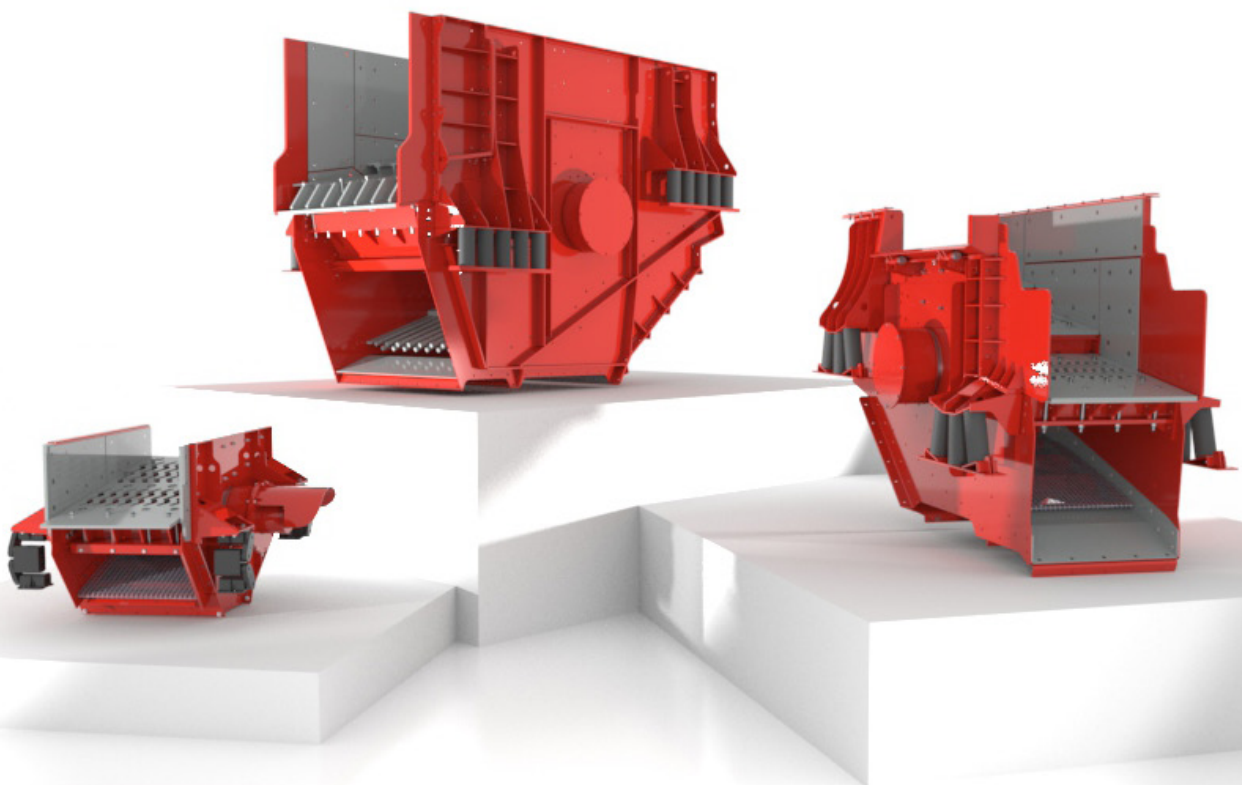


SWISS POWER

