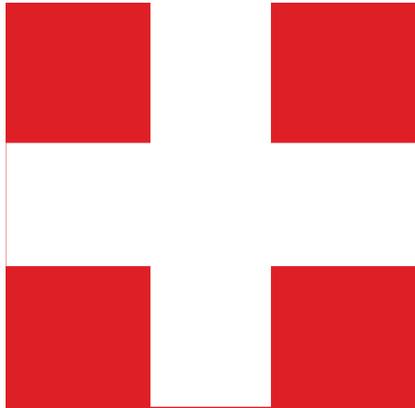


SWISS POWER



MOBILE PRALLBRECHANLAGEN





PRODUKTE, DIE BERGE VERSETZEN



EINLEITUNG	4
FLIESSSCHEMA	6
EINSATZGEBIET	8
PROZESSABLAUF	10
MATERIALAUFGABE UND VORABSCHIEDUNG	12
BRECHHEINHEIT	14
ANTRIEBSTECHNOLOGIEN	16
EISENAUSTRAG	19
NACHSIEBEINHEIT	21
WINDSICHTERSYSTEM	23
FÖRDERBÄNDER	24
SICHERHEIT UND ARBEITSBEDINGUNGEN	26
KUNDENBEDÜRFNIS	28
KUNDENDIENST	30

PRALLBRECHANLAGEN – BEWÄHRTE STÄRKE

GIPO Prallbrechanlagen sind universell einsetzbar. Leistungsfähigkeit, bewährte Technik und die einfache Bedienung überzeugen. Das Herz der Anlagen sind die GIPO Prallmühlen mit den zwei hydraulisch verstellbaren Prallschwingen, der in Materialflussrichtung öffnende Brecheraustrag mit der besonders robusten Austragsrinne und das bewährte Antriebskonzept. Mit der stufenlosen Regulierung der Drehzahlen ist es möglich, direkten Einfluss auf das Brechgut und die Anlagenleistung zu nehmen. Wie bei allen GIPO Anlagen werden durch das bewährte Materialflusskonzept Verstopfungen vermieden; die Systembreiten der Fördererlemente „öffnen“ sich in Materialflussrichtung.



GIPO P GIGA



GIPO P GIGA
MIT EISENAUSTRAG LÄNGS

EVOLUTIONSPROZESS



GIPO P



GIPO P KOMBI



GIPO P KOMBI
MIT EISENAUSTRAG LÄNGS

WIE ALLES BEGANN

Was 1973 mit dem Bau einer mechanischen Werkstatt begann, hat sich im Jahr 1982 mit der Konstruktion und Herstellung der weltweit ersten raupenmobilen, vollhydraulischen Steinbrechanlage zu der jetzigen Erfolgsgeschichte entwickelt. Wir setzen immer wieder neue Massstäbe, insbesondere im Bereich des mobilen Brechens – mit unübertroffener Leistung und Zuverlässigkeit.



GIPO P

Die GIPO P-Serie überzeugt mit einer breiten und sehr bewährten Anlagenvielfalt. Von der kleinsten GIPO P 090 mit einem Gewicht von ca. 29 Tonnen bis zur grössten GIPO P 170 mit über 100 Tonnen findet jeder Kunde seine optimale Anlagengrösse. Die Vielfalt der kundenspezifischen Optionen ist einmalig und dies alles in gewohnter Schweizer Qualität.



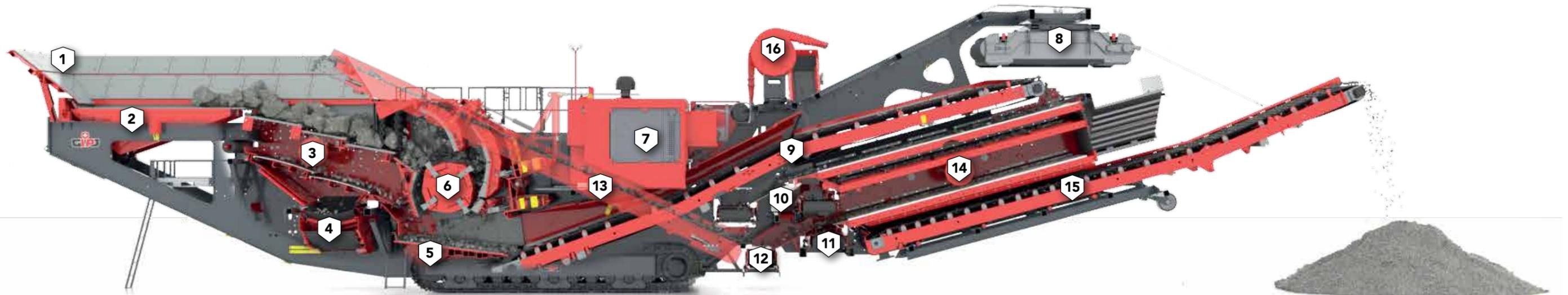
GIPO P GIGA

Die Basismodelle der GIPO P GIGA-Serie R 90 / R 100 / R 131 / R 150 / R 170 lassen sich mit einer 1- bis 3-Deck-Nachsiebeinheit erweitern. Mit diesen weiterentwickelten Prallbrechanlagen kann das gebrochene Endprodukt abgesiebt und ein qualifiziertes Endkorn hergestellt werden. Die Basismodelle können wunschgemäss erweitert sowie mit oder ohne Siebanlage transportiert und betrieben werden.

