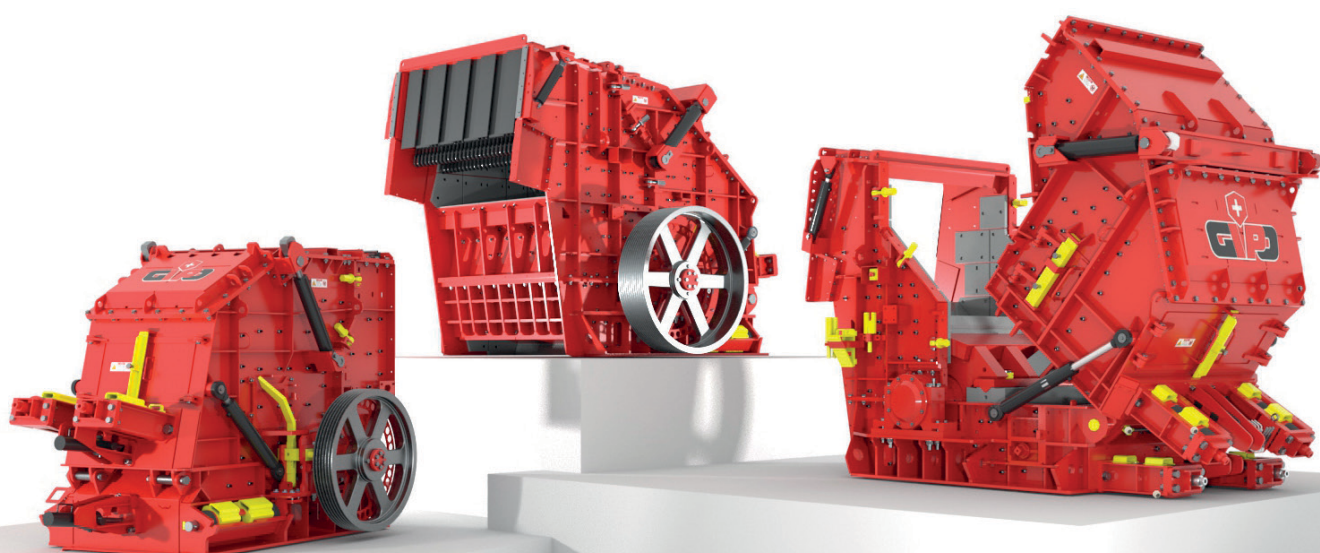


SWISS POWER

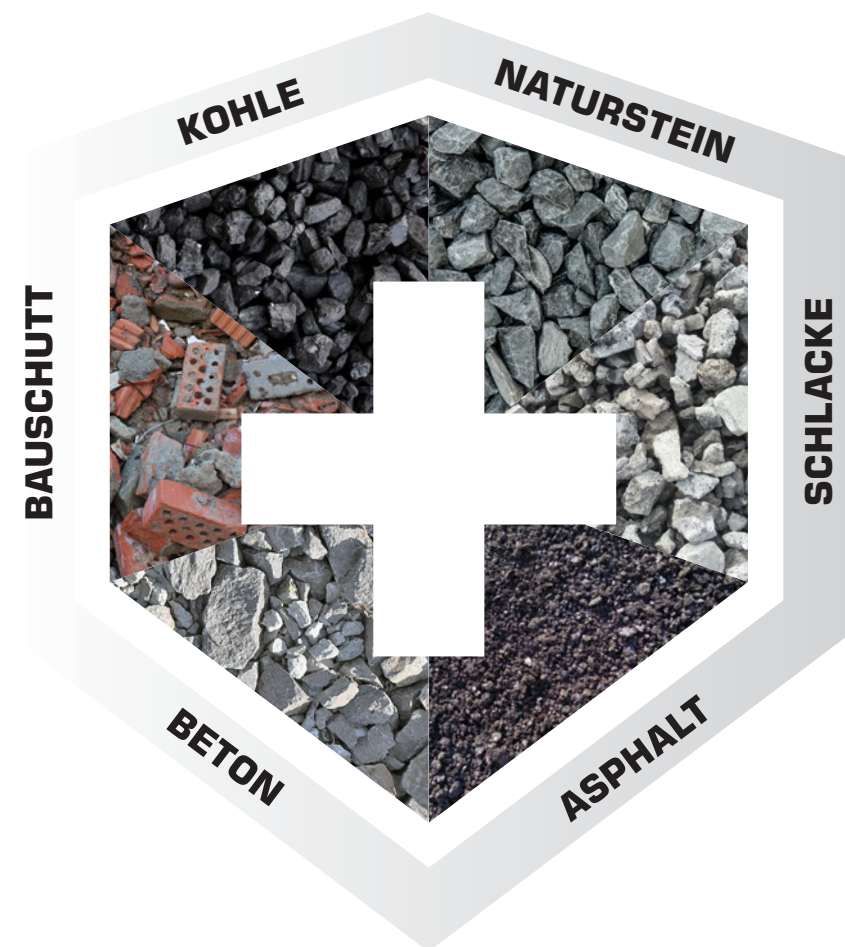


PRALLBRECHER



PRALLBRECHER – BEWÄHRTE STÄRKE

Die Prallbrecher von der GIPO AG überzeugen durch vielseitigste Einsatzmöglichkeiten bei Temperaturen von -50 °C bis +55 °C. Stark armerter Beton, Asphalt, Bauschutt sowie Natursteine (Granit, Basalt, Kalk) und Glas können mühelos zerkleinert werden. Unübertroffene Leistung, Langlebigkeit und einfachste Bedienung zeichnen die Prallbrecher von GIPO aus.

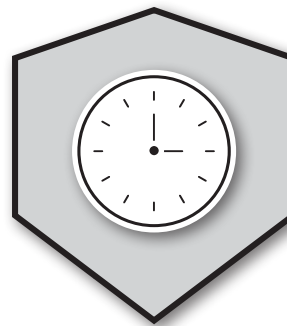


“
**DIE PERFEKTE ZERKLEINERUNG
FÜR ALLE ANWENDUNGSZWECKE**
”

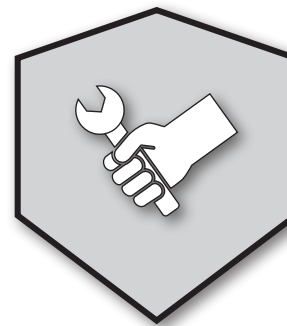


VIELSEITIG EINSETZBAR – ZUVERLÄSSIG – KRAFTVOLL

Bei der GIPO AG stehen Zuverlässigkeit und Leistung an oberster Stelle. Dank unserer langjährigen Erfahrung konnten wir den GIPO-Prallbrecher ständig verbessern und noch effizienter weiterentwickeln. Die hohe Bedienfreundlichkeit resultiert vor allem aus folgenden Punkten: Die Verstellung der Brechspaltöffnung erfolgt hydraulisch und ist in kürzester Zeit ausgeführt. Zur Überwachung des Brecherinnenraums sind Kontrolltüren am Brechergehäuse angebracht. Durch die hydraulische Öffnung des Gehäuses können die Schlagleisten, die Prallplatten und alle anderen Verschleissteile problemlos und schnell gewechselt werden.