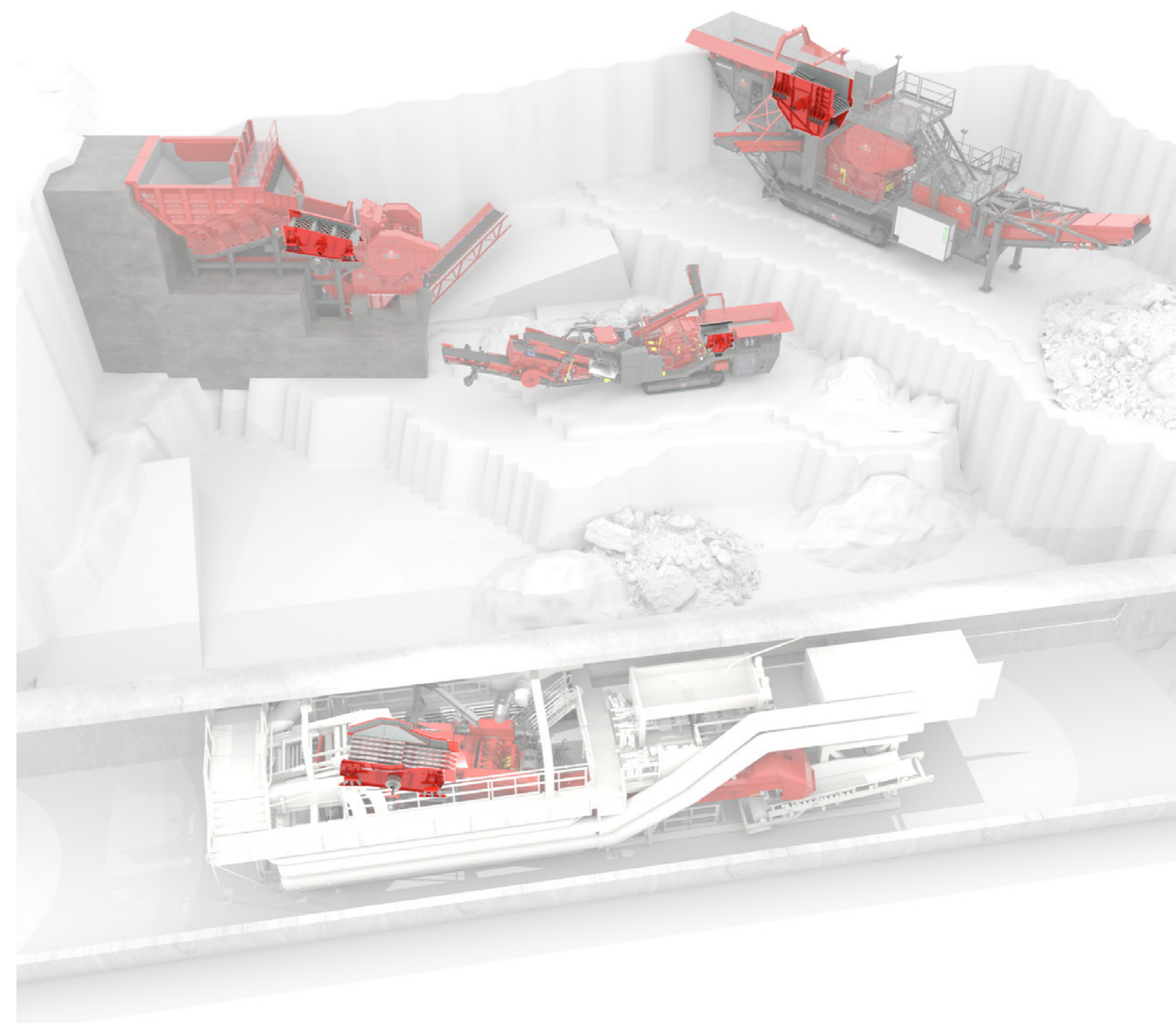
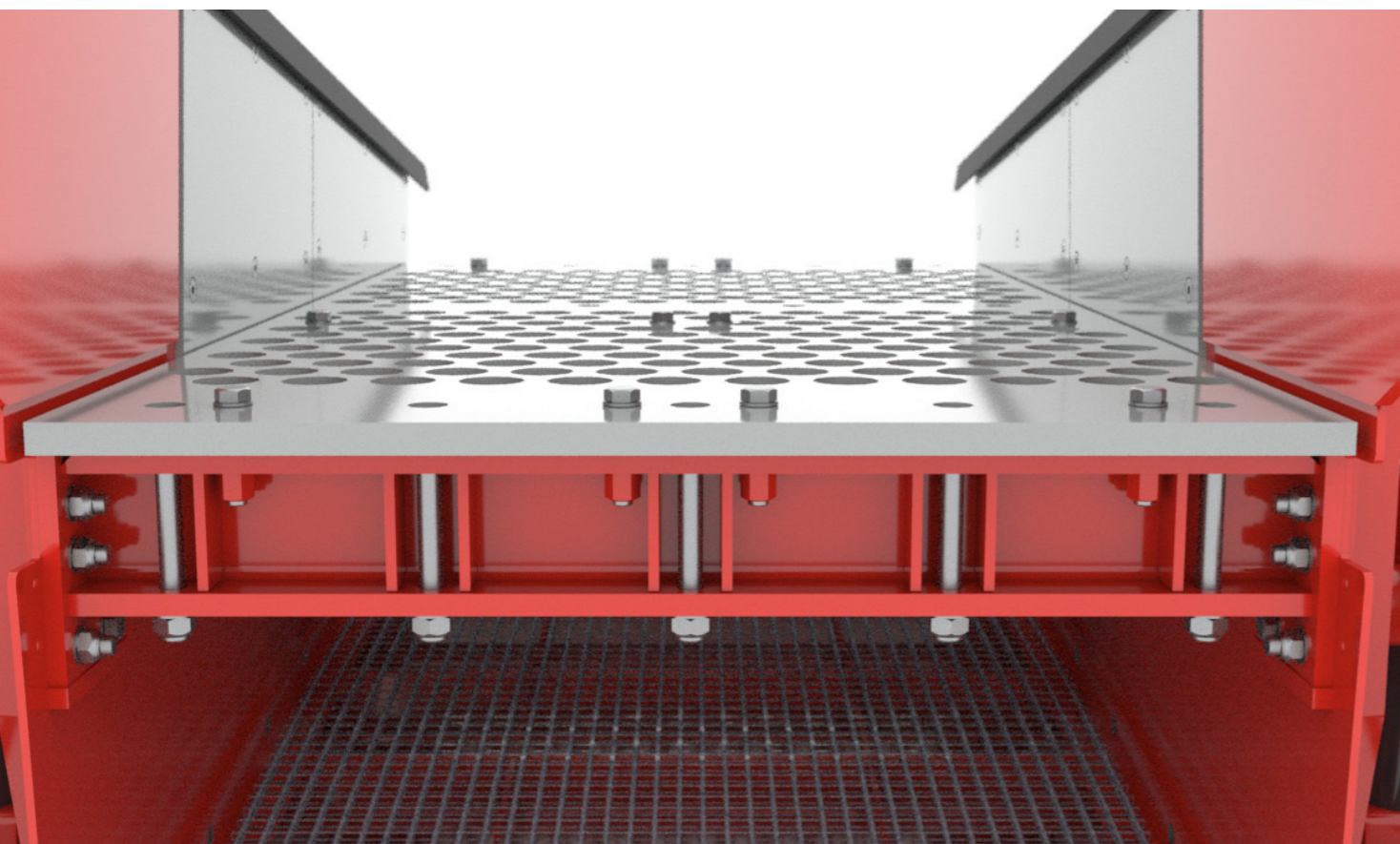