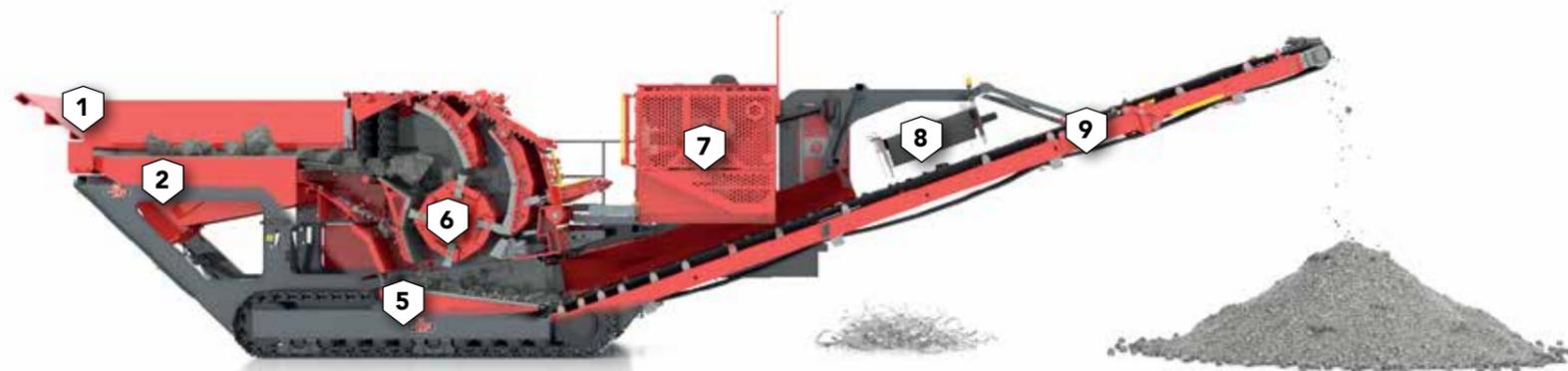


GIPO P KOMBI

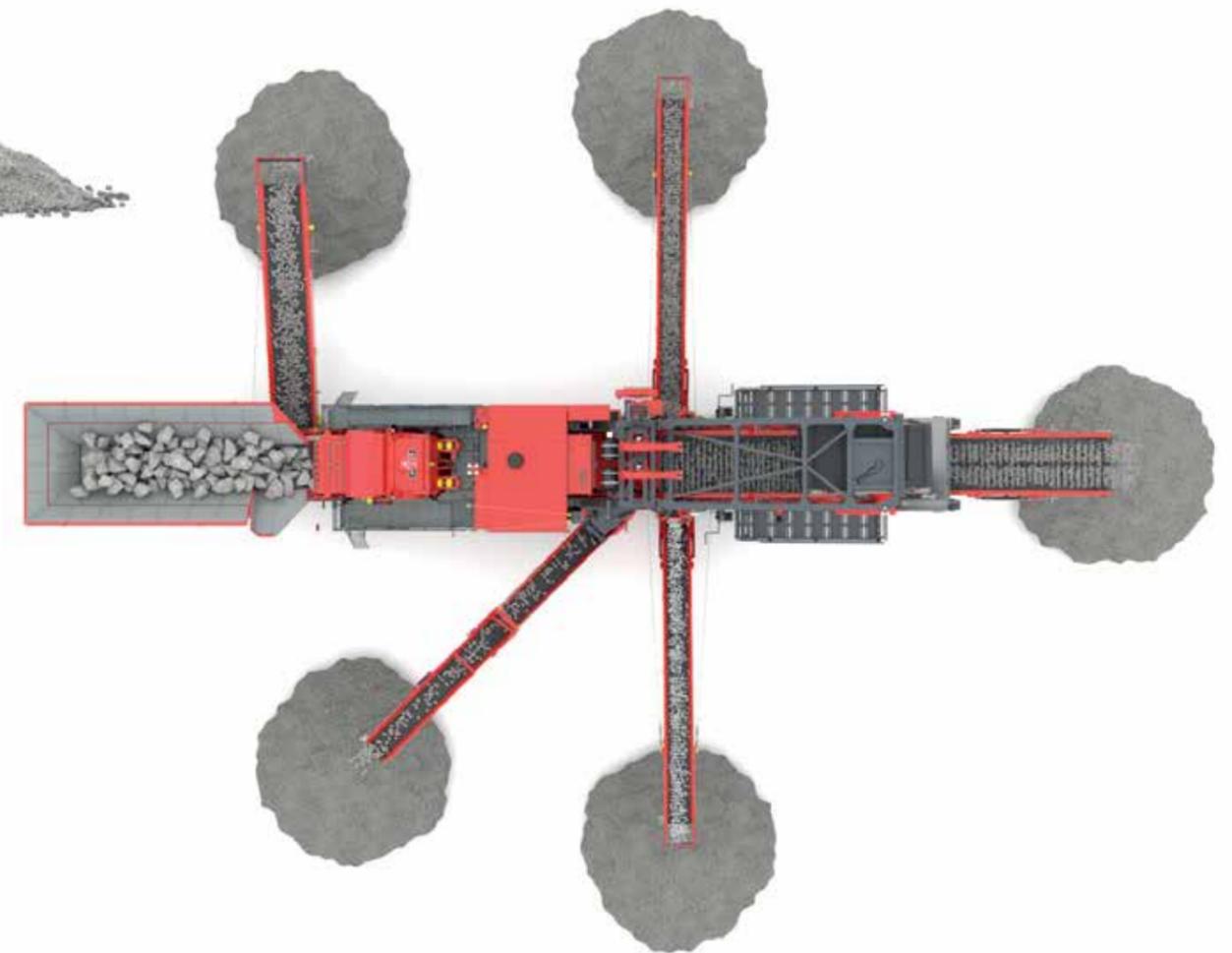
Die GIPO P KOMBI-Serie ist ein erprobter Garant für höchste Leistung und klarer Branchenführer für härteste Einsätze mit bis zu 1'100 Tonnen Stundenleistung. Die Anlagen sind in allen Bereichen der mineralischen Aufbereitung einsetzbar.



FLIESSSCHEMA
GIPO P KOMBI / GIPO P GIGA



FLIESSSCHEMA GIPO P



ENDPRODUKT: 1 BIS 5 KÖRNUNGEN

ÜBERSICHT – FLIESSSCHEMA

1. Aufgabetrichter

Robuster Trichter aus hochfestem Verschleissstahl

2. Aufgabeeinheit

Optimale Materialzuführung mit automatischer Überlastregelung

3. Vorabsiebung

Effiziente 1- bis 2-Deck-Vorabsiebung, integriert in Aufgaberinne oder separate Vorsiebmaschine

4. Seitenaustragsband Vorsieb

Beidseitig steckbar oder hydraulisch klappbar

5. Abzugsrinne

Robuster und grossvolumiger Materialaustrag mit Bandschutzfunktion

6. Universalprallbrecher

Stufenlose Drehzahlregelung, optimierte Prallwandausführung

7. Antriebsaggregat

Kräftig dimensionierter Dieselmotor, leistungsoptimiertes Antriebskonzept

8. Magnetabscheider

Effizienter Eisenaustrag in Quer- oder Längsrichtung

9. Brecheraustragsband

Breites und robustes Förderband für störungsfreien Materialaustrag

10. Überkornrückführung Oberdeck

Optional mit Leichtstoffausscheidung

11. Seitenaustrag Mitteldeck/Unterdeck

Mit beidseitigem Austrag

12. Austrag Leichtstoffe

Transportiert Leichtstoffe auf Halde oder in eine Mulde

13. Rückführband

Überkorn bleibt im Brechkreislauf oder alternativ auf der Halde (hydraulisch schwenkbar)

14. Nachsieveinheit

Leistungsstarke und grossflächige 1- bis 3-Deck-Siebmaschine

15. Band unter Sieb

Mechanisch oder hydraulisch klappbar, Verschiebemechanismus für Fraktionszusammenführung

16. Windsichter

Effizientes und erprobtes Druckluftwindsichtersystem separiert Leichtstoffe aus den klassierten Endkörnungen

EINSATZGEBIET DER MOBILEN PRALLBRECHANLAGEN

Die breite Palette der GIPO Flotte deckt jeden Bedarf im Bereich Brechen, Sieben und Recyceln ab. Mit dem Universalprallbrecher als Herzstück und unzähligen Options- und Erweiterungskomponenten kann jede Anlage dem Einsatz entsprechend ausgerüstet werden. Ob im harten Natursteinbruch, über stark armierten Beton bis hin zum durchmischten verunreinigten Bauschutt bietet GIPO die optimale Lösung.



WIR RECYCELN

- Weniger CO₂-Emissionen (Verkehrswege / thermische Verarbeitung)
- Einsparung natürlicher Ressourcen
- Geringere Abfallproduktion
- Geschlossener Kreislauf



WIR BRECHEN

- Universal zuverlässig einsetzbar
- Grosse Leistungsfähigkeit
- Hohe Qualität und Robustheit
- Wirtschaftliche Antriebssysteme
- Langlebig und servicefreundlich



WIR SIEBEN

- Vielfältiger Anwendungsbereich
- Maximaler Durchsatz durch grosse Siebflächen
- Hohe Qualität bis zu 3-Deck
- Optimale Zugänglichkeit
- Einfache Wartung



ASPHALT



BAUSCHUTT



NATURSTEIN



ARMIRTER BETON

Die Zerkleinerung sowie Sortierung ist ein wesentlicher Schritt im Aufbereitungs- und Recyclingbereich. Dabei liefern die GIPO Anlagen auch unter schwersten Bedingungen beeindruckende Ergebnisse. Der Anwendungsbereich ist beinahe grenzenlos und reicht von der klassischen Natursteinverarbeitung bis hin zum Recycling verschiedener Materialien.