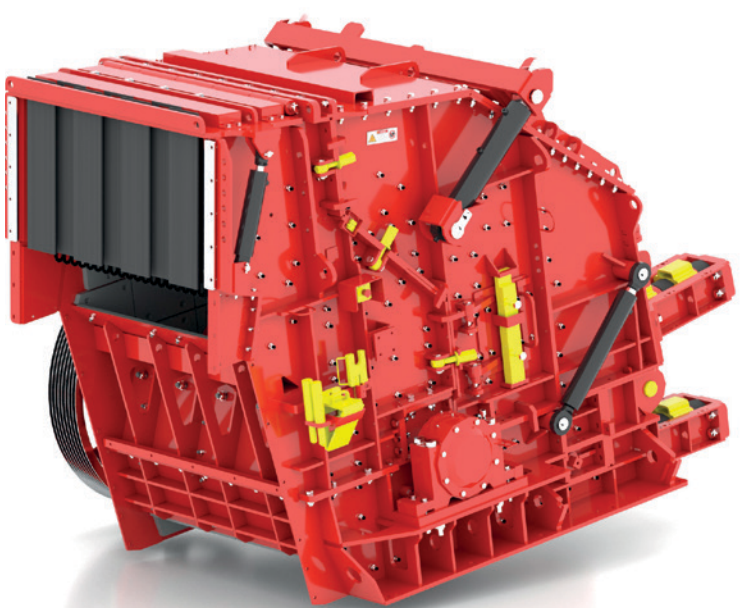
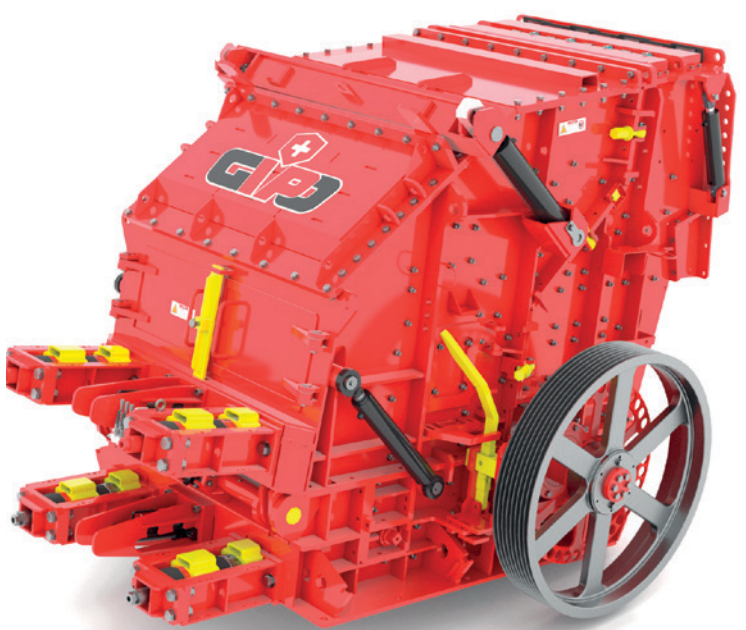
LANGLEBIG



BENUTZERFREUNDLICH



KRAFTVOLL

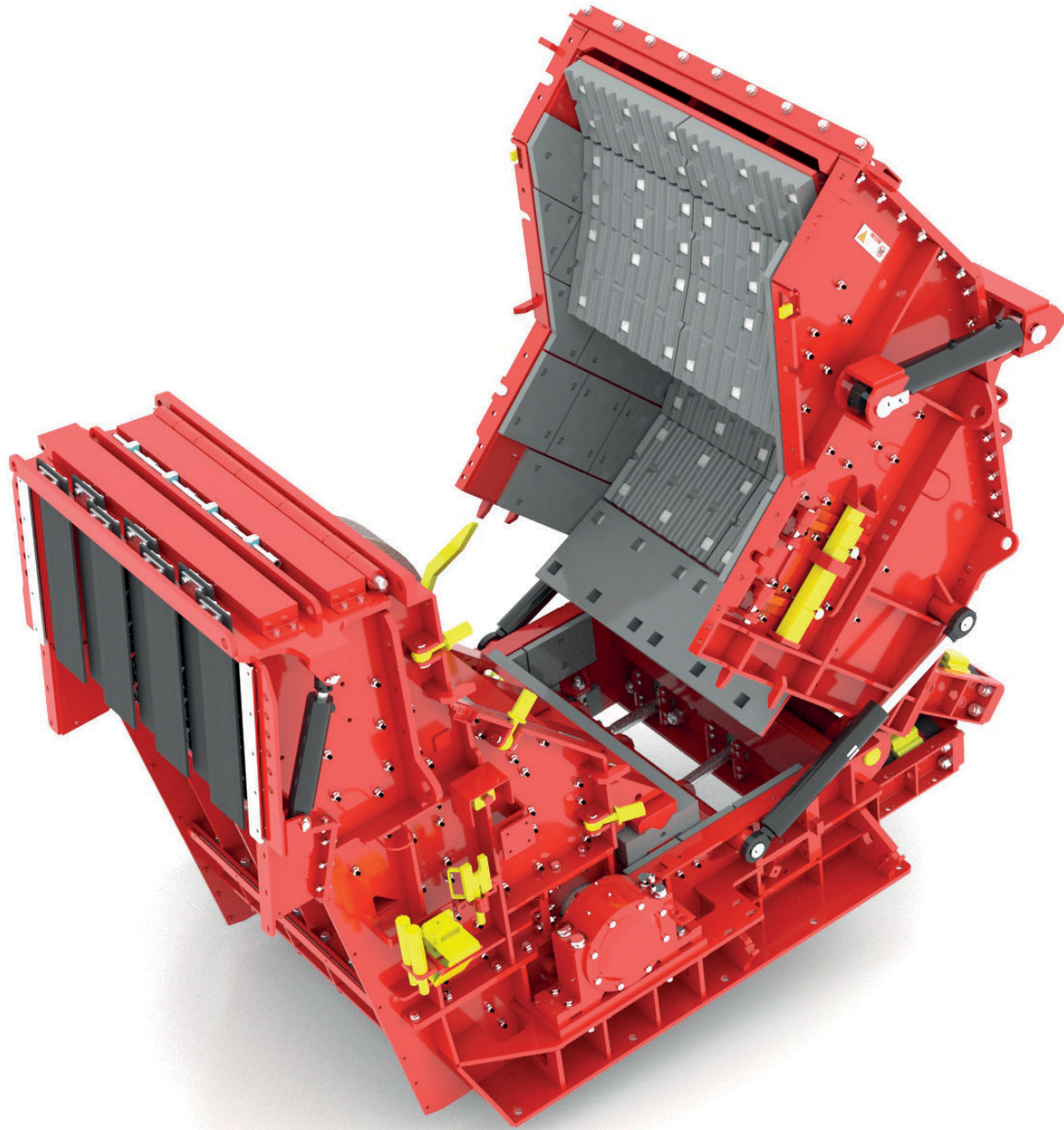


„UNIVERSELLE LÖSUNG“

Die GIPO-Prallbrecher sind die idealen Zerkleinerungstools für diverse Einsatzgebiete. Die breite Produktpalette deckt jeden Bedarf ab.