PRÉCRIBLE PRIMAIRE



PRÉCRIBLE – CLASSIFICATION OPTIMALE

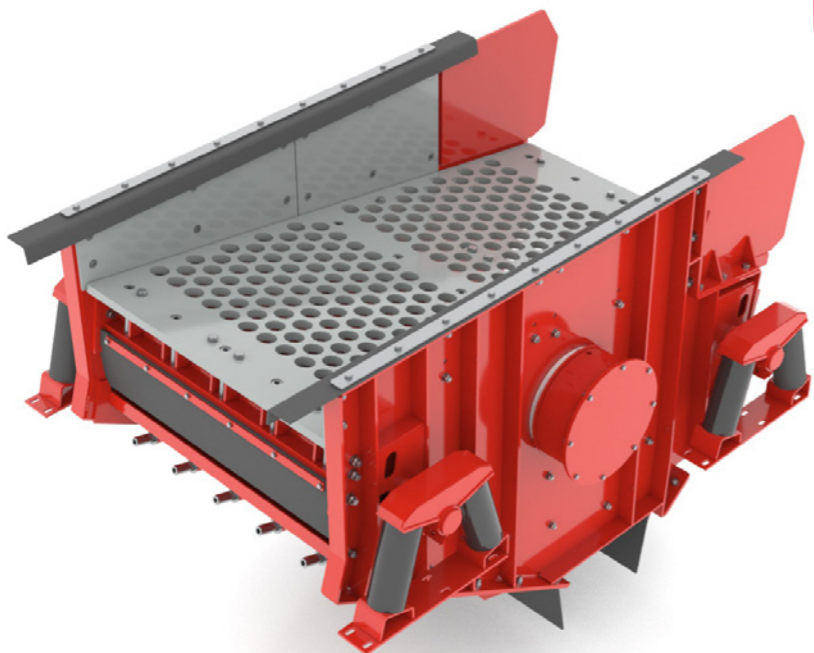
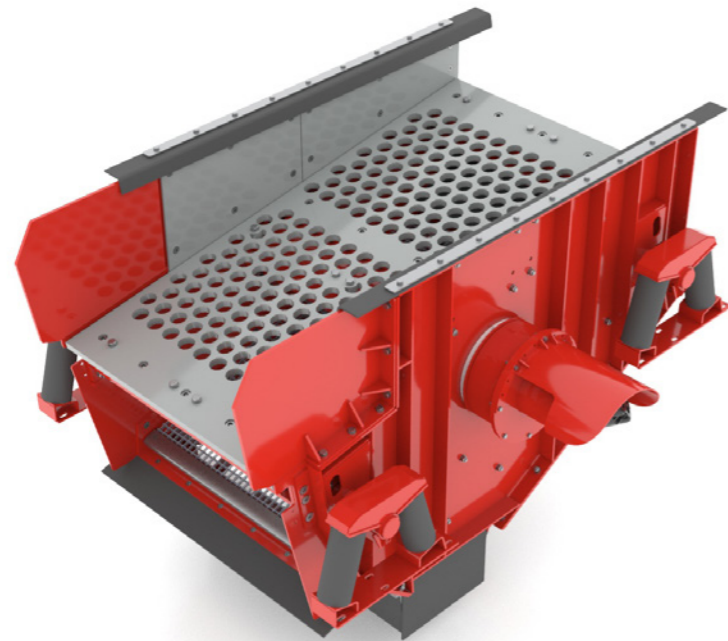
Le précrible GIPO fait partie des équipements leaders dans le domaine de la classification. Nous proposons des solutions standard et sur mesure pour les carrières, mines, opérations de recyclage et de traitement. Grâce à notre grand choix de garnitures, nous couvrons tous les domaines du criblage. Le traitement ajusté de haute qualité permet un convoyage optimal du matériau. Cet équipement peut être utilisé comme cribleur primaire ou classificateur. Il peut intervenir en mode mobile ou fixe.



« CONVOYAGE FIABLE DANS LE CADRE D'APPLICATIONS DIFFICILES »

INDIVIDUEL – AVANCÉ – FIABLE

Un précrible peut éliminer la part fine du matériau entrant. La taille de cette part est déterminée à l'aide de la garniture de criblage. Le matériau fin peut ensuite être stocké sur le terril ou acheminé vers le concasseur.



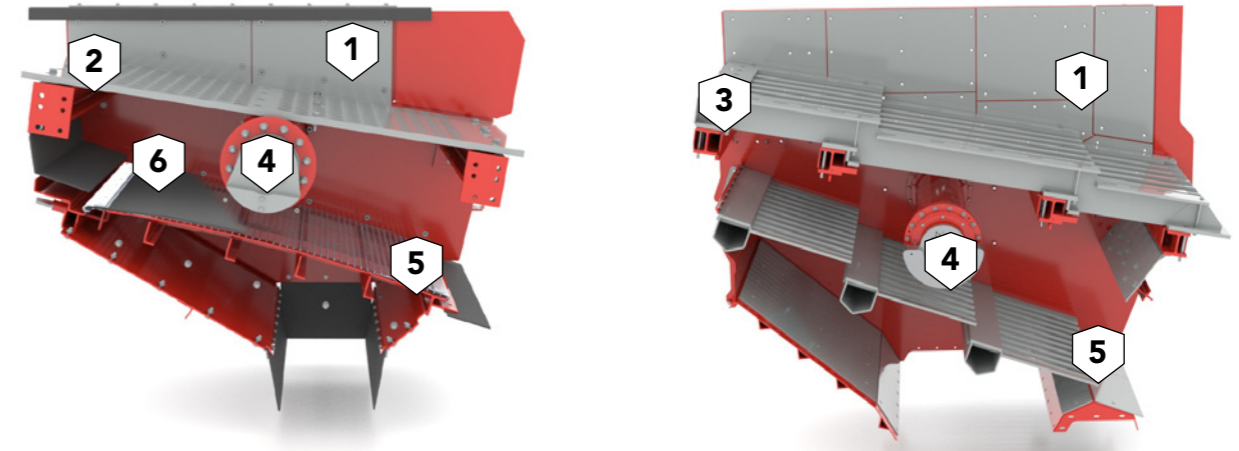
« POLYVALENTS ET ROBUSTES »

Nos précribles se distinguent par leur domaine d'application flexible et leur conception extrêmement robuste, ce qui se reflète dans la satisfaction des clients.



EUGEN-JESSE GASSER
VENTE / SERVICE EXTÉRIEUR
GIPO AG

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



DES PRÉCRIBLES RÉPUTÉS DANS LE MONDE ENTIER

Du modèle à 1 étage (2 fractions) au modèle à 3 étages (4 fractions) offrant un grand choix de garnitures, il existe de nombreuses possibilités de combinaison. GIPO AG tient compte de vos souhaits et réalise un précrible parfaitement adapté à vos besoins. La fabrication de haute qualité et la maintenance conviviale sont également des priorités. Tous ces facteurs permettent une séparation efficace même des matériaux les plus difficiles à traiter.

1 REVÊTEMENT ANTI-USURE

Avec diverses épaisseurs de matériau et une vaste gamme de produits, GIPO AG offre une efficacité maximale.

2 TÔLE PERFORÉE

Toutes les tôles perforées sont fabriquées selon vos exigences.

3 GRILLE À PALIERS

La conception judicieuse de la grille à paliers empêche des obstructions dues à des matériaux qui se coincent facilement.