EINSATZ UNTER
EXTREMEN
TEMPERATUREN VON
-50 °C BIS +50 °C

Nicht nur bei eisiger Kälte, sondern auch bei extremer Hitze liefern die GIPO Anlagen zuverlässige Ergebnisse.

IHREN WÜNSCHEN SIND KEINE GRENZEN GESETZT



VON DER ERSTEN IDEE
BIS ZUR INBETRIEBNAHME

SIE SIND TEIL DES **PROZESSES**



AUFGABEVARIANTE MIT INTEGRIERTER AUFGABERINNE (C)



DIVERSE AUFGABETRICHTER-OPTIONEN



AUFGABEVARIANTE MIT AKTIVER VORABSIEBUNG (FDR)



HYDRAULISCHE VERRIEGELUNG BEI TRICHTERWANDERHÖHUNGEN

AUFGABETRICHTER-AUSFÜHRUNGEN

Der Aufgabetrichter wird je nach Einsatz und Beschickungsfahrzeug ausgeführt. Die aus massivem Verschleißblech gefertigten Schweisskonstruktionen können noch mit Erhöhungen oder geschraubten Verschleissauskleidungen ergänzt werden. Für den Transport können diese auf die verlangte Höhe hydraulisch eingeklappt werden.

Die Bestückung der Oberdeck-Vorabsiebung kann frei gewählt werden, wie z. B. Lochblech, Schlitzblech oder Stabrost.



Das Unterdeck wird mit einem Siebgitter bespannt, fördert das ausgesiebte Korn über einen Bypasskanal direkt auf die Abzugsrinne und mischt es dem Materialfluss wieder bei.

MATERIALAUFGABE UND VORABSCHIEDUNG

Unser breites Spektrum an Materialaufgabe- und Vorabscheidevarianten deckt alle Anwendungsbereiche ab. Unser Ziel ist es, dem Kunden die effizienteste Lösung anzubieten.

- Aufgaberinne mit integrierter Vorabsiebung
- Aufgaberinne mit aktiver Vorabsiebung
- Stufen-Vorabsiebung
- Plattenband mit Rollenrost



AUFGABEVARIANTE MIT STUFENROST (FDR)



AUFGABEVARIANTE MIT PLATTENBAND UND ROLLENROST

PRALLBRECHER

Bei der GIPO AG stehen Zuverlässigkeit und Leistung an oberster Stelle. Dank unserer langjährigen Erfahrung können wir den GIPO Prallbrecher ständig verbessern und noch effizienter weiterentwickeln. Durch die folgenden Eigenschaften sind unsere Prallbrecher äusserst bedienungsfreundlich: Die Verstellung der Brechspaltöffnung erfolgt hydraulisch und ist in kürzester Zeit ausgeführt. Zur Überwachung des Brecherinnenraums sind Kontrolltüren am Brechergehäuse angebracht. Und durch die hydraulische Öffnung des Gehäuses können die Schlagleisten, die Prallplatten und alle anderen Verschleissteile problemlos und schnell gewechselt werden.

Um alle Aufgabematerialien möglichst effizient verarbeiten zu können, bietet die GIPO AG diverse Ausführungen von Prallrotoren an. Neben den aufgeführten Standardprodukten können auf Wunsch auch Spezialanfertigungen hergestellt werden.



