AUF STECKKORN  
GENOMMEN WERDEN.



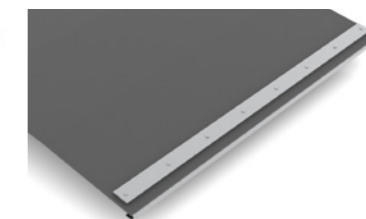
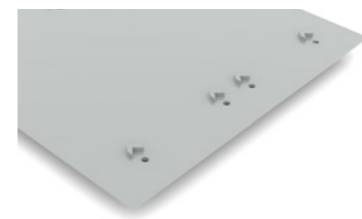
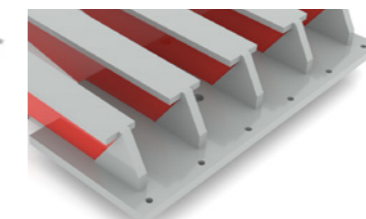
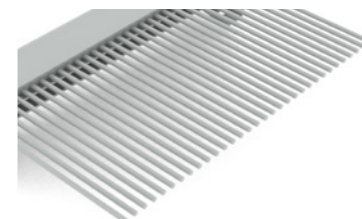
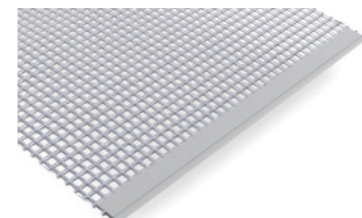
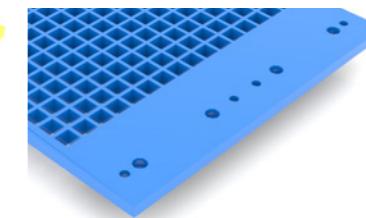
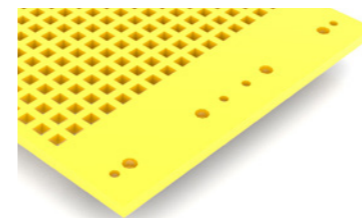
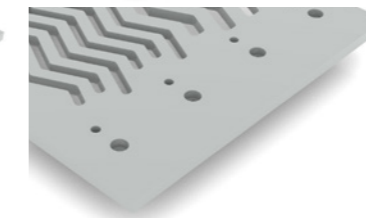
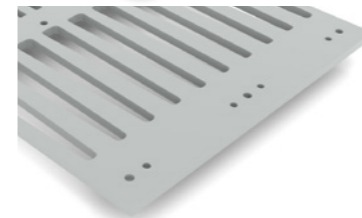
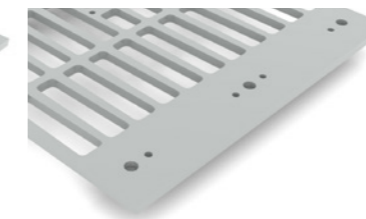
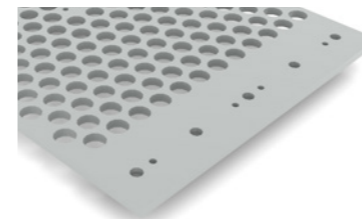
UNWUCHTANTRIEB  
ELEKTRISCH ANGETRIEBEN

## ANTRIEBSVARIANTEN

Der hydraulisch oder elektrisch angetriebene Unwuchtantrieb fördert das Aufgabematerial. Der Unwuchtantrieb besteht aus einer Vollwelle und den an den Seiten angebrachten Unwuchtgewichten. Über die Gewichtsverstellung lässt sich die Schwingweite und Materialbeschleunigung beeinflussen. Dadurch kann beispielsweise Einfluss auf das Steckkorn genommen werden.

## SIEBBESTÜCKUNGSVARIANTEN

Die robusten Siebbeläge, die von der GIPO AG eingesetzt werden, ermöglichen eine wirtschaftliche und zuverlässige Absiebung des Aufgabematerials. Zum Einsatz kommen Metall- und Kunststoffsiebe, die je nach Arbeitseinsatz gewählt werden. Die Siebbespannungs- und Befestigungsarten werden auf den Kunden und das Brechmaterial abgestimmt und sorgen damit für ein höchst flexibles Siebergebnis sowie hervorragende Benutzerfreundlichkeit.