4 ENTRAÎNEMENT EXCENTRÉ

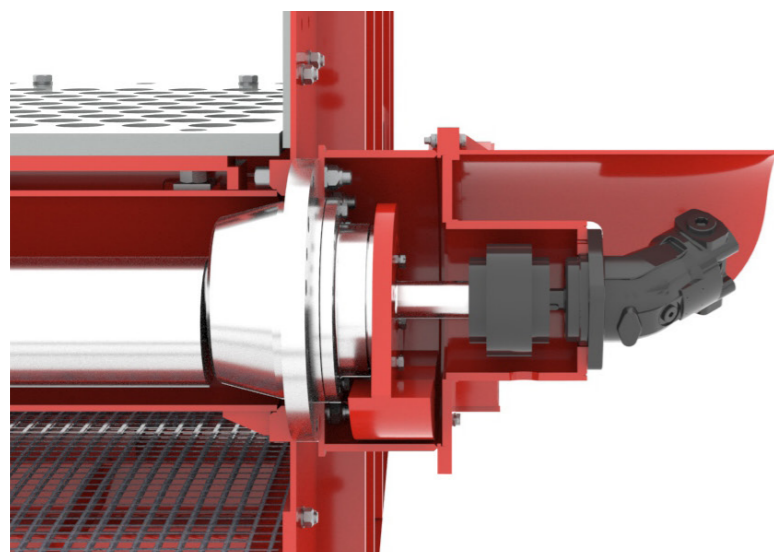
Grâce au mouvement circulaire oscillant, l'entraînement excentré transporte tous types de matériaux.

5 GRILLE MÉTALLIQUE

Nous proposons la bonne solution pour votre application, que ce soit au niveau de la configuration, du matériau ou des systèmes de fixation.

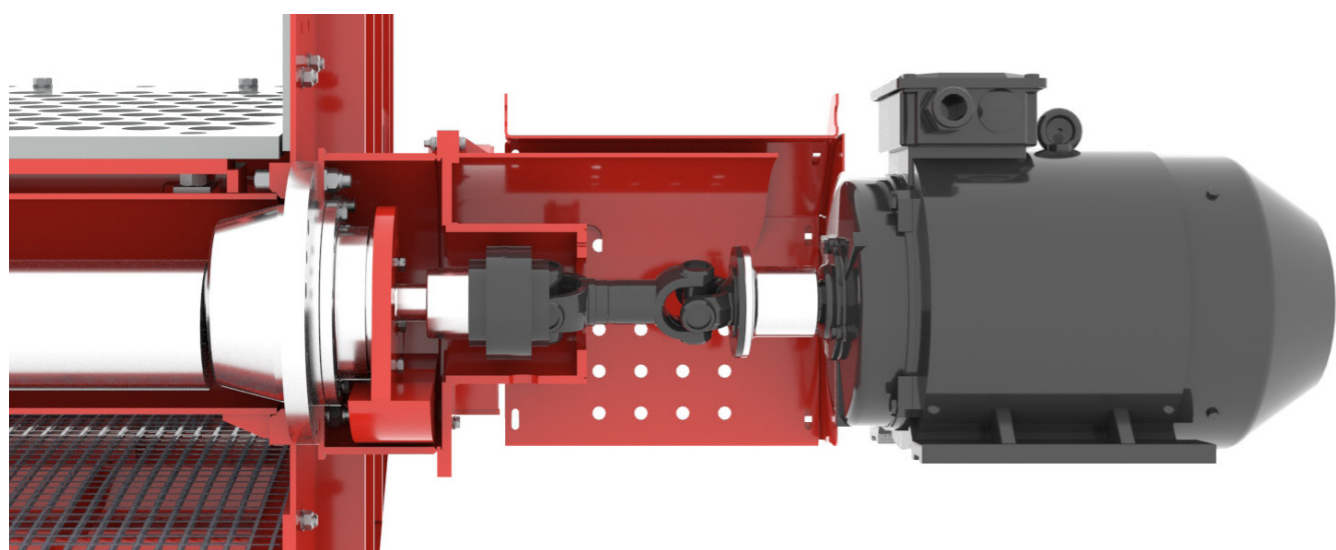
6 CAPOTAGE D'OBTURATION

Le capotage d'obturation permet de convoyer le flux de matériau sans autre étape de criblage.



ENTRAÎNEMENT À BALOURD
HYDRAULIQUE

LE RÉGLAGE DU POIDS A UN EFFET SUR L'AMPLITUDE DES VIBRATIONS ET L'ACCÉLÉRATION DU MATÉRIAU. CELA PERMET, PAR EXEMPLE, D'AGIR SUR LE MATÉRIAU SUSCEPTIBLE DE SE COINCER.



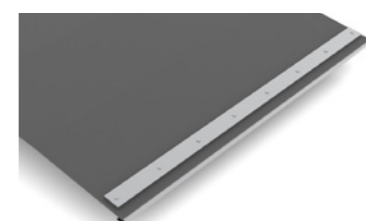
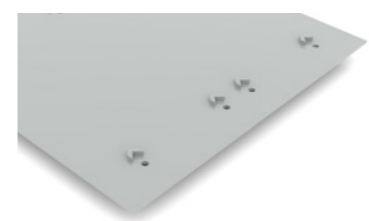
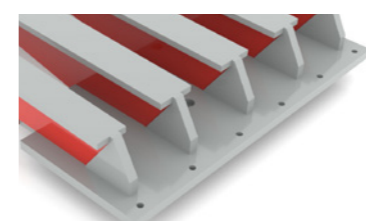
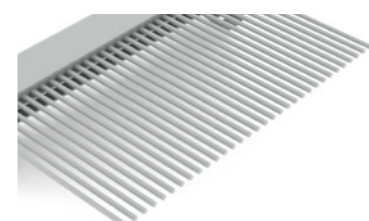
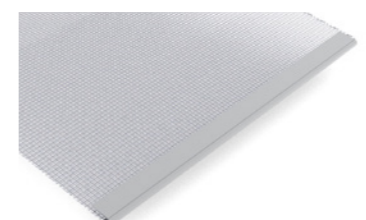
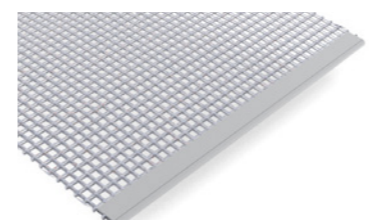
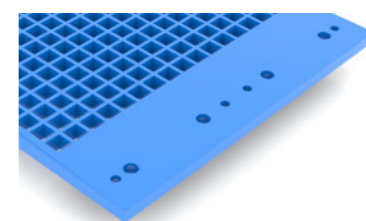
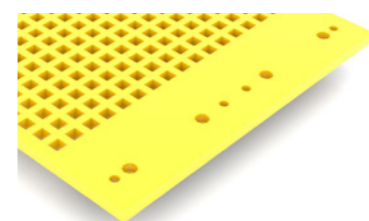
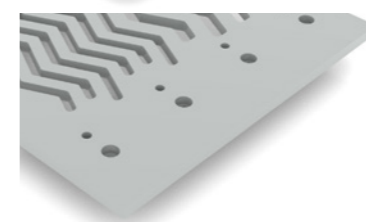
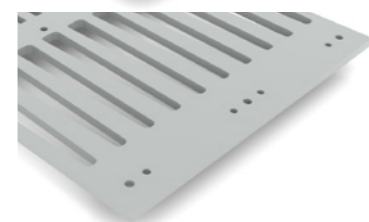
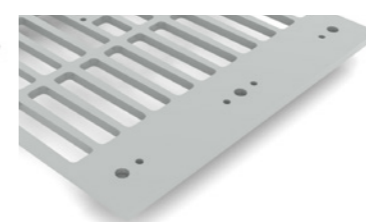
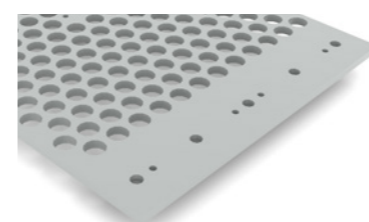
ENTRAÎNEMENT À BALOURD
ÉLECTRIQUE