UNBESCHRÄNKTER MATERIAL-
ABZUG DURCH BESONDERS
GROSS
DIMENSIONIERTEN
BRECHERAUSLAUF



FÜR WEITERE INFOS
SIEHE HERSTELLERSEITE



BRECHERAUSLAUF

P 090



P 100



P 110



P 131



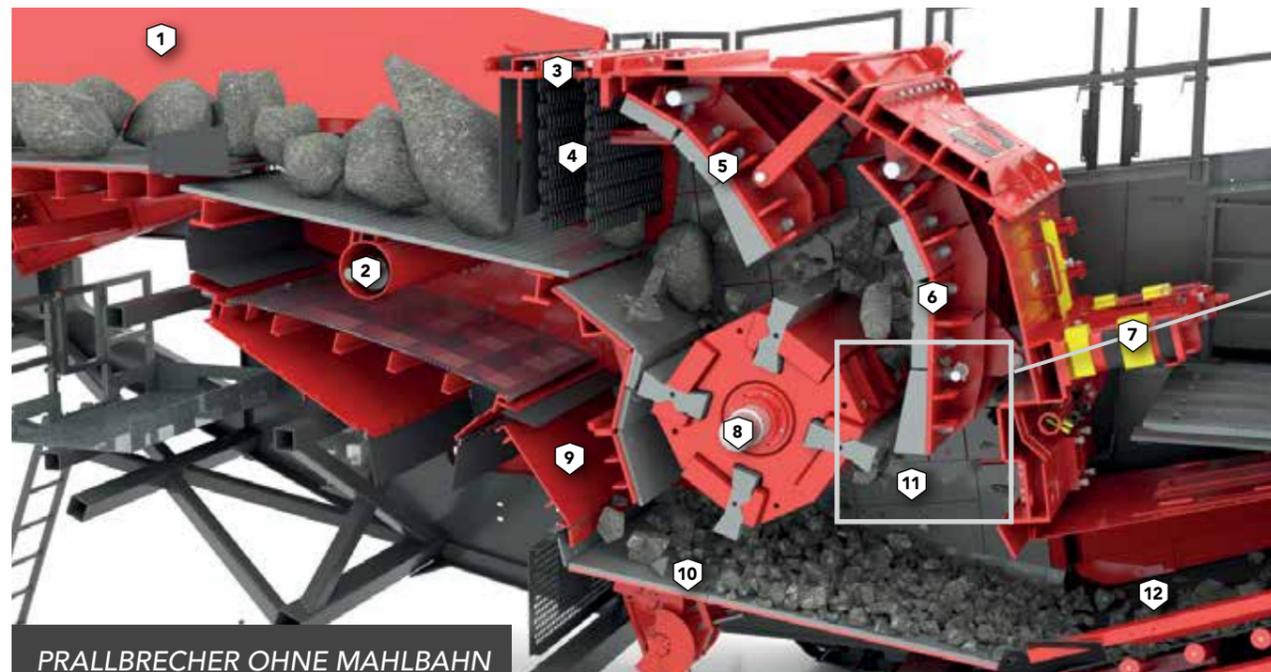
P 130



P 150

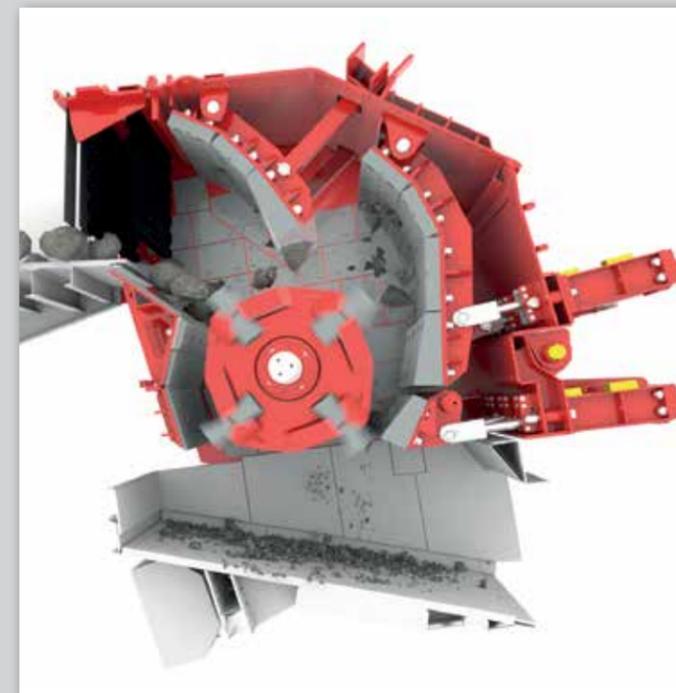


P 170



PRALLBRECHER OHNE MAHLBAHN

- | | | | |
|--------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|
| 1. Aufgabetrichter | 4. Kettenvorhang | 7. Spaltverstellung | 10. Abzugsrinne |
| 2. Vorsieb | 5. Obere Prallschwinge | 8. Prallrotor | 11. Mahlbahn |
| 3. Kettendeckel | 6. Untere Prallschwinge | 9. Bypasskasten | 12. Brecheraustragsband |



MAHLBAHN

Der Zerkleinerungsgrad wird durch das Einbauen der Mahlbahn noch weiter optimiert.



ANTRIEBSTECHNOLOGIE

Für jeden Einsatzzweck die passende Antriebstechnologie – das ist schon seit vielen Jahren unser Ansporn. Es gibt viele Wege in eine nachhaltige Zukunft. Deshalb hat sich die GIPO AG das Ziel gesetzt, immer nach effizienteren und umweltfreundlicheren Antriebsarten zu suchen und bestehende Technologien dem aktuellen Stand der Technik anzupassen.



DIESEL – HYDRAULISCH

Beim vollhydraulischen Antriebskonzept treibt ein Hydraulikmotor mittels geschlossenem Kreislaufsystem den Rotor mit maximalem Drehmoment und stufenloser Drehzahlverstellmöglichkeit an. Die Nebenantriebe inkl. Fahrwerk werden über einen zweiten Hydraulikpumpenkreislauf mit dem effizienten Load Sensing System unabhängig voneinander stufenlos verstellbar angetrieben.



DIESEL – HYDRAULISCH MIT BRECHER IM DIREKTANTRIEB

Der Rotorantrieb erfolgt über eine direkte mechanische Verbindung zum Dieselmotorschwungrad, womit die maximale Drehmomentausnutzung auf den Rotor übertragen wird. Die Nebenantriebe inkl. Fahrwerk werden über den drehzahloptimierten Hydraulikpumpenkreislauf mit dem effizienten Load Sensing System unabhängig voneinander stufenlos verstellbar angetrieben.



ELEKTRO – HYDRAULISCH MIT BRECHER IM DIREKTANTRIEB

Die elektrisch angetriebenen Anlagen werden durch externe Stromanschlüsse gespeist. Dies erfolgt über den Leistungsschaltschrank, der mit dem Elektromotor verbunden ist. Die Brechereinheit wird mit dem Elektromotor direkt angetrieben. Die Nebenantriebe inkl. Fahrwerk werden über den von einem Elektromotor angetriebenen Hydraulikpumpenkreislauf mit dem effizienten Load Sensing System unabhängig voneinander stufenlos verstellbar angetrieben.



KOMBINIERT DIESEL / ELEKTRISCH-HYDRAULISCH

Diese einzigartige Antriebstechnik verfügt über die Möglichkeit, zwischen den Antriebsvarianten zu wechseln. Einerseits kann die Anlage elektrisch sowie auch mit dem Dieselmotor angetrieben werden. Durch diese Bauweise sind die Einsatzmöglichkeiten grenzenlos.



GIPOGREEN



GIPOGREEN ist eine Antriebstechnologie, die schon seit Jahren erfolgreich auf dem Markt besteht. Durch ihre clevere Bauweise erhält man bei der GIPOGREEN Technologie eine kompakte, elektrisch angetriebene mobile Brecheranlage, die keine Wünsche offenlässt.



Die elektrische Antriebstechnologie ermöglicht eine extrem hohe Flexibilität und bietet daher an verschiedensten Einsatzorten wie im Tunnelbau eine zuverlässige und maximal wirtschaftliche Lösung.

Die emissionsarme Antriebstechnologie kombiniert mit weiteren Optionen, wie z. B. dem Wasserbesprühungssystem, macht die GIPOGREEN zu einer hervorragenden Wahl für die Aufbereitung von Recyclingmaterial in der Innenstadt.



Eine der wichtigsten Antriebstechnologien für mehr Energieeffizienz in der Industrie ist der Einsatz von Elektromotoren. Der GIPO AG liegt der Klimaschutz sehr am Herzen, darum werden ständig neue und noch effizientere Antriebslösungen entwickelt.

Durch den Verzicht auf fossile Brennstoffe wird nicht nur die Umwelt geschont, sondern auch das Kundenbudget.



VERZICHT AUF FOSSILE BRENNSTOFFE

Die GIPOGREEN Technologie verbindet Klimaschutz mit Wirtschaftlichkeit. Durch den elektrischen Antrieb erfolgt kein direkter Schadstoffausstoß. Deshalb bietet diese Antriebstechnologie die perfekte Kombination aus Leistungsfähigkeit und flexiblen Arbeitsprozessen.

Ein hoher Wirkungsgrad, geringe Wartung sowie verringerte Lautstärke sind nur einige der Vorteile, welche die GIPOGREEN Technologie mit sich bringt.