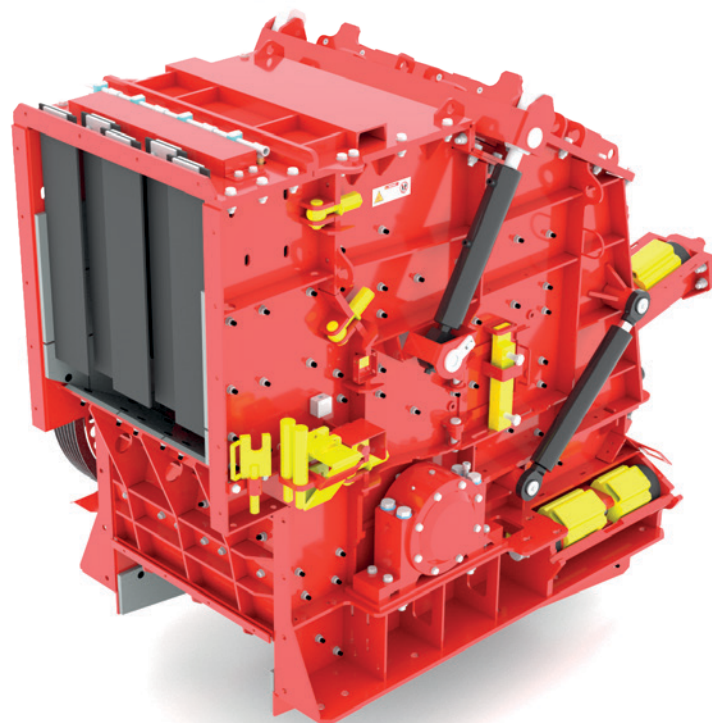
FREDDY GILLIS
GM RECYCLING



Das hydraulische Öffnen der Prallmühle bietet ein Höchstmass an Servicefreundlichkeit und Sicherheit.

UNKOMPLIZIERT – EINFACH – KOMPAKT

Der Prallbrecher P 090 basiert auf den bewährten Universalprallbrechern und wird der Nachfrage nach kompakteren, kleineren Brechsystemen gerecht. Die Innovation P 090 mit festem Brehereinlauf und integriertem Brecherauslaufkasten ist somit das ideale Einsatzgerät für unterschiedlichste Anwendungen auf kleinstem Raum.

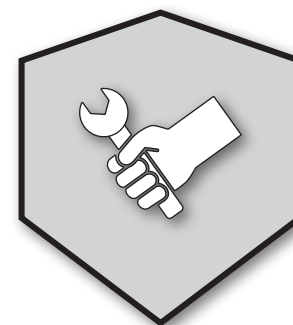


„MAXIMALE POWER – MINIMALES FORMAT“

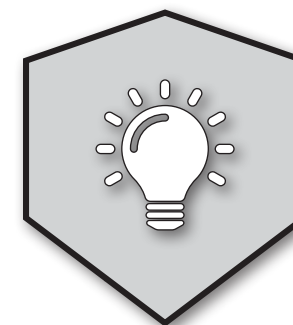
Mit dem GIPO P 090 Prallbrecher hat die GIPO AG eine kraftvolle und effiziente Lösung geschaffen, die in jedem Einsatzbereich durch Zuverlässigkeit und Leistung überzeugt.