### LOCHBLECH

Die richtige Wahl eines Lochblechs ist essenziell für eine effiziente Vorabsiebung. Deshalb bieten wir massgefertigte Lochbleche an, die exakt auf Ihre Wünsche und Anforderungen hin hergestellt werden. Gerne unterstützen wir Sie bei der richtigen Wahl.

### KUNSTSTOFFBELAG

Die Siebbeläge aus hochverschleissfestem Polyurethan werden individuell in verschiedensten Härteeinstellungen hergestellt. Lochform und Grösse werden gemäss Kundenwunsch ausgeführt.

### SIEBGITTER

Siebgitter gibt es in diversen Ausführungen und Variationen, und zwar für Trocken-, Feucht- und Nassabsiebung von gebrochenem Material.

### ROST

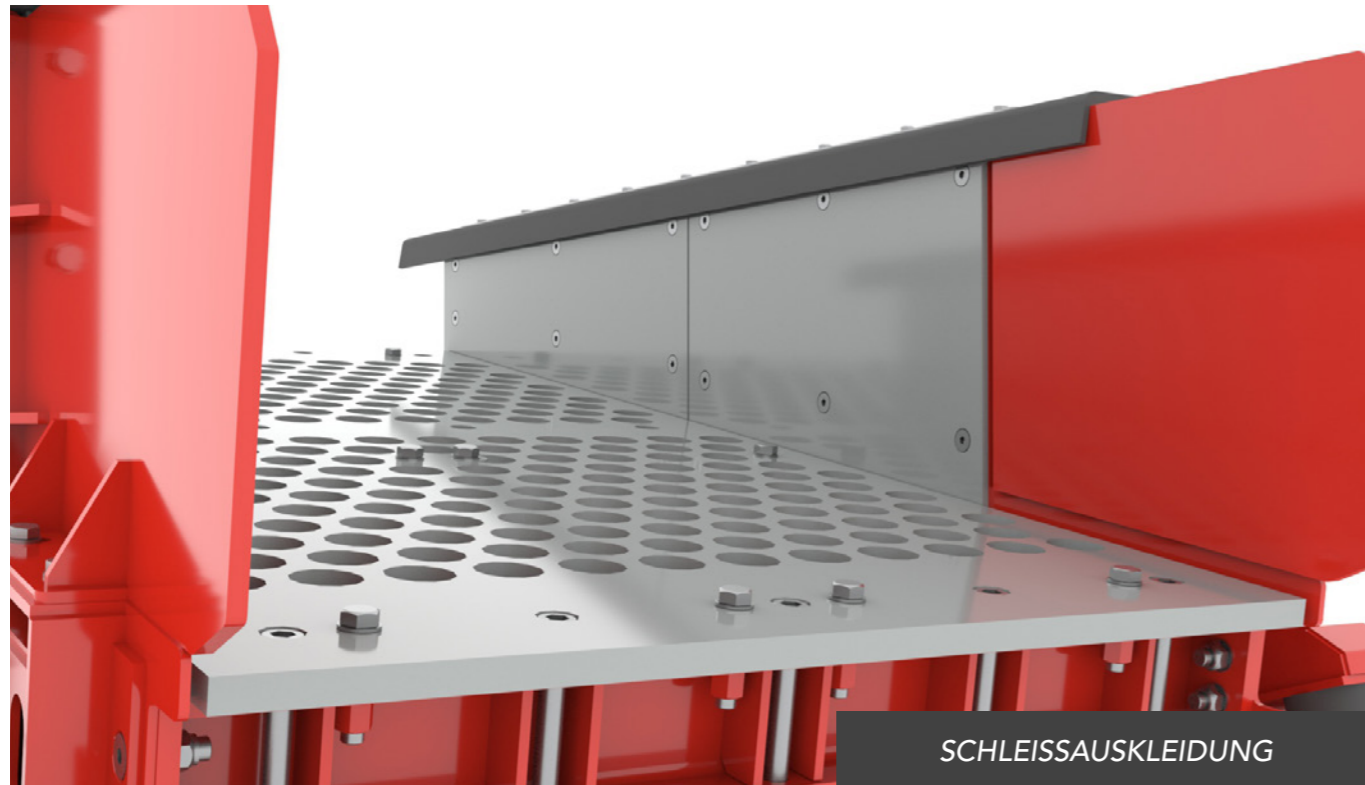
Ein Rost empfiehlt sich zur effizienten Aufbereitung von sehr klebrigem Aufgabematerial, bei dem andere Siebe verstopfen.