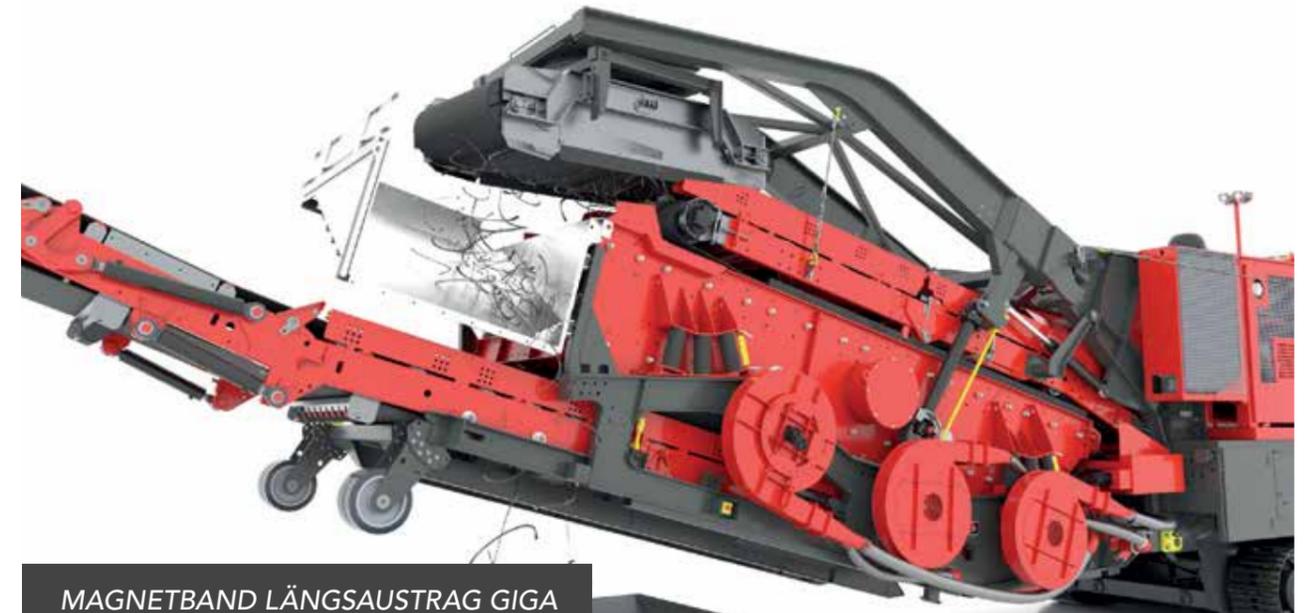
100%
GIPO POWER



WIR BRECHEN ELEKTRISCH



MAGNETBAND QUERAUSTRAG



MAGNETBAND LÄNGSAUSTRAG GIGA

Durch den innovativen Magneten in Längsrichtung kann die Aufbereitungszeit von schwer armiertem Beton reduziert und der Durchsatz erhöht werden. Störungen und Gurtbeschädigungen werden minimiert.



MAGNETBAND LÄNGSAUSTRAG MIT DREHBAND



MAGNETBAND LÄNGSAUSTRAG KOMBI



HYDRAULISCHE HÖHENVERSTELLUNG

Optional wird ein hydraulisches Höhenverstellungssystem angeboten



HYDRAULISCH STUFENLOS DREHBAR

Hydraulisches Drehsystem bei allen Magnetbändern mit Längsausstrag



AUSGEKLÜGELTE TRANSPORTVARIANTEN

Einfache Demontage sowie verschiedene Transportstellungen



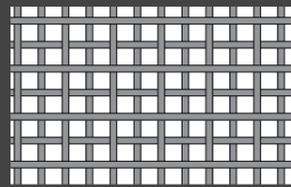
MAGNETBAND LÄNGS- UND QUERAUSTRAG

Das effiziente Eisenaustragsystem in Quer- und Längsrichtung ermöglicht eine noch wirkungsvollere Abscheidung der Eisenteile. Mit diesem Verfahren können die abzuschneidenden Teile noch leichter erfasst werden, was einen grösstmöglichen Eisenaustrag garantiert. Dies macht sich speziell im Recyclingbereich positiv bemerkbar. Der erfasste Eisenaustrag wird anschliessend mit Hilfe der massgeschneiderten Chromstahlrutschen auf die Halde oder in die Mulde transportiert.

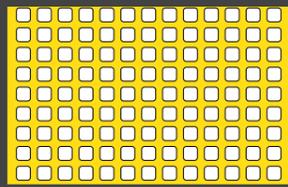


SIEBMASCHINE ÜBERSICHT

SIEBBESPANNUNGSVARIANTEN



DRAHTSIEBE



KUNSTSTOFFSIEBE

BEFESTIGUNGSVARIANTEN

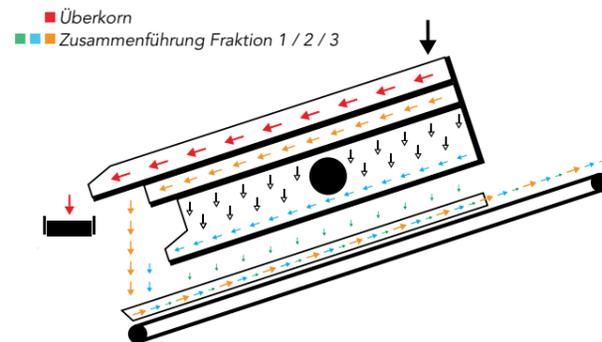
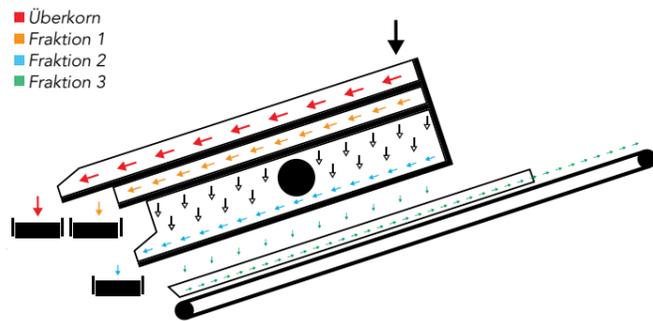


KEILBEFESTIGUNG



SCHRAUBBEFESTIGUNG

Die robusten Siebbeläge, die von der GIPO AG eingesetzt werden, ermöglichen eine wirtschaftliche und zuverlässige Absiebung des Aufgabematerials. Zum Einsatz kommen Metall- sowie Kunststoffsiebe, die je nach Arbeitseinsatz gewählt werden. Die Siebbespannungs- sowie Befestigungsarten werden auf den Kunden sowie auf das Brechmaterial abgestimmt und sorgen damit für ein höchst flexibles Siebergebnis sowie hervorragende Benutzerfreundlichkeit.



DECKZUSAMMENFÜHRUNG

Mit der hydraulischen Deckzusammenführung besteht die Möglichkeit, bei Zwei- oder Mehrdeckanlagen die verschiedenen Endkörner auf eine Halde zu transportieren und so ein optimales Mischverhältnis zu generieren. Die Windsichtung kann somit weiterhin genutzt werden, da die Siebfunktion bestehen bleibt.

SIEBMASCHINE

Die Klassiersiebe sind in Ein- oder Mehrdeckausführungen erhältlich. Dank der besonders grossen Siebflächen ist ein hoher Durchsatz auch bei kleinen Endkörnungen garantiert. Durch die innovativ konstruierte Geometrie der Siebmaschine erfolgt eine optimale Verteilung des Materials auf die Siebfläche und steigt die Produktivität und Genauigkeit der Klassierung. Mit Hilfe von verschiedenen Siebbespannungen und optimal eingestellten Schwingensiebparametern, wie z. B. Drehzahl und Schwingweiten, können die Endkornklassierungen genau auf Ihre Ansprüche angepasst werden.

NACHSIEBEINHEIT

Bei der leistungsstarken und grossflächigen Ein- oder Mehrdeck-Nachsiebeinheit kann dank der sehr einfach und ohne zusätzliche Hebezeuge abkoppelbaren Nachsiebeinheit das Anlagengewicht massiv verringert werden, und die Zugänglichkeit zu den Siebdecks ist wesentlich vereinfacht.