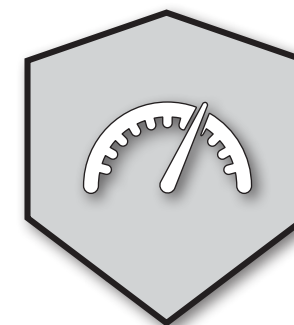
PATRICK VIEUX
GIPO AG



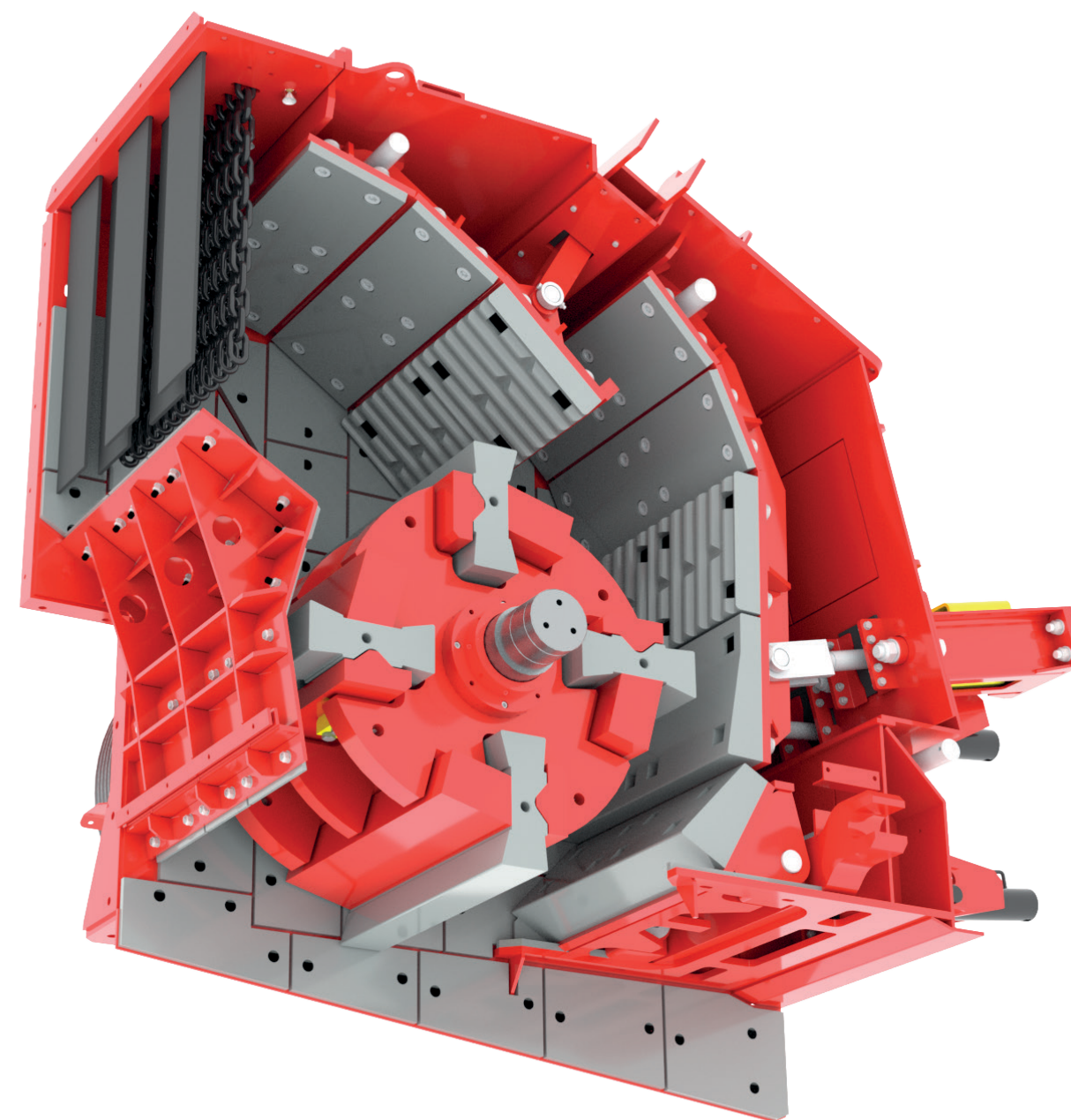
STRAPAZIERFÄHIG



INNOVATIV



LEISTUNGSSTARK



Der Prallbrecher von GIPO mit integriertem Brecherauslaufkasten und festem Einlauf.



1

OBERE PRALLSCHWINGE

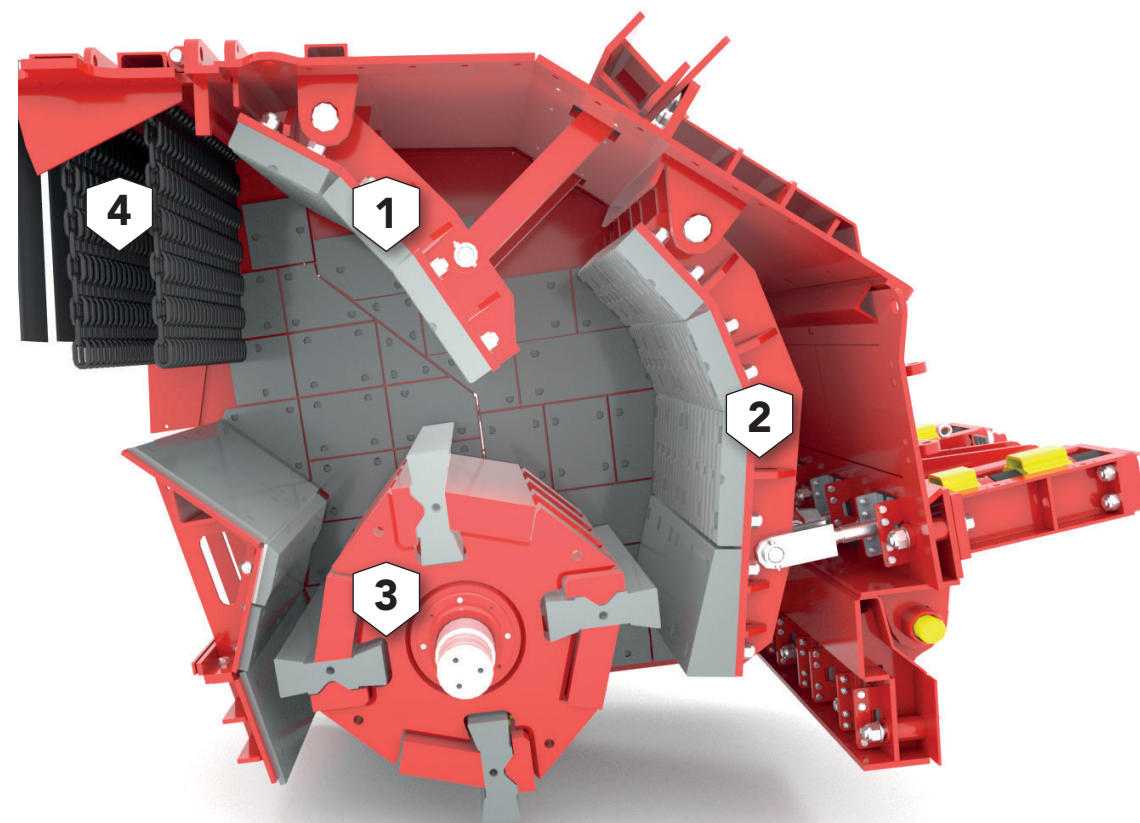
Mit dem hydraulischen Federsystem werden harte Schläge bei der Vorbrechschwinge einfach abgefedert.



4

KETTENDECKEL

Einfache hydraulische Vergrößerung der Einlauf-öffnung zur Verarbeitung von Maximalgrößen. Der Kettenvorhang verhindert Materialrückschläge.



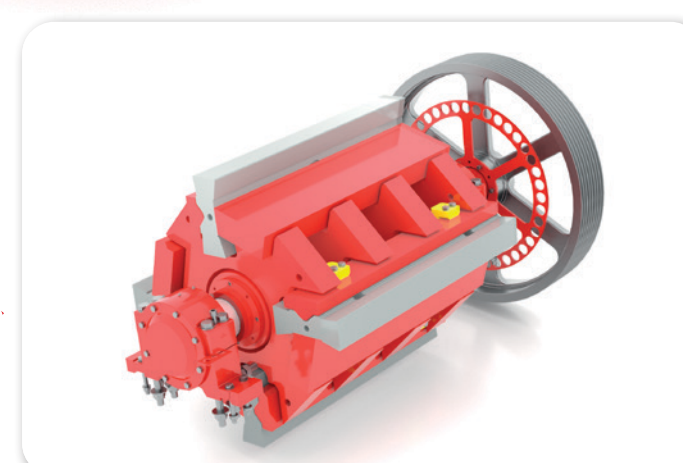
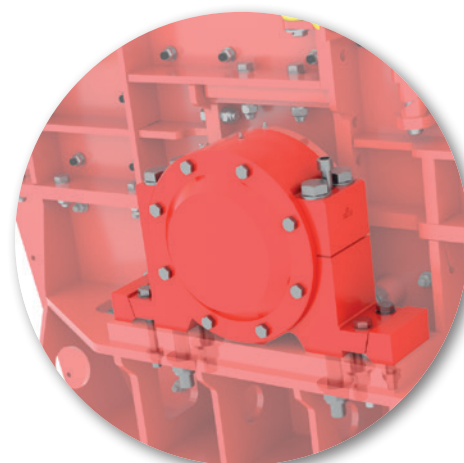
2

UNTERE PRALLSCHWINGE

Die untere Schwinge kann mit hydraulischer Brechspaltverstellung einfach, sehr schnell und absolut sicher bedient werden. Das robuste und zuverlässige Elastomere-System ist ein Garant zur Herstellung der gewünschten Endkörnungen auch unter härtesten Anforderungen.

