

HÖCHSTE LEISTUNGEN IM RECYCLINGBEREICH



Die leistungsstarke P 130 brilliert mit ihrer robusten Bauart im größeren Einsatzbereich – bewährte Ingenieurskunst auf ein Optimum ausgereift.

TECHNISCHE DATEN	P 130	P 130 GIGA	P 130 GIGA FE-Längsausstrag	P 130 KOMBI
Gewicht**				
Einsatzgewicht (kg)	64'000 - 67'000	85'000 - 92'000	95'000 - 115'000	88'000 - 100'000
Transportgewicht Anlage (kg)	62'000 - 65'000	82'000 - 88'000	-	72'000 - 80'000
Transportgewicht Anlage ohne GIGA (kg)	-	65'000 - 73'000	72'000 - 76'000	-
Transportgewicht Nachsiebeinheit (kg)	-	13'000 - 15'000	13'000 - 18'000	-
Aggregat Antrieb				
Antriebsleistung (kW)	bis 450	bis 450	bis 450	bis 450

AUSRÜSTUNG BRECHANLAGE

	Grundausstattung	Sonderausstattung	Information
Aufgabetrichter			
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)***	600		<ul style="list-style-type: none"> Robuste Bauweise aus hochverschleissfestem Material
Aufgabegrösse max. BxHxL (mm)	900x900x1'100		<ul style="list-style-type: none"> Aufgabetrichter erweiterbar mit Aufsatzwänden für mehr Volumen
Trichtervolumen (m³)	6	10	<ul style="list-style-type: none"> Hydraulisch verriegelbare Klappwände
Aufgaberinne			
Abmessung C-Rinne BxL (mm)	1'170x4'100	1'180x3'450	<ul style="list-style-type: none"> C-Rinne mit integrierter Vorabsiebung
Abmessung FDR-Rinne BxL (mm)	1'100x2'400	1'090x3'450	<ul style="list-style-type: none"> FDR-Rinne mit separatem Vorsieb
Vorabsiebung			
Oberdeck BxL (mm)	1'200x2'225	1'200x3'160	<ul style="list-style-type: none"> Standardausführung und verlängerte Version
Unterdeck LxB (mm)	1'670x1'180	2x 1'150x1'180	<ul style="list-style-type: none"> Oberdeck wahlweise mit Loch-/Schlitzblech, Spaltrost oder Stufenrost Blindabdeckungen sind für beide Decks verfügbar
Seitenausstragsband Vorsieb			optional
Gurtbreite (mm)	650	1'000	<ul style="list-style-type: none"> Wahlweise steckbare oder klappbare Ausführungen Kann beidseitig eingebaut werden
Prallbrecher			
Brechereinlauf BxH (mm)	1'270x925 (*1'100)	-	<ul style="list-style-type: none"> *Hydraulisch vergrößerbarer Brecheinlauf
Rotordurchmesser (mm)	1'300	-	<ul style="list-style-type: none"> Universalprallbrecher mit diversen Ausrüstungsoptionen
Abzugsrinne			
Abmessung BxL (mm)	1'330x2'350	-	<ul style="list-style-type: none"> Keine Einschnürung und Verengung dank breitem Abzug
Dicke Bodenschleissblech (mm)	25+15	-	<ul style="list-style-type: none"> Bodenschleissblech auf höchste Langlebigkeit ausgelegt
Brecheraustragsband			
Gurtbreite (mm)	1'600	-	<ul style="list-style-type: none"> Brecheraustragsband für optimalen Materialfluss auf maximale Breite ausgelegt
Eisenaustrag			optional
Magnetband	Queraustrag	Längsausstrag	<ul style="list-style-type: none"> Durch den innovativen Magneten in Längsrichtung kann die Aufbereitungszeit von schwer armiertem Beton reduziert und der Durchsatz erhöht werden. Störungen und Gurtbeschädigungen werden minimiert

AUSRÜSTUNG MIT NACHSIEBEINHEIT

Diese Ausführungen werden bei der GIGA-Ausführung als Option angeboten, bei der KOMBI-Variante sind sie standardmässig enthalten.