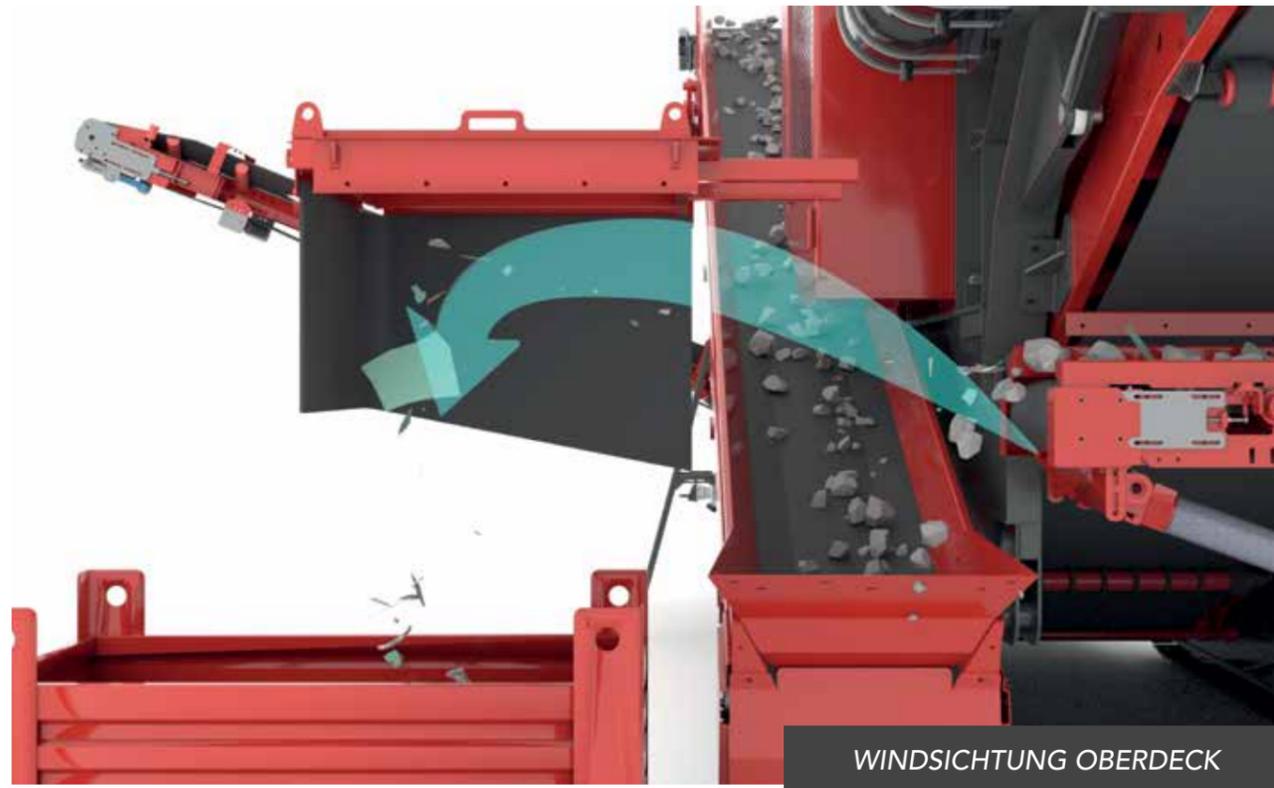
SERVICESTELLUNG GIPO P KOMBI



TRANSPORTSTELLUNG GIPO P GIGA

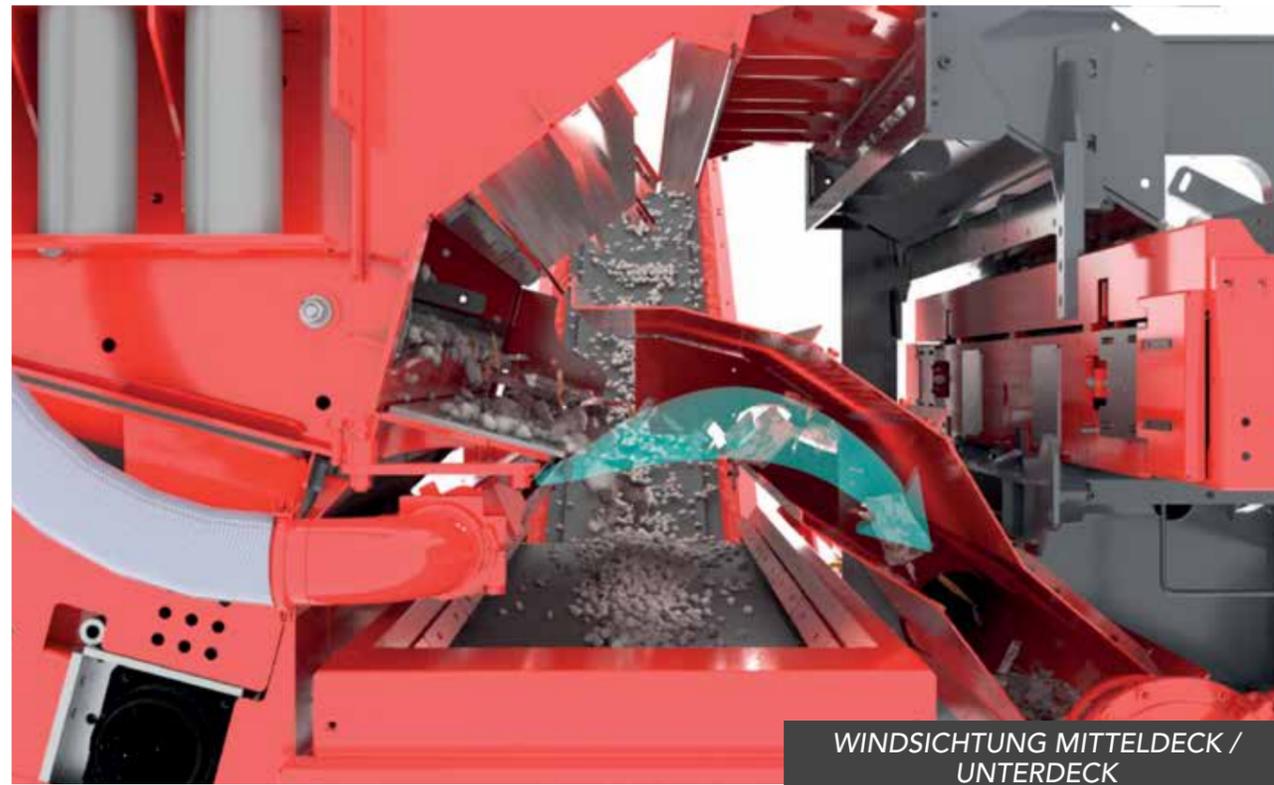


TRANSPORT NACHSIEBEINHEIT



WINDSICHTUNG OBERDECK

Mit der Windsichtung des Oberdecks werden bei der Übergabe vom Querband auf das Rückführband die groben Leichtstoffe mit der Hochdrucklanze seitlich ausgeworfen.



WINDSICHTUNG MITTELDECK / UNTERDECK

Beim Mittel- oder Unterdeck werden die kleineren Leichtstoffe mit Hilfe einer hochpräzisen Querlanze aus dem auf der ganzen Siebbreite verteilten Materialstrom ausgeschieden. Die Leichtstoffe werden dann über einen Ausblaskanal seitlich aus der Anlage abtransportiert.