ROTORLAGERUNG

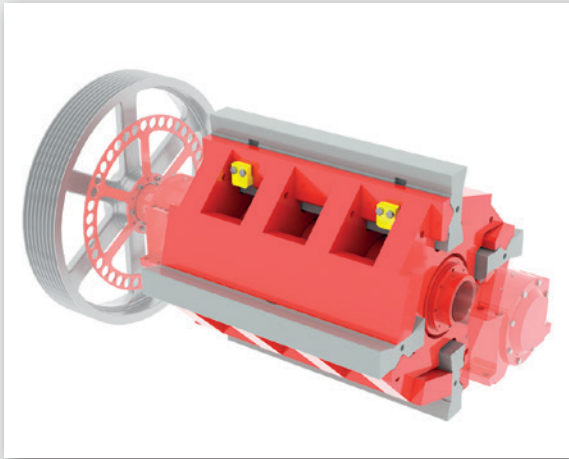
Die sehr grosszügig dimensionierte Rotorlagerung ist speziell für höchste Belastungen entwickelt.



3

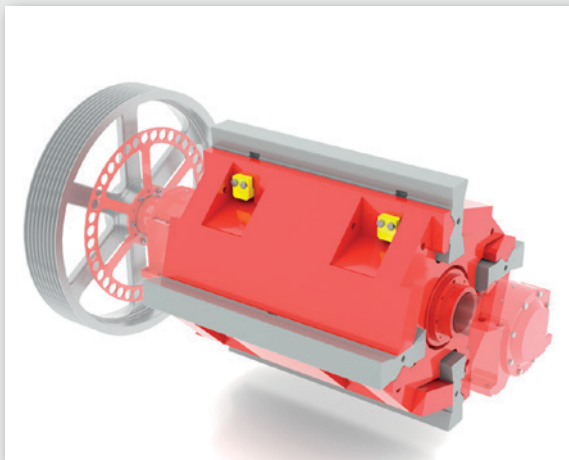
PRALLROTOR

Der Prallrotor gewährt eine hohe Durchsatzleistung mit bewährter Standfestigkeit gegenüber grösseren Fremdkörpern.



OFFENE VARIANTE

- Geeignet für alle Anwendungen
- Geometrie ist ausgelegt für geringen Verschleiss und höchste Durchsatzleistung
- Bewährtes System für Schlagleistenbefestigung



GESCHLOSSENE VARIANTE

- Weniger Überkornanteil
- Spezielle Geometrie für harten Einsatz
- Weniger Verkantung von Fremdkörpern
- Zusätzliches Gewicht für mehr Schlagkraft und weniger Antriebsleistung

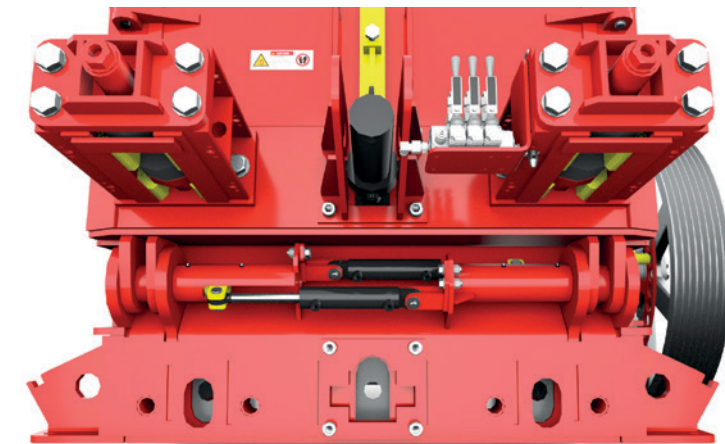
PRALLROTOR

- Gefertigt in einer speziellen Scheibenkonstruktion mit Hartverschleissauftrag
- Masshaltig auf CNC-Maschinen bearbeitet
- Stellt hohe Durchsatzleistung mit bewährter Standfestigkeit gegenüber grösseren Fremdkörpern sicher
- Rotorwelle in sehr grosszügig dimensionierten Pendelrollenlagern auf speziell konstruiertem Lagerbock befestigt

Um alle Aufgabematerialien möglichst effizient verarbeiten zu können, bietet die GIPO AG diverse Ausführungen von Prallrotoren an. Nebst den aufgeführten Standardprodukten können auf Wunsch auch Spezialanfertigungen hergestellt werden.



HYDRAULISCHE BOLZENVERRIEGELUNG



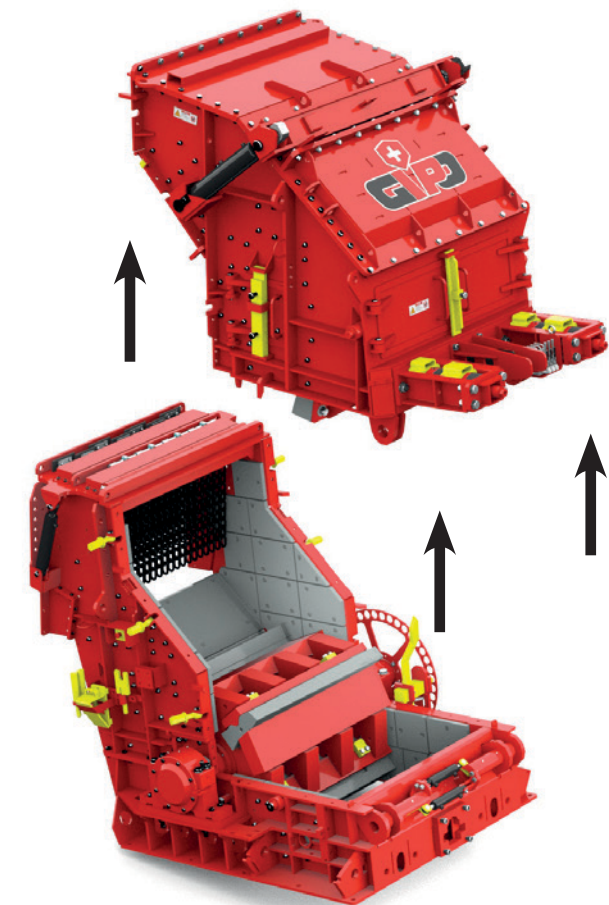
Die Bedienung direkt am Prallbrecher ermöglicht beste Übersicht bei der Montage.

„SCHNELLE GEWICHTS- REDUZIERUNG“

Die hydraulische Bolzenverriegelung ermöglicht eine schnelle Demontage zur Verminderung des Transportgewichts.