	Grundausstattung	Sonderausstattung GIGA	Sonderausstattung KOMBI	Information
Nachsieb****				
Oberdeck BxL (mm)	1'800x5'500	1'800x6'500	2'000x5'500	<ul style="list-style-type: none"> Siebmaschine kann als 1-Deck-, 2-Deck- oder sogar als 3-Deck-Ausführung gewählt werden GIGA-Nachsiebeinheit separat transportierbar
Mitteldeck BxL (mm) (optional)	1'800x5'000	1'800x6'000	2'000x5'000	
Unterdeck BxL (mm) (optional)	-	1'800x6'000	2'000x5'000	
Band unter Sieb				
Gurtbreite (mm)	1'400	1'400	1'600	<ul style="list-style-type: none"> Wahlweise mechanisch oder hydraulisch klappbar Mechanismus für Fraktionszusammenführung
Rückföhrband				
Gurtbreite (mm)	650	-	-	<ul style="list-style-type: none"> Kann geschwenkt und als Seitenausstragsband genutzt werden
Seitenausstragsband Mittel- und Unterdeck				optional
Gurtbreite (mm)	650	-	-	<ul style="list-style-type: none"> Steckbar mit reversierbarem Querband oder Bananenband Kann beidseitig eingebaut werden

GIPO P 130



GIPO P 130 GIGA



GIPO P 130 GIGA



FE-Längsausstrag

GIPO P 130 KOMBI



Alle Abbildungen sind Beispielbilder und weichen je nach Ausrüstung und Optionen ab.

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

Aufgabe	<ul style="list-style-type: none"> Manuelle oder hydraulische Trichterwanderhöhung Schleissauskleidung Aufgabepplattenband Rollenrost 	Nachsiebeinheit	<ul style="list-style-type: none"> Verschiedenste Siebspannungsmöglichkeiten Blindabdeckung Siebdeckzusammenführung für Fraktionsmischmöglichkeit
Brecheinheit	<ul style="list-style-type: none"> Mahlbahn zur Splittaufbereitung Schlagleisten für jeden Einsatz Offener oder geschlossener Rotor Schwenkkran für Schlagleistenwechsel Hydraulische Bolzenverriegelung 	Windsichter	<ul style="list-style-type: none"> Leistungsstarke Aussichtung von Störmaterial beim Überkornmaterial Aussichtung bei Siebauslauf für kleine Fremdpartikel bei Mittel- und Unterdeck
Antriebseinheit	<ul style="list-style-type: none"> Antriebssysteme: <ul style="list-style-type: none"> Diesel-hydraulisch Diesel-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb Elektro-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb Kombiniert Diesel / elektrisch-hydraulisch Auswahl diverser Motorenhersteller 	Förderbänder	<ul style="list-style-type: none"> Klapp- oder Stecksysteme für schnelle Transportbereitschaft Variable Förderbandlängen Hauben und Übergabekübel Messsysteme und Bandwaagen Magnettrommeln
Eisenaustrag	<ul style="list-style-type: none"> Quermagnet höhenverstellbar Längsmagnet dreh- und höhenverstellbar 	Sicherheit und Arbeitsbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> Anlagenbeleuchtung Zentralschmierung Betankungspumpe Wasserbesprühung und Benebelung Funkfernsteuerungen Länderspezifische Normen
		Farbgebung und Beschriftung	<ul style="list-style-type: none"> Farbe der Anlage nach Kundenwunsch Anlagenbeschriftung

** Die Gewichte sind Richtwerte. Je nach Ausstattung können diese von den aufgeführten Angaben abweichen.

*** Die angegebenen Werte bezüglich Brechleistung, Aufgabeleistung und Aufgabestückgrösse sind stark abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit/Abrasivität, Kornverteilung, Anteil Feinmaterial etc.), der geforderten Endkörnung, einer optimalen Bedienung und Aufgabe sowie der richtigen Einstellung der Anlage.

**** Das Nachsieb wird dem Einsatz entsprechend ausgelegt und kann von den aufgeführten Massen abweichen.