### BLINDABDECKUNG

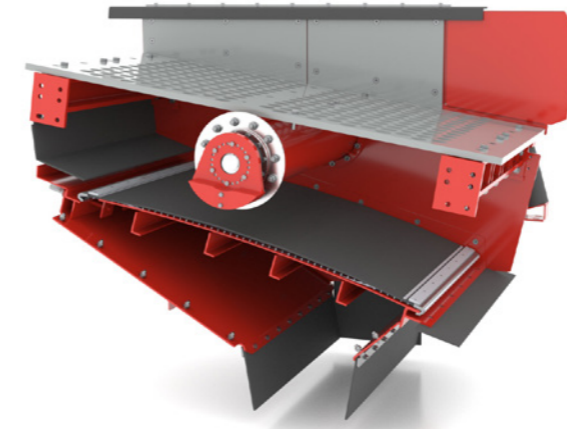
Blindabdeckungen werden in verschiedensten Variationen von Gummi bis Stahl angeboten. Mit der Blindabdeckung kann eine Klassifizierung ausgelassen werden, d. h. das Material wird direkt zum Materialstrom weitergeführt.

## SCHLEISSBLECHE

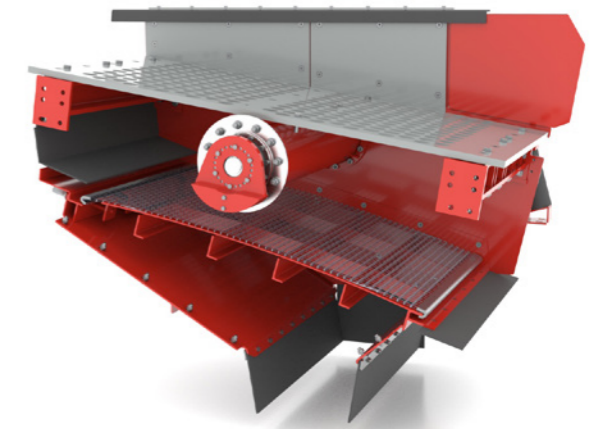
Um die Vorsiebmaschine bei besonders beanspruchten Bereichen zu schützen, werden hoch verschleissfeste Platten verbaut. Die verschlissenen Platten können einfach ausgebaut und ersetzt werden. Alternativ besteht je nach Fördermaterial oder Einsatzort die Möglichkeit, die stark exponierten Flächen mit Verschleissgummis zu schützen. So wird verhindert, dass das hochwertige Siebgehäuse Schaden nimmt.