VARIANTES D'ENTRAÎNEMENT

L'entraînement à balourd hydraulique ou électrique transporte le matériau à traiter. Il est constitué d'un arbre complet et de masselottes appliquées sur les côtés. Le réglage du poids a un effet sur l'amplitude des vibrations et l'accélération du matériau. Cela permet, par exemple, d'agir sur le matériau susceptible de se coincer.

GARNITURES DE CRIBLAGE

Les tamis robustes de GIPO AG permettent un criblage économique et fiable du matériau traité. Ils sont en métal ou en plastique selon l'application prévue. Les types de garniture et de fixation sont adaptés aux exigences du client et au matériau à concasser, pour garantir un criblage extrêmement flexible et très convivial.



TÔLE PERFORÉE

La bonne sélection de la tôle perforée est essentielle pour un précriblage efficace. C'est pourquoi nous proposons des tôles perforées sur mesure, fabriquées selon vos souhaits et exigences. Nous vous aidons volontiers à choisir le bon matériel.

TAMIS EN PLASTIQUE

Les tamis en polyuréthane très résistant sont réalisés individuellement dans différentes duretés. La forme des ouvertures et la taille sont exécutées selon le souhait du client.

GRILLE DE CRIBLAGE

Les grilles de criblage sont disponibles en diverses exécutions et variantes, pour un criblage sec, humide et sous eau de matériaux fragmentés.

GRILLE À BARREAUX

Une grille à barreaux est recommandée pour traiter efficacement un matériau très collant qui boucherait d'autres cribles.

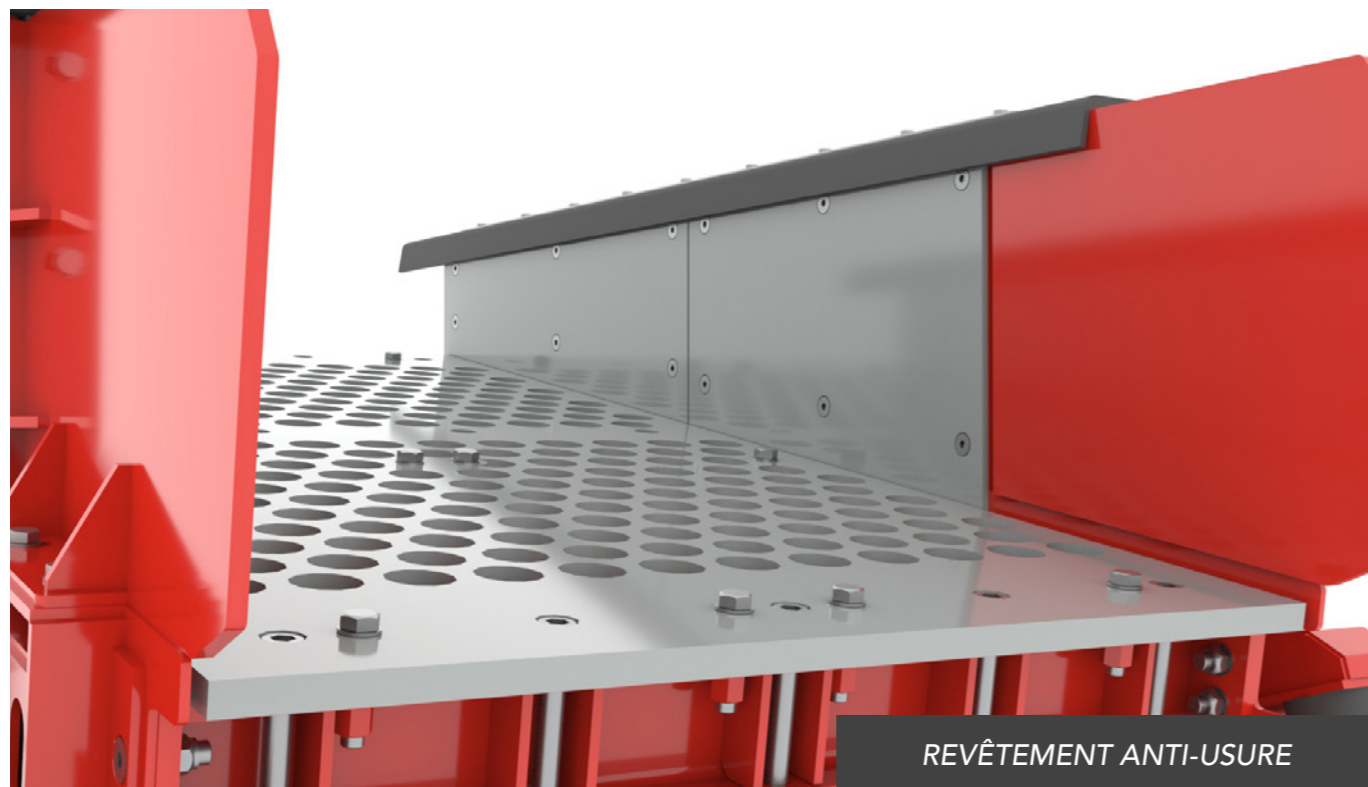
CAPOTAGE D'OBTURATION

Les capotages d'obturation sont disponibles en plusieurs versions, notamment en caoutchouc et en acier. Ils permettent de supprimer une étape de criblage pour un transport direct du matériau.