MARCO CAMMARATA
GIPO AG

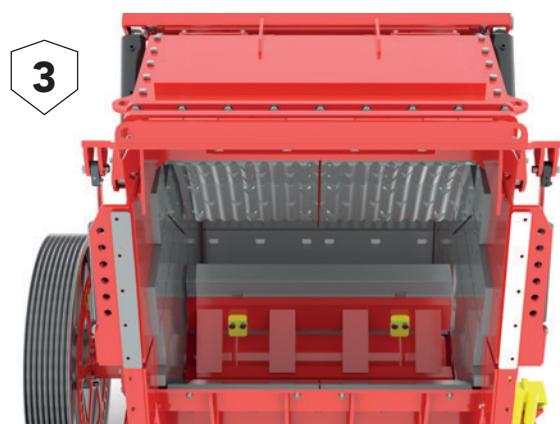
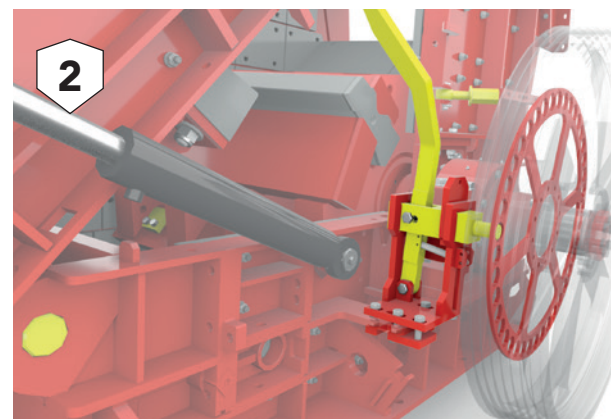
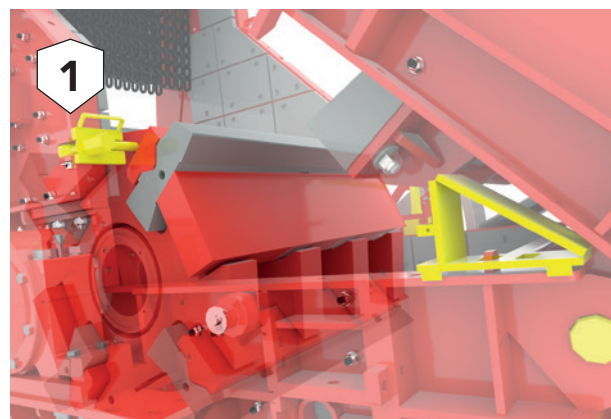


Einfacher Wechsel der Verschleissteile dank schneller Demontage des Prallbrecheroberteils sowie Gewichtsreduzierung für einen effizienten und unkomplizierten Transport.





HAUPTMERKMALE



1

SICHERUNG KLAPPTeil

Mit Hilfe von Anschlagkeil und Verschlussbolzen wird das geöffnete Prallbrecheroberteil und der Rotor gesichert und somit ein ungehindertes Arbeiten im Innenraum ermöglicht.

2

ROTORDREHSICHERUNG

Zusätzlich rastet das mechanische Bolzenverriegelungssystem beim Öffnen des Prallbrechers ein. Dies dient lediglich als zusätzliche Sicherheit beim Öffnen des Prallbrechers.

3

SCHLEISSAUSKLEIDUNG

Die Auskleidung der Prallmühle mit hochlegiertem Mangan-Stahlguss garantiert einen minimalen Verschleiss mit maximaler Leistung.

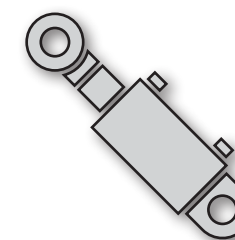
4

WASSERBESPRÜHUNG

Durch die Zuführung von Sprühnebel schon vor dem Brechvorgang kann die Staubbildung noch besser unterdrückt werden.

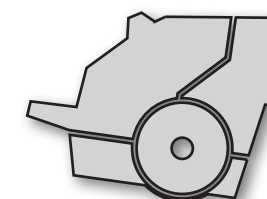
HYDRAULIK

- Modernste Hydraulik zur einfachen Verstellung der Prallwände
- Sicherheitsspaltverstellung der unteren Prallwand
- Öffnung des gesamten Brechergehäuses
- Vergrößerung des Brechereinflaßes



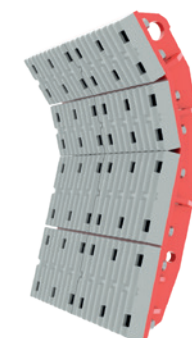
BRECHERGEHÄUSE

- In bewährtem mehrteiligem Kastensystem aufgebaut
- Verschweisst, gewichtssparend und verwindungssteif aufgebaut
- Brecherunterteil mit robuster Rotorlagerung CNC bearbeitet



VERSCHLEISSTEILE

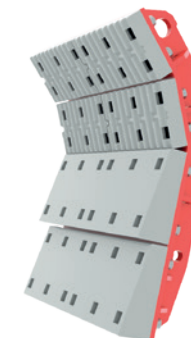
- Hochlegierter Mangan-Hartstahlguss – Qualität für Spezialeinsätze
- Auch mit Keramikeinlagen
- Auskleidung der Seitenwände aus hochverschleissfesten, einzeln auswechselbaren Hartstahlplatten
- Prallschwingen wählbar zwischen Prallplatten- oder Prallbalkenausführung



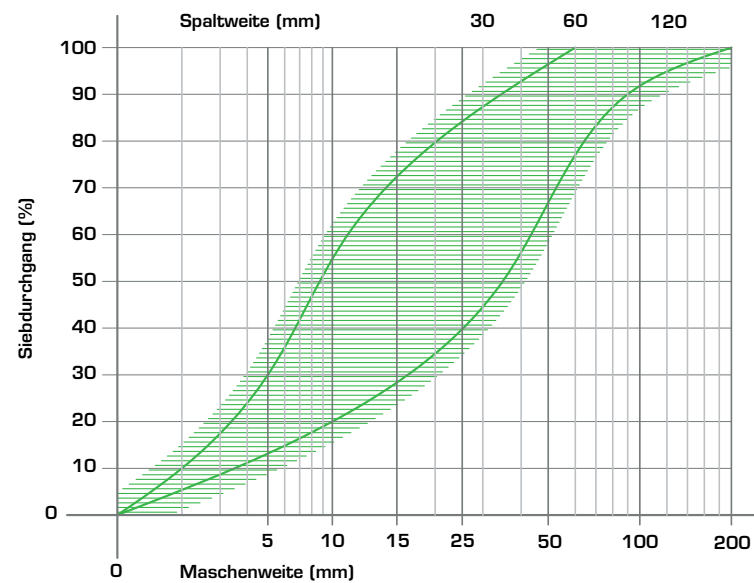
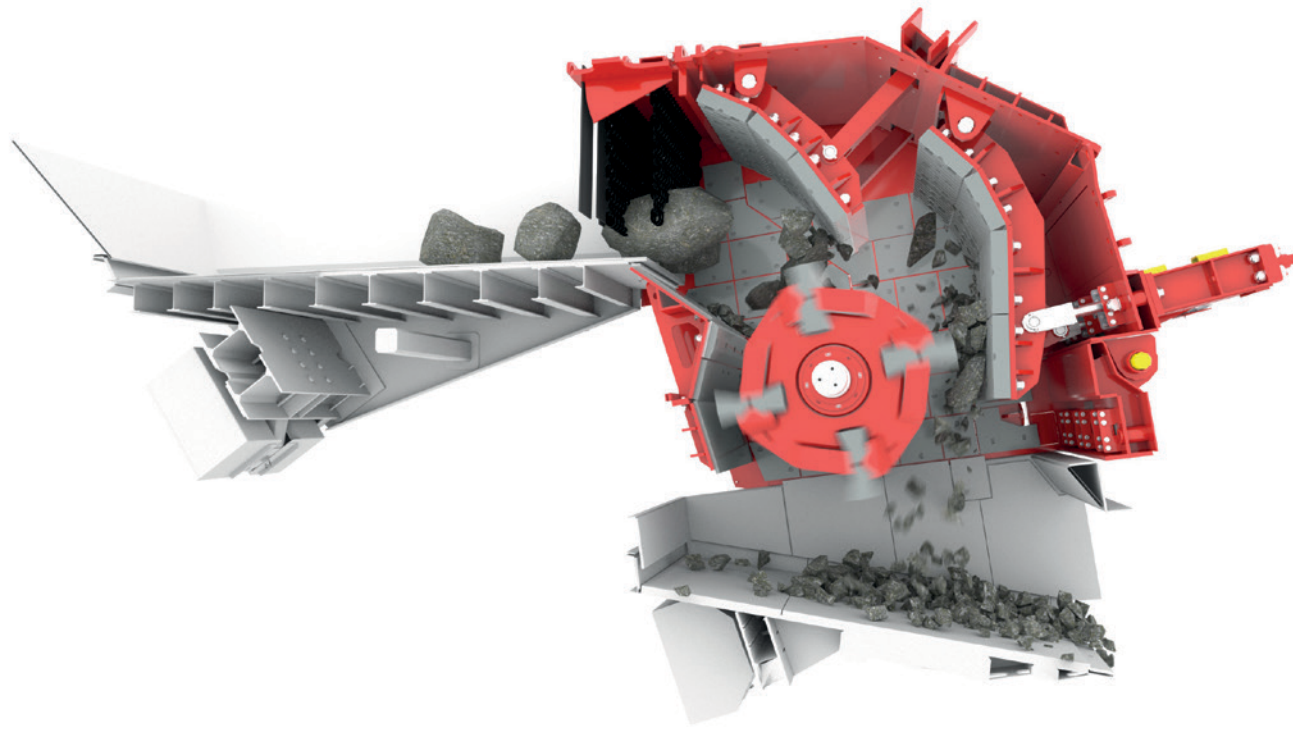
Ausführung Prallplatten