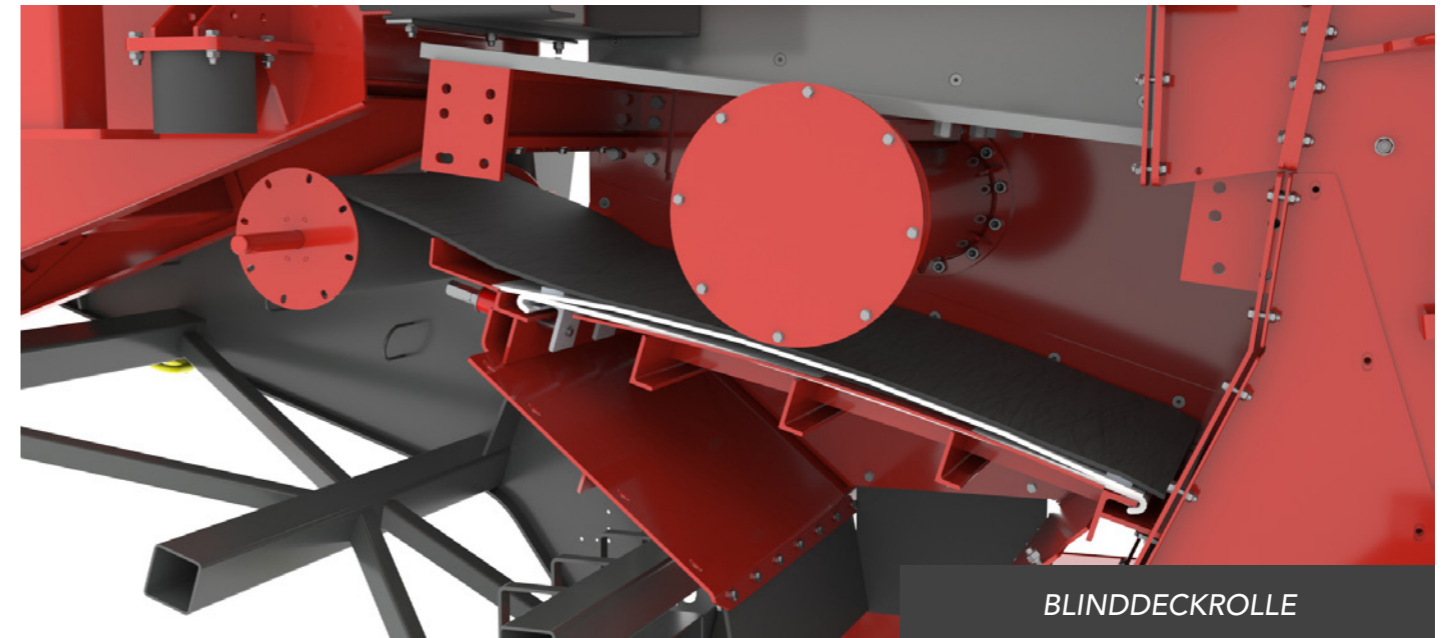
SCHLEISSAUSKLEIDUNG



1-DECK-SIEBVARIANTE

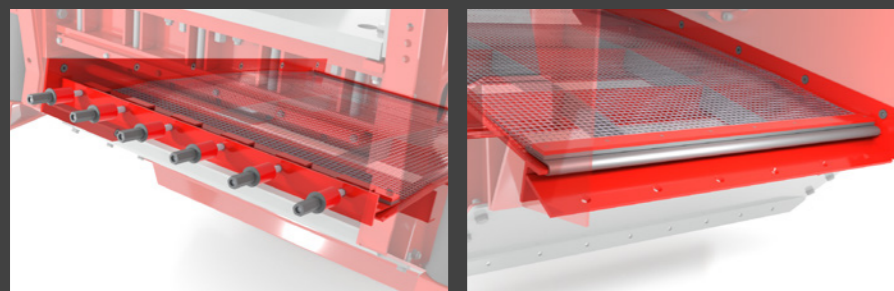


2-DECK-SIEBVARIANTE



BLINDDECKROLLE

## BEFESTIGUNGSVARIANTEN SIEBGITTER



SPANNVORRICHTUNG

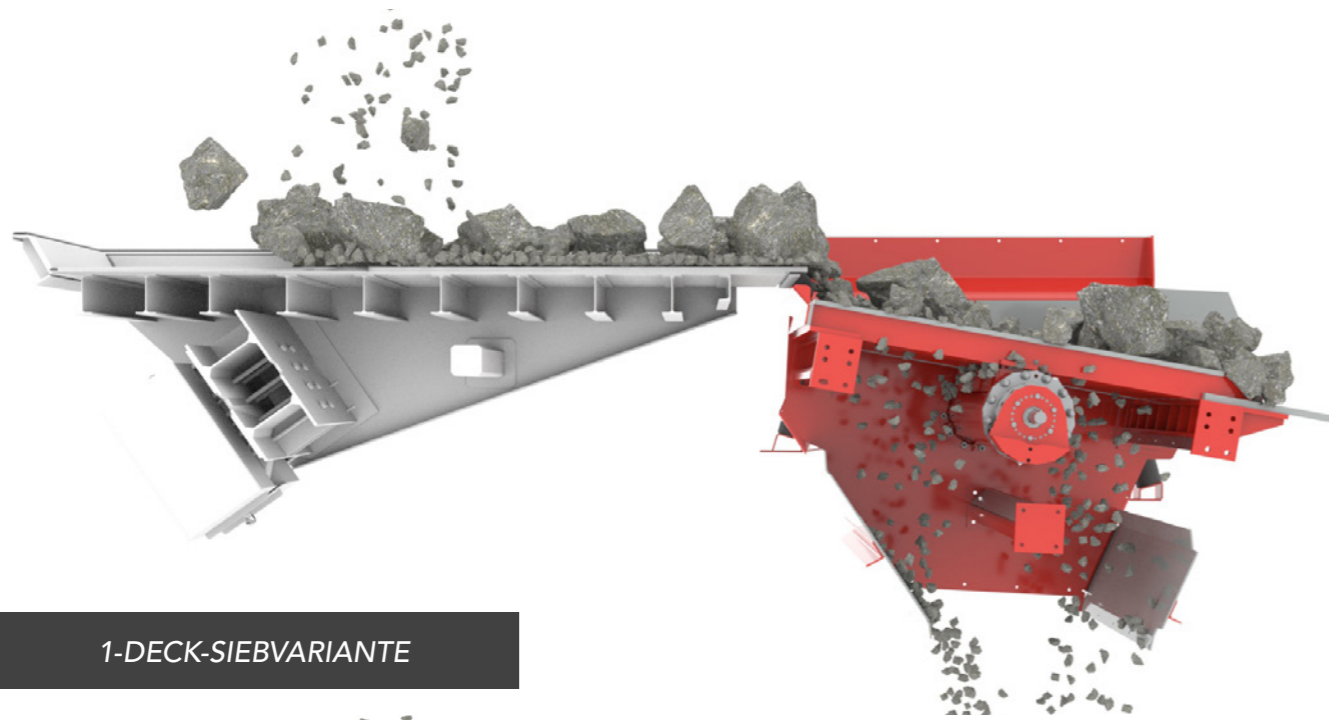
KLEMMVORRICHTUNG

Die robusten Siebbeläge, die von der GIPO AG eingesetzt werden, ermöglichen eine wirtschaftliche und zuverlässige Absiebung des Aufgabematerials. Zum Einsatz kommen Metall- sowie Kunststoffsiebe, die je nach Arbeitseinsatz gewählt werden. Die Siebbespannungs- und Befestigungsarten werden auf den Kunden und das Brechmaterial abgestimmt und sorgen damit für ein höchst flexibles Siebergebnis sowie hervorragende Benutzerfreundlichkeit.