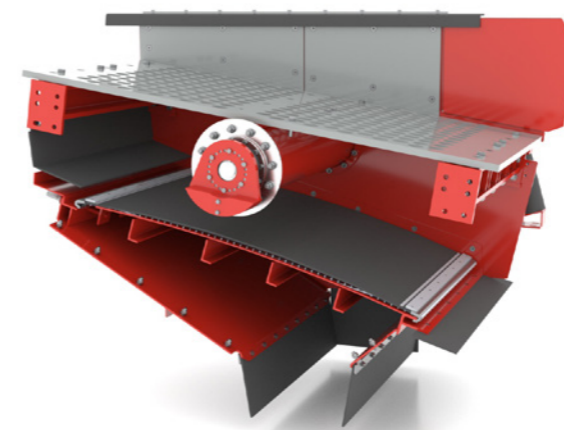


TÔLES D'USURE

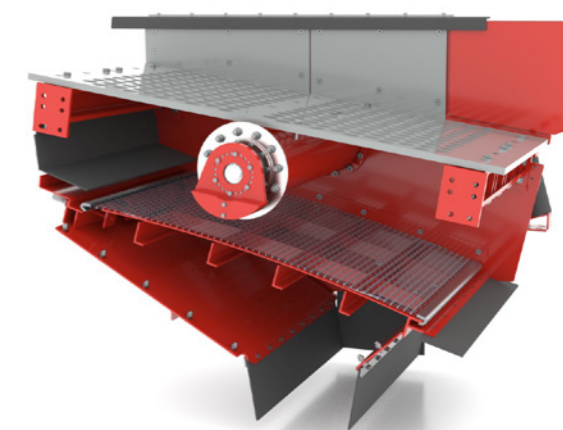
Pour protéger les précribles dans les zones fortement sollicitées, des plaques extrêmement résistantes à l'usure sont montées. Si elles sont usées, elles peuvent être déposées et remplacées facilement. Il est aussi possible de protéger les surfaces particulièrement exposées avec des caoutchoucs d'usure, selon le matériau traité ou le lieu d'intervention. Cela empêche un endommagement du boîtier de criblage de haute qualité.