Ausführung Prallbalken einzeln



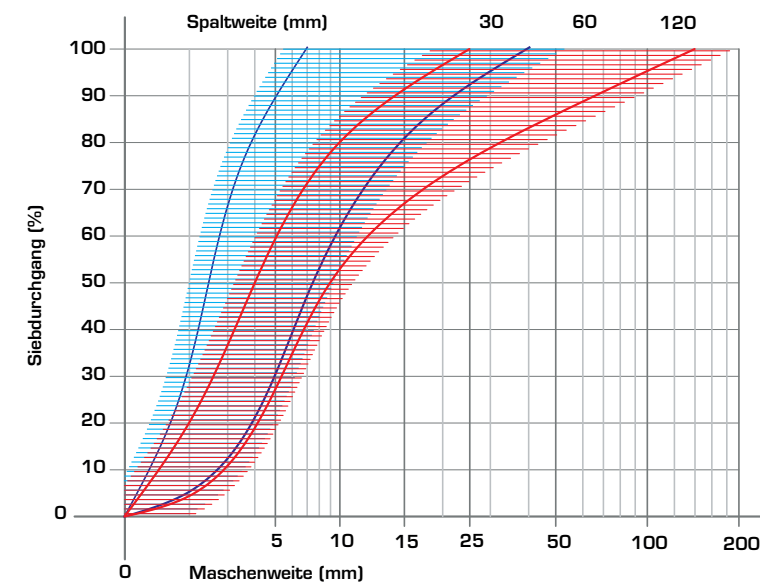
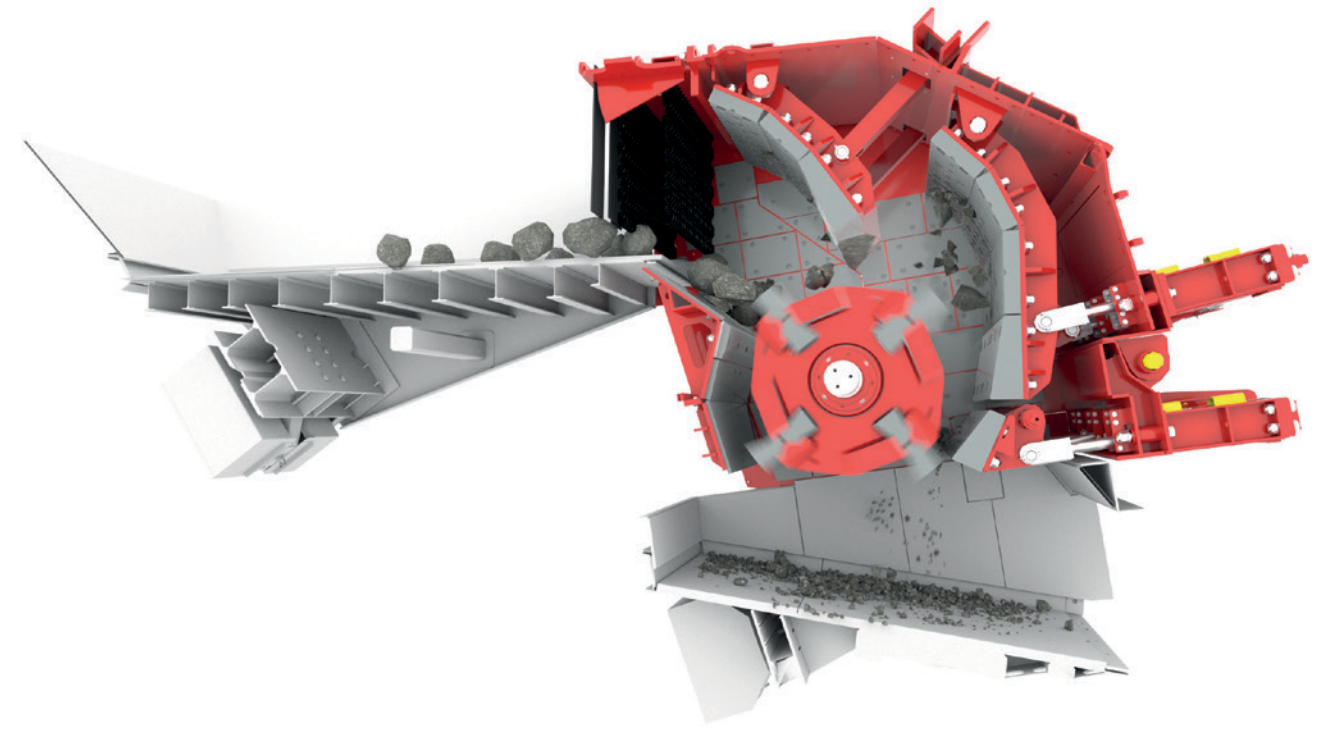
Ausführung Prallbalken doppelt



■ Primärprallbrecher

- Vorbrecher für weiches und mittelhartes Gestein
- Für grosses und sperriges Aufgabematerial geeignet
- Armierung stellt kein Problem dar dank grossem Durchgangsvolumen und keinen Störkanten
- Hohe Leistung bei optimalem Zerkleinerungsgrad
- Kubisches Endprodukt mit mittelhohem Sandanteil

* Siebkurve: Die Kornverteilung ist abhängig vom Aufgabematerial (Aufgabestückgrösse, Korngrössenverteilung/Anteil Feinmaterial), Austrag Vorsiebmaterial, der geforderten Endkörnung, einer optimalen Bedienung und Aufgabe der Anlage und der richtigen Einstellung der Anlage.