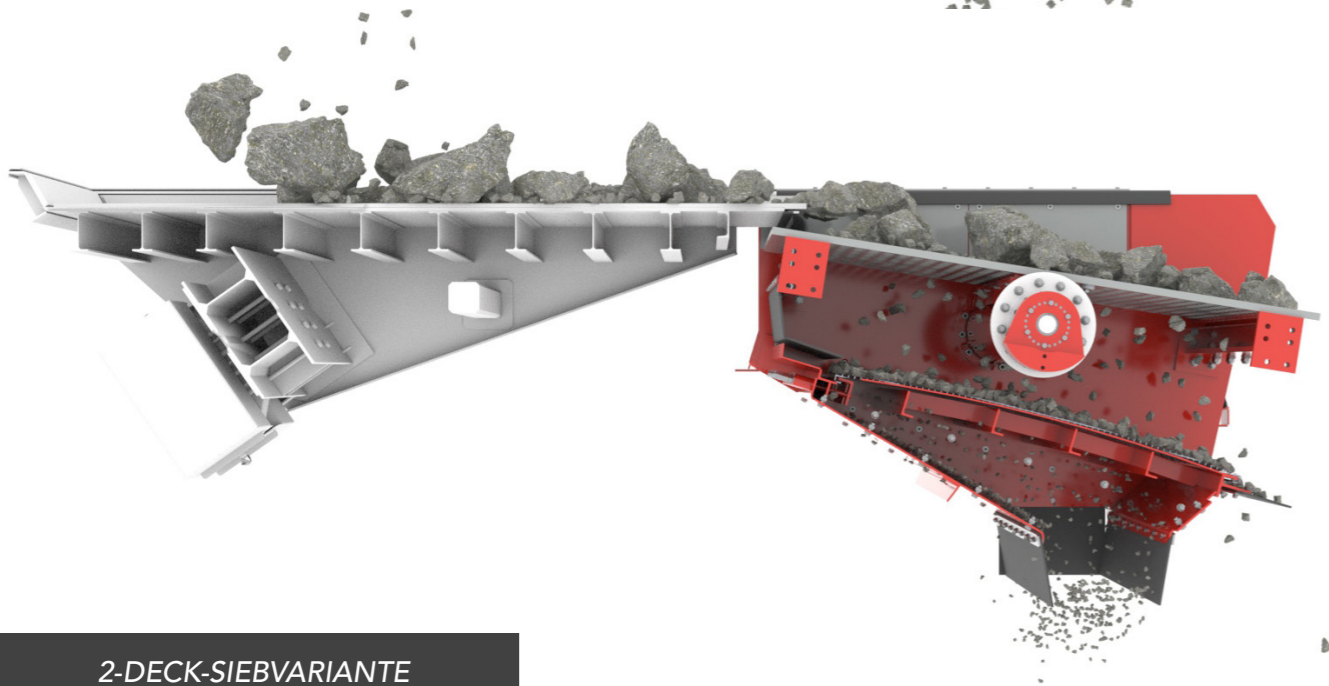


## SIEBDECK (1- BIS 2-DECK-AUSFÜHRUNG)

Von der 1-Deck- bis zur 2-Deck-Vorsiebmaschine bieten wir für sämtliche Anwendungsbereiche die passende Lösung an. Dabei können wir auf eine langjährige Erfahrung zurückgreifen und setzen für die Herstellung ausschliesslich auf hochwertige Produkte und Materialien, um eine effiziente und robuste Vorsiebmaschine nach Ihren Wünschen zu liefern.



1-DECK-SIEBVARIANTE



2-DECK-SIEBVARIANTE

## LEISTUNG VORSIEBMASCHINE

Die Leistung einer Vorsiebmaschine hängt von verschiedenen Faktoren ab, z. B. von der Grösse und Beschaffenheit des Siebgewebes, der Intensität der Vibrationen und der Art des zu siebenden Materials. Eine effektive Vorsiebmaschine kann grosse Mengen an Material in kurzer Zeit verarbeiten und dabei eine hohe Trennleistung erzielen. Sie kann auch dazu beitragen, die Qualität des Endprodukts zu verbessern, indem sie Verunreinigungen entfernt und eine gleichmässige Korngrössenverteilung sicherstellt. Zudem lassen sich mit einer leistungsstarken Vorsiebmaschine die Produktivität und Effizienz von Produktionsprozessen verbessern, da der Materialverbrauch reduziert und der Arbeitsaufwand minimiert werden kann.



Vorsiebmaschine	Nutzbreite NB Oberdeck ca. (mm)	Nutzlänge NL Oberdeck ca. (mm)	Nutzbreite NB Unterdeck ca. (mm)	Nutzlänge NL Unterdeck ca. (mm)	Unwuchtantrieb	Gesamtgewicht ca. (t)	Aussenlänge A ca. (mm)	Aussenbreite B ca. (mm)	Aussenhöhe C ca. (mm)	Siebneigung ca. (°)
VS 8014	800	1'515	780	1'000	UWL 215	1.5	1'650	1'850	1'450	10
VS 9018	900	1'920	880	1'285	UWL 215	2.2	2'050	1'900	1'650	7
VS 9030	900	3'280	880	2 x 1'285	UWL 300 +	4.7	3'300	1'900	2'200	10
VS 1022	1'000	2'225	980	1'670	UWL 215	2.6	2'500	2'000	1'550	9
VS 1122	1'090	2'600	1'080	1'670	UWL 215	2.9	3'000	2'150	1'700	9
VS 1222	1'200	2'225	1'180	1'670	UWL 215	2.9	2'500	2'150	1'900	9
VS 1230	1'200	3'160	1'180	2 x 1'250	UWL 300 +	5.2	3'300	2'000	2'250	10
VS 1322	1'290	2'500	1'280	1'670	UWL 215	3.2	2'600	2'300	1'850	9
VS 1330	1'290	3'410	1'280	2 x 1'180	UWL 300 +	6.0	3'550	2'000	2'450	10
VS 1430	1'430	3'160	1'410	2 x 1'250	UWL 300 +	5.7	3'300	2'550	2'600	10
VS 1630	1'600	3'300	1'580	2 x 1'180	UWL 360	7.9	3'450	2'750	2'650	10