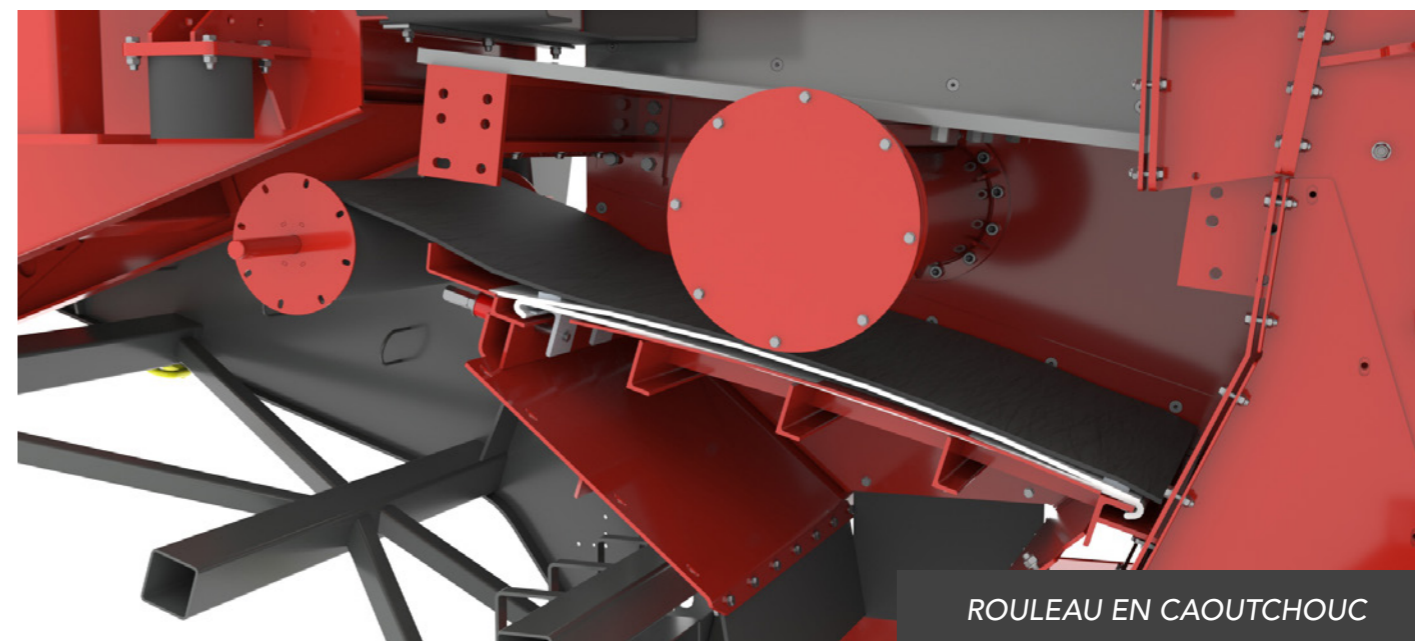
REVÊTEMENT ANTI-USURE



CRIBLEUR À 1 ÉTAGE

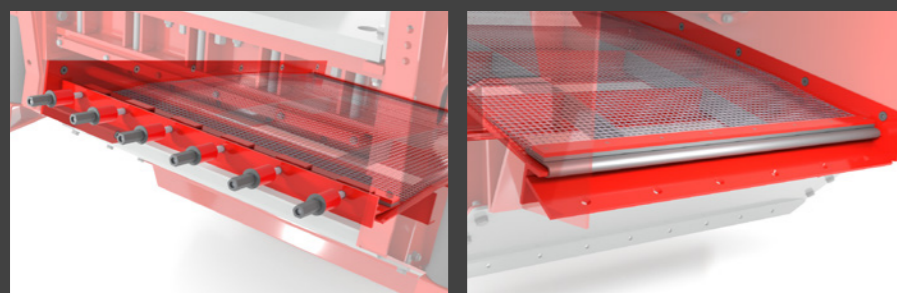


CRIBLEUR À 2 ÉTAGES



ROULEAU EN CAOUTCHOUC

TYPES DE FIXATION GRILLE DE CRIBLAGE



DISPOSITIF DE TENSION

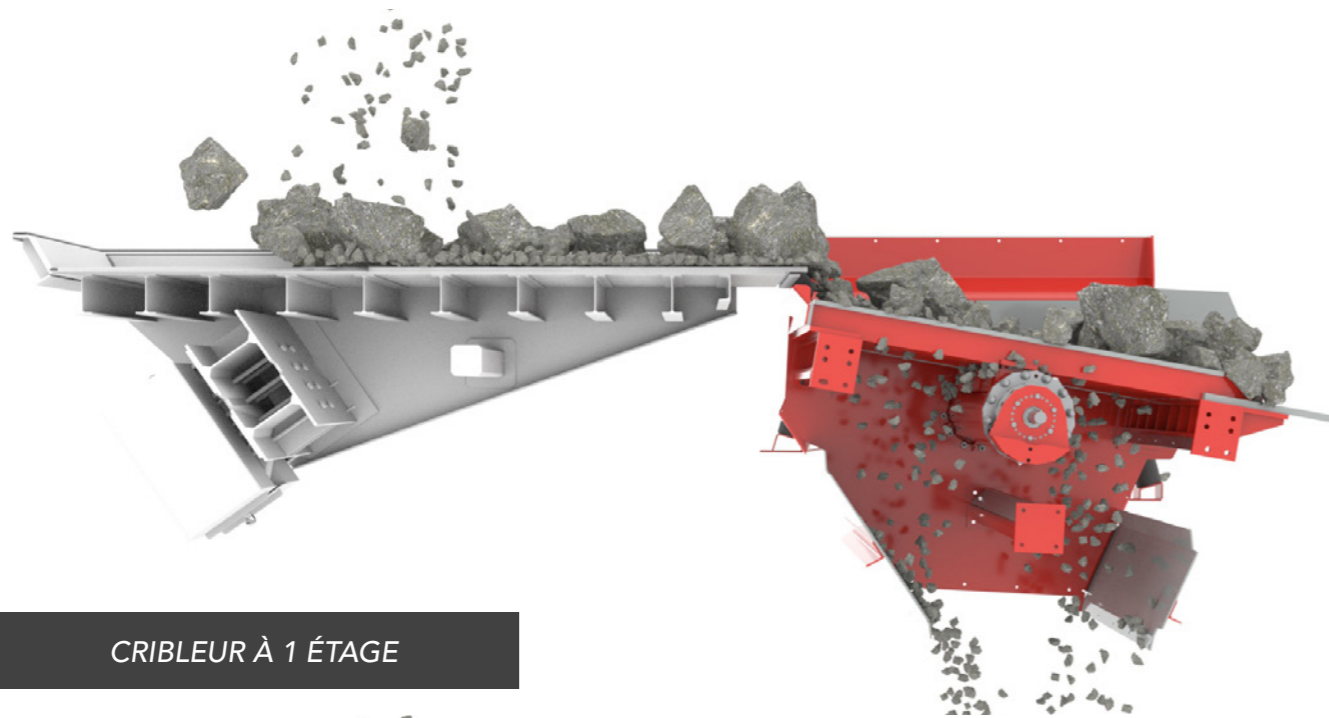
DISPOSITIF DE CALAGE

Les tamis robustes de GIPO AG permettent un criblage économique et fiable du matériau traité. Les cribles sont constitués de métal ou de matière plastique, selon l'application prévue. Les types de garniture et de fixation sont adaptés aux exigences du client et au matériau à concasser, pour garantir un criblage extrêmement flexible et très convivial.

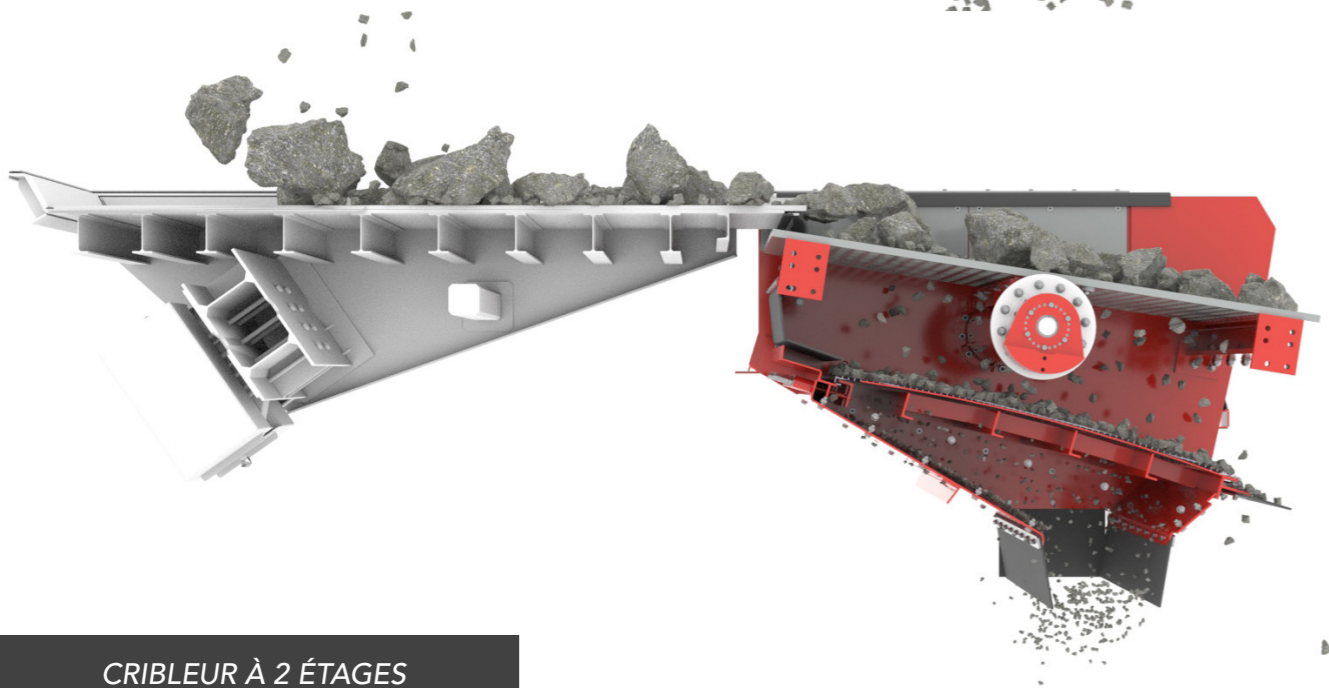


ÉTAGE DE CRIBLAGE (1 OU 2)