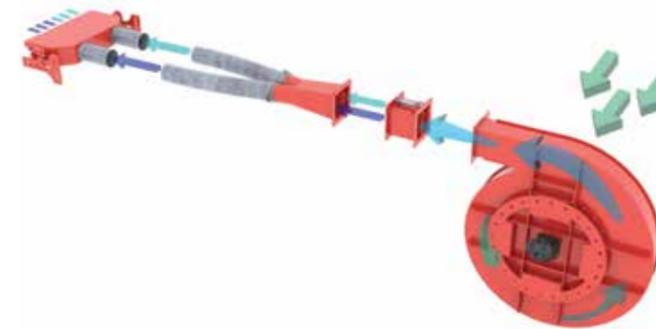


VERUNREINIGTES RECYCLINGMATERIAL

BIS ZU **99%**
ALLER LEICHTSTOFFE
WERDEN VOM END-
PRODUKT GETRENNT



FÜR WEITERE INFOS
SIEHE HERSTELLERSEITE



HOCHDRUCKGEBLÄSE

- Genaue Trennung von Leichtstoffen und Endprodukt
- Auf Neuanlagen oder nachrüstbar
- Stationär oder mobil
- Autonome Einheit oder in die Anlage integriert
- Optionale Filteranlagen mit Umluftverfahren für minimale Staubentwicklung
- Luftströme regulierbar
- Materialsichtung an mehreren Stellen sorgt für höchste Reinheit
- Maximale Veredelung des Endproduktes
- Trennt auch schwierigstes Material
- Bedien- und servicefreundlich

WINDSICHTERSYSTEM

Das einzigartige Windsichtersystem der GIPO AG ermöglicht eine hervorragende Trennung von Leichtstoffen. Die Möglichkeit, das verunreinigte Materialgut durch das Windsichtersystem zu veredeln, ist eine wirtschaftlich ideale Lösung. Durch die innovative Bauweise werden die Leichtstoffe vom Endkorn getrennt. Diese Anwendung kommt vor allem im Recyclingbereich zum Einsatz. Dieses System kann sowohl bei mobilen Anlagen wie auch im stationären Bereich aufgebaut werden.

Das Windsichtersystem wird individuell auf Ihre Anlage konzipiert und eingestellt, sodass Sie in der Lage sind, eine Vielzahl von Aufgabematerialien zu säubern.

FÖRDERBÄNDER

Die GIPO AG bietet ein breites Spektrum an Förderbändern an, deren Form und Funktionen genau auf das Bedürfnis des Kunden abgestimmt werden. Der Anwendungsbereich der Förderbänder kennt keine Grenzen, da diese sich für den Transport aller Materialien eignen. Ob das Förderband für den Transport geklappt werden soll, es drehbar sein soll oder mit zusätzlichen Optionen ausgerüstet wird – die GIPO AG deckt alle Bedürfnisse ab.

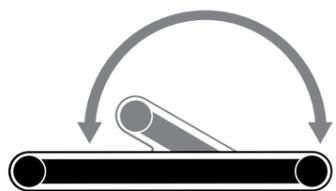
Schutzhauben – Unsere Schutzhauben bieten während des Brechbetriebes ein Höchstmaß an Sicherheit. Dank der durchdachten Bauweise sind die Hauben robust und lassen sich dennoch sehr einfach demontieren. Zusätzlich vermindern die Förderbandabdeckungen Staubentwicklung bei starkem Wind.



Schwenkband – Das Schwenkband ermöglicht einen flexiblen und vielseitigen Materialabwurf. Diese Konstruktion kann während des Arbeitsprozesses hydraulisch geschwenkt werden, um das gebrochene Material beispielsweise auf die Halde oder auf eine nachgeschaltete Siebanlage zu fördern. Ausserdem verfügt diese Anlage über einen Eisenaustrag in Längsrichtung.

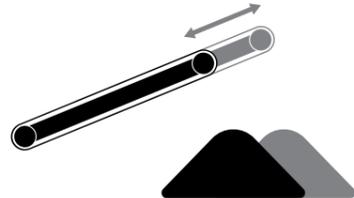


KLAPPSTELLUNG



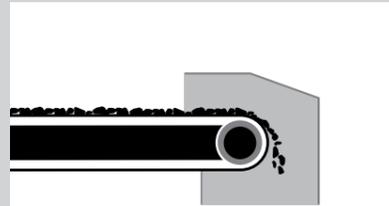
Um die Transportabmessungen zu minimieren, können die Förderbänder in verschiedene Transportstellungen gebracht werden.

ABWURFHÖHE



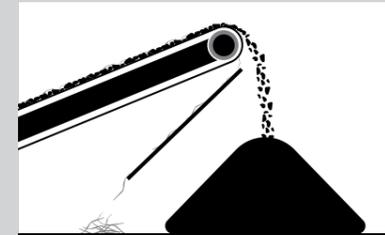
Durch die flexible Wahl der Abwurfhöhe können die Wünsche des Kunden optimal abgedeckt werden.

ABDECKUNG



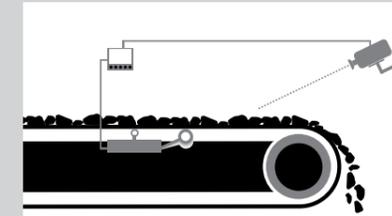
Die Abwurfhaube sowie Aluminiumabdeckungen dienen nicht nur der Arbeitssicherheit, sondern minimieren ebenfalls die Staubemissionen.

MAGNETTROMMEL



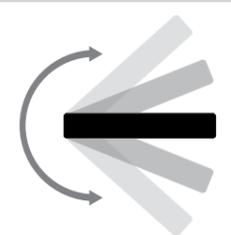
Durch den Einsatz der Magnettrommel wird der FE-Austrag zusätzlich nochmals verbessert und die Qualität des gereinigten Brechgutes somit erhöht.

MESSSYSTEM



Das Volumensmesssystem sowie die Bandwaage messen das Brechmaterialgewicht, welches beim Bedienkasten abgelesen werden kann.

SCHWENKBAND



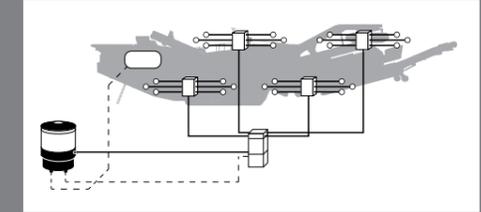
Das Schwenkbandsystem ermöglicht einen noch flexibleren Materialabwurf.

ARBEITSBELEUCHTUNG

EINE GUTE ODER EFFIZIENTE ARBEITSBELEUCHTUNG MINDERT GEFAHREN UND VERHINDERT UNFÄLLE. DESHALB BIETET DIE GIPO AG EINE VIELZAHL AN VERSCHIEDENEN AUSLEUCHTUNGSOPTIONEN. DIE SPARSAMEN UND TROTZDEM EXTREM HELLEN LED-SCHINWERFER LASSEN KEINE WÜNSCHE OFFEN.

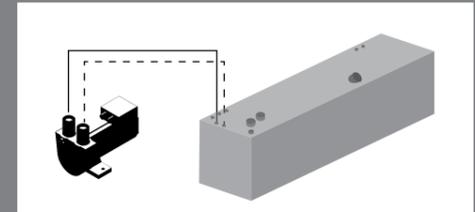
LÄRMEMISSION

LÄRMEMISSIONEN UNTERLIEGEN IMMER STRENGEREN REGULIERUNGEN. DAHER ARBEITEN WIR STÄNDIG DARAN, DIESE AUF EIN MINIMUM ZU REDUZIEREN.