■ Sekundärprallbrecher

- Vor- und Nachbrecher für alle Gesteine
- Für mittलगrosses Aufgabematerial geeignet
- Kubisches Endprodukt mit hohem Sandanteil

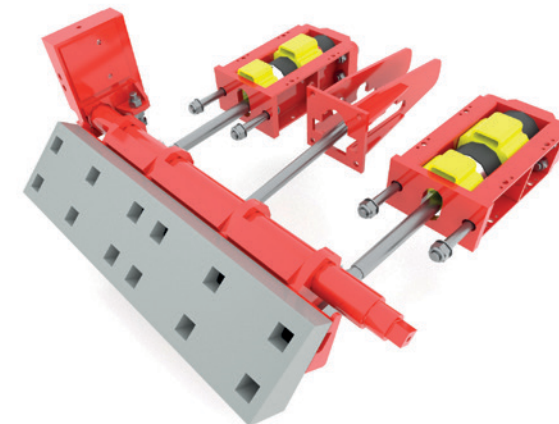
■ Mahlbahn

- Nachbrecher für vorgebrochenes Gestein
- Kubisches Endprodukt mit sehr hohem Sandanteil

* Brechleistung: Die Brechleistung ist abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit, Abrasivität, etc.), der Aufgabestückgrösse, Korngrössenverteilung/Siebkurve (Anteil Feinmaterial), Austrag Vorsiebmaterial, der geforderten Endkörnung, einer optimalen Bedienung und Aufgabe der Anlage und der richtigen Einstellung der Anlage.

BRECHVERHALTEN

Dank diverser Einstellungen kann der GIPO-Prallbrecher Einfluss auf die Kornverteilung nehmen. Mit den beiden unabhängig voneinander hydraulisch verstellbaren Prallschwingen kann die Brechkurve des Endprodukt entscheidend beeinflusst werden. Auch bei Bestückung der Prallschwingen bietet Ihnen die GIPO AG eine Variation von bewährten Prallplatten bis zum durchgehenden Prallbalken an. Die stufenlose Verstellung der Rotordrehzahl hilft Ihnen, für jeden Einsatz das verlangte Produkt zu generieren.



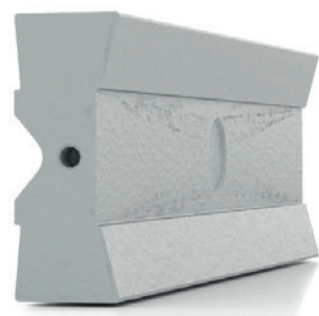
MAHLBAHN

Der Zerkleinerungsgrad wird durch die einfach einzubauende Mahlbank noch weiter verringert, was zu einem höheren Feinkornanteil führt.

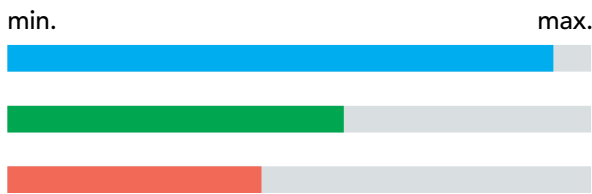


SCHLAGLEISTEN – VERSCHLEISSFEST UND LEISTUNGSSTARK

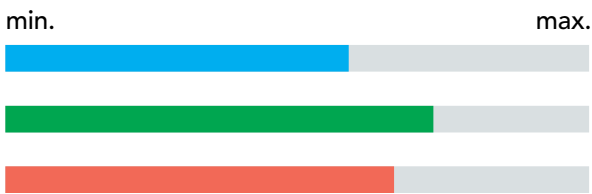
Der wirtschaftliche Einsatz der Schlagleisten wird durch viele Faktoren beeinflusst. Dank der heutigen Kombination mit Keramik werden diese immer standfester und leistungsstarker, was wiederum eine deutlich längere Einsatzzeit mit geringeren Wartungs- und Wechsel-intervallen bedeutet.



MANGAN



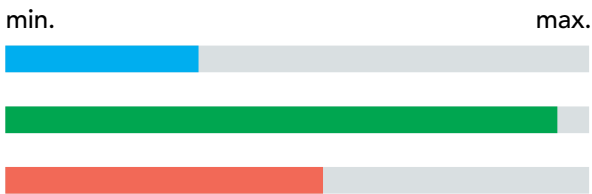
MARTENSIT-KERAMIK



MARTENSIT-KERAMIK PLUS



CHROM



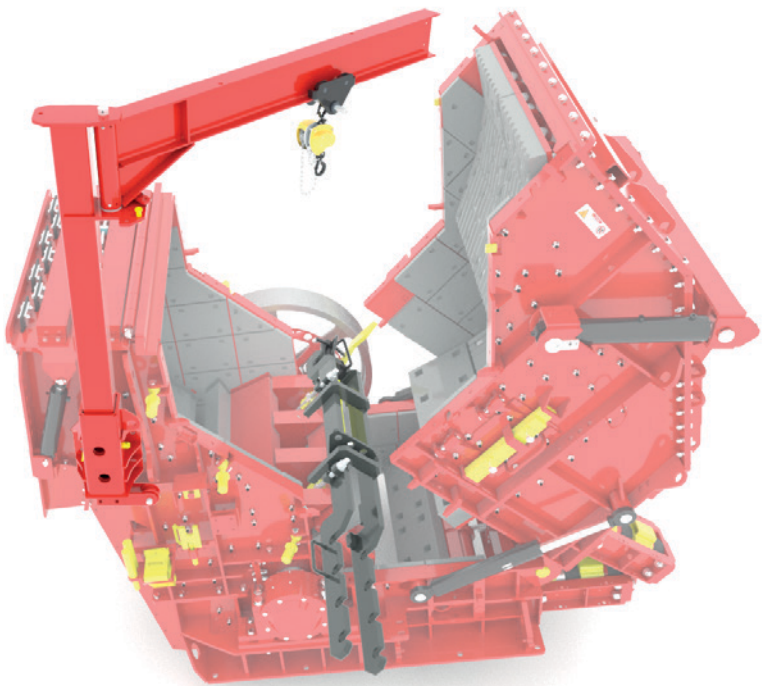
Schlagbeständigkeit Verschleissfestigkeit Standzeit