Du précrible à 1 étage au modèle à 2 étages, nous proposons la bonne solution pour tous les domaines d'application. Nous disposons d'une longue expérience dans la fabrication de précribles et utilisons exclusivement des produits de haute qualité pour vous fournir un matériel sur mesure efficace et robuste.



CRIBLEUR À 1 ÉTAGE



CRIBLEUR À 2 ÉTAGES

PERFORMANCE DU PRÉCRIBLE

La performance d'un précrible dépend de divers facteurs, notamment de la taille et de la nature de la garniture de criblage, de l'intensité des vibrations et du type de matériau trié. Un précrible efficace peut traiter de grandes quantités de matériau en peu de temps et offrir une capacité de séparation élevée. Il peut aussi contribuer à améliorer la qualité du produit final en éliminant les impuretés et en garantissant une répartition granulométrique homogène. Par ailleurs, un précrible performant augmente la productivité et l'efficacité de processus de fabrication, car il permet de réduire la quantité de matériau consommée et le temps de traitement.



Précrible	Largeur utile NB Étage supérieur approx. (mm)	Longueur utile NL Étage supérieur approx. (mm)	Largeur utile NB Étage inférieur approx. (mm)	Longueur utile NL Étage inférieur approx. (mm)	Entraînement à balourd	Poids total approx. (t)	Longueur extérieure A approx. (mm)	Largeur extérieure B approx. (mm)	Hauteur extérieure C approx. (mm)	Inclinaison du crible approx. (°)
VS 8014	800	1 515	780	1 000	UWL 215	1,5	1 650	1 850	1 450	10
VS 9018	900	1 920	880	1 285	UWL 215	2,2	2 050	1 900	1 650	7
VS 9030	900	3 280	880	2 x 1 285	UWL 300 +	4,7	3 300	1 900	2 200	10
VS 1022	1 000	2 225	980	1 670	UWL 215	2,6	2 500	2 000	1 550	9
VS 1122	1 090	2 600	1 080	1 670	UWL 215	2,9	3 000	2 150	1 700	9
VS 1222	1 200	2 225	1 180	1 670	UWL 215	2,9	2 500	2 150	1 900	9
VS 1230	1 200	3 160	1 180	2 x 1 250	UWL 300 +	5,2	3 300	2 000	2 250	10
VS 1322	1 290	2 500	1 280	1 670	UWL 215	3,2	2 600	2 300	1 850	9
VS 1330	1 290	3 410	1 280	2 x 1 180	UWL 300 +	6,0	3 550	2 000	2 450	10
VS 1430	1 430	3 160	1 410	2 x 1 250	UWL 300 +	5,7	3 300	2 550	2 600	10
VS 1630	1 600	3 300	1 580	2 x 1 180	UWL 360	7,9	3 450	2 750	2 650	10

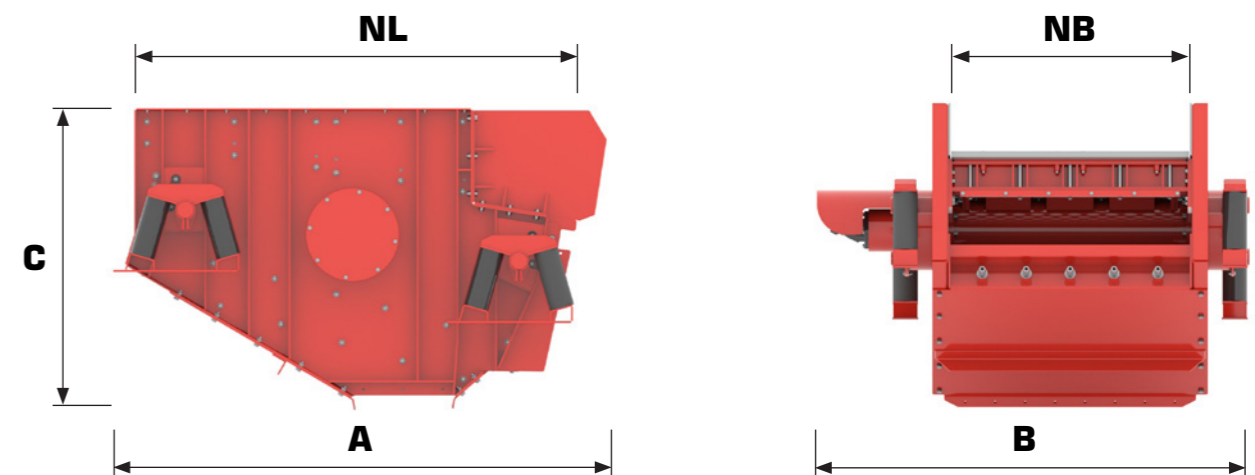
Les tamis à tendre sont raccordés au cribleur dans l'axe longitudinal à l'aide d'un dispositif de tension. En dehors des tailles standard adaptées à l'équipement en aval de GIPO AG, des exécutions spéciales sont possibles. La longueur est réalisable sur mesure.

* La puissance d'entraînement dépend de la longueur, de la position de montage et du volume d'alimentation.

** Le poids total peut différer suivant la longueur.

La cote **A** est exécutée sur mesure, selon l'application.

La cote **B** peut être différente en fonction de la largeur de l'appui et est adaptée.



* Les indications relatives à la performance de concassage et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.





GIPO AG
Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch
Schweiz/Switzerland/Suisse



Les illustrations et textes sont non contractuels et peuvent contenir des options. Modifications techniques réservées. Les données de performance dépendent des conditions d'utilisation.