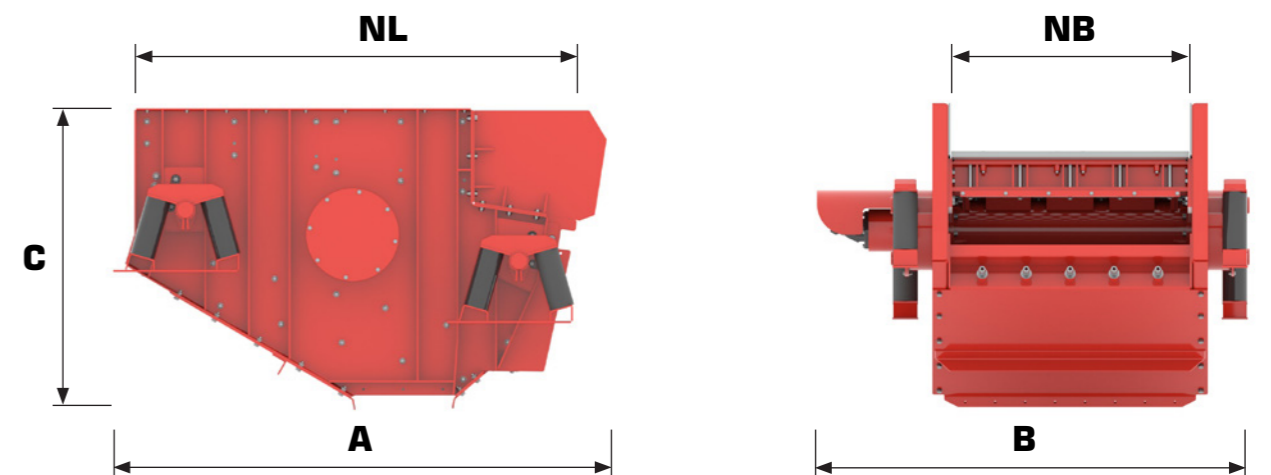
Spannsiebe werden mittels einer Spannvorrichtung längs mit der Vorsiebmaschine verbunden. Neben unseren Standardgrössen, welche auf Folgekomponenten der GIPO AG abgestimmt sind, können auch Spezialausführungen angefertigt werden. Die Länge wird auf Kundenwunsch hergestellt.

\* Die Antriebsleistung wird gemäss Länge, Einbaulage und Aufgabetrichtervolumen ausgelegt.

\*\* Das Gesamtgewicht kann je nach Länge abweichen.

Mass A wird dem Einsatz entsprechend oder auf Wunschlänge ausgeführt.

Mass B kann je nach Auflagebreite abweichen und wird dementsprechend ausgeführt.



\* Die angegebenen Werte bezüglich Brechleistung und Aufgabestückgrösse sind stark abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit/ Abrasivität, Kornverteilung, Anteil Feinmaterial etc.), der geforderten Endkörnung, einer optimalen Bedienung und Aufgabe sowie der richtigen Einstellung der Anlage.





**GIPO AG**  
Industriegebiet See, Zone C  
Kohlplatzstrasse 15  
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10  
info@gipo.ch  
www.gipo.ch  
Schweiz / Switzerland / Suisse



Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Optionen  
enthalten. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Leistungs-  
daten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.