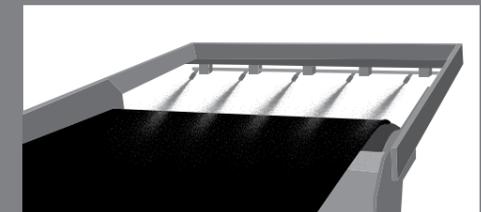
ZENTRALSCHMIERUNG

Durch das massgeschneiderte Zentralschmierungssystem werden keine Schmierstellen ausgelassen. Der Schmierstoffverbrauch sowie die Lagerschmierung sind immer optimal ausgelegt.



BETANKUNGSPUMPE

Die Betankungspumpe kann in der Nähe des Dieseltanks an der Anlage installiert werden und fördert den Kraftstoff z. B. aus Tanks oder Fässern in den auf der Anlage verbauten Dieseltank.



STAUBUNTERBINDUNG

Die Staubunterbindung erfolgt durch verschiedene strategisch aufgebaute Wasserbesprühungen sowie Hauben, wodurch ein Grossteil des Staubs gebunden wird.



FUNKFERNSTEUERUNG

Die Funkfernsteuerung erleichtert den Arbeitsprozess, da jede Funktion individuell an Ihre Ansprüche angepasst wird, sodass die maximale Effizienz erreicht werden kann.

BIS ZU **99%**
VERFÜGBARKEIT

BIS ZU **100'000**
BETRIEBSSTUNDEN

SICHERHEIT UND ARBEITSBEDINGUNGEN

Einwandfreie Arbeitsbedingungen und Sicherheit am Arbeitsplatz werden durch leicht erreichbare Servicezugänge sowie serienmässige Sicherheitskomponenten gewährleistet. Nutzbringende Aufbauten wie z. B. die Zentralschmierung erleichtern den Arbeitsaufwand und garantieren eine zuverlässige und reibungslose Wartung. Zahlreiche dieser Optionen sind täglich im Einsatz und stossen bei den Kunden auf grosse Begeisterung.



BENUTZERFREUNDLICH

Innovative und einfach zu bedienende Anlagen



SICHERHEIT

Nach neuesten länderspezifischen Sicherheitsstandards hergestellt / CE-konform



WIRTSCHAFTLICH

Moderne Anlagen für wirtschaftlichen Erfolg



KUNDENBEDÜRFNIS

Bei der GIPO AG steht die Kundenzufriedenheit an erster Stelle. Darum bieten wir als einziger Hersteller mobiler Brechanlagen den Service an, Ihre Anlage in den gewünschten RAL-Farben zu lackieren sowie optionale Erweiterungs- und Sicherheitsausrüstungen aufzubauen. Somit wird gewährleistet, dass die GIPO Brechanlage sich zu 100% in den bestehenden Fuhrpark einfügen lässt und keine Wünsche offenbleiben.



ANLAGENKONZEPT GANZ NACH IHREN VORSTELLUNGEN

SICHERHEITSNORMEN

WIR FERTIGEN IHRE ANLAGE NACH DEN NEUESTEN LÄNDERSPEZIFISCHEN SICHERHEITSNORMEN.

SICHERHEITS-AUSRÜSTUNGEN

WEITERE SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN KÖNNEN AUF KUNDENWUNSCH MASSGESCHNEIDERT HERGESTELLT WERDEN.

FARBKONZEPTE

GESTALTEN SIE IHRE ANLAGE NACH IHREN WÜNSCHEN. BEI DER FARBGESTALTUNG GIBT ES KEINE GRENZEN!

KUNDENWERBUNGEN

VERVOLLSTÄNDIGEN SIE IHRE ANLAGE DIREKT AB WERK MIT IHRER PERSÖNLICH GESTALTETEN KUNDENWERBUNG.



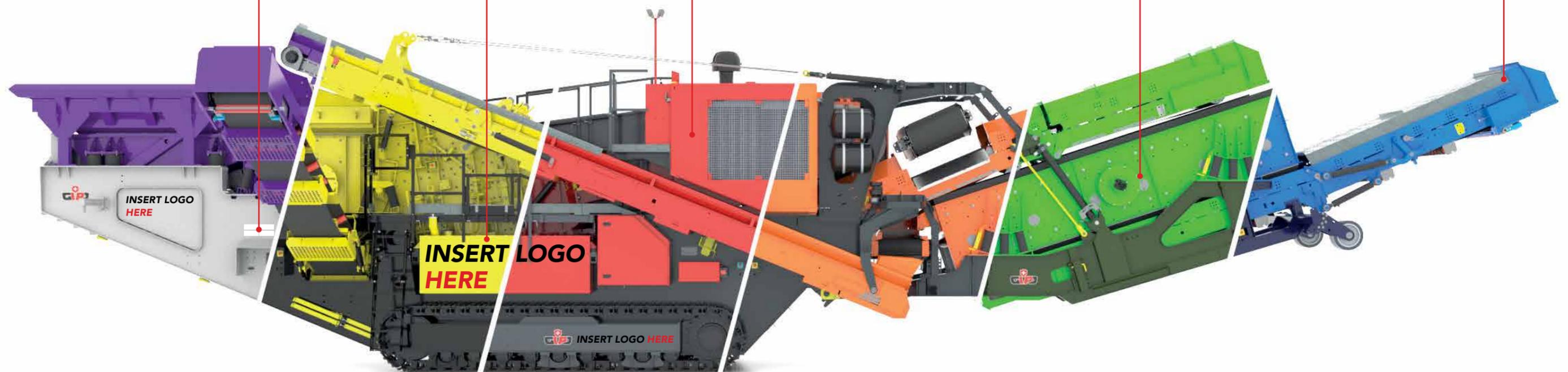
KUNDENLOGOS ODER WERBUNG KÖNNEN DIREKT BEI DER HERSTELLUNG BEKLEBT WERDEN

LÄNDERSPEZIFISCHE SICHERHEITSSTICKER

SCHUTZLACK FÜR TRANSPORT

LACKIERUNG IN ALLEN HOCHWETTERFESTEN RAL-FARBEN ERHÄLTlich

OPTIONALE SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN



KUNDENDIENST



WIR STEHEN FÜR:

FLEXIBILITÄT

- KOMPETENZ
- GROSSE MOBILITÄT
- ENGAGEMENT
- ERFÜLLUNG VON ANFORDERUNGEN
- ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

QUALITÄT

- HOHE ANSPRÜCHE
- OPTIMIERTE PROZESSE
- LÖSUNGEN
- INNOVATIONEN
- KUNDENZUFRIEDENHEIT

ZUVERLÄSSIGKEIT

- BESTÄNDIGKEIT
- SERIOSITÄT
- BEWÄHRTHEIT
- WERTBESTÄNDIGKEIT
- PÜNKTLICHKEIT



KUNDENBETREUUNG AB DEM ERSTEN MOMENT

MONTAGESERVICE

ERSATZTEILE

REVISION

REPARATUR

SCHULUNG

SERVICEPLATTFORM

HILFESTELLUNG

BERATUNG

GIPO AG (Vertrieb)

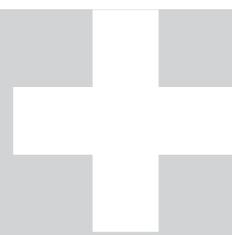
Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch

Emil Gisler AG (Hersteller)

Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 00
info@gipo.ch
www.gipo.ch



GIPO AG
Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch
Schweiz/Switzerland/Suisse



Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Optionen enthalten. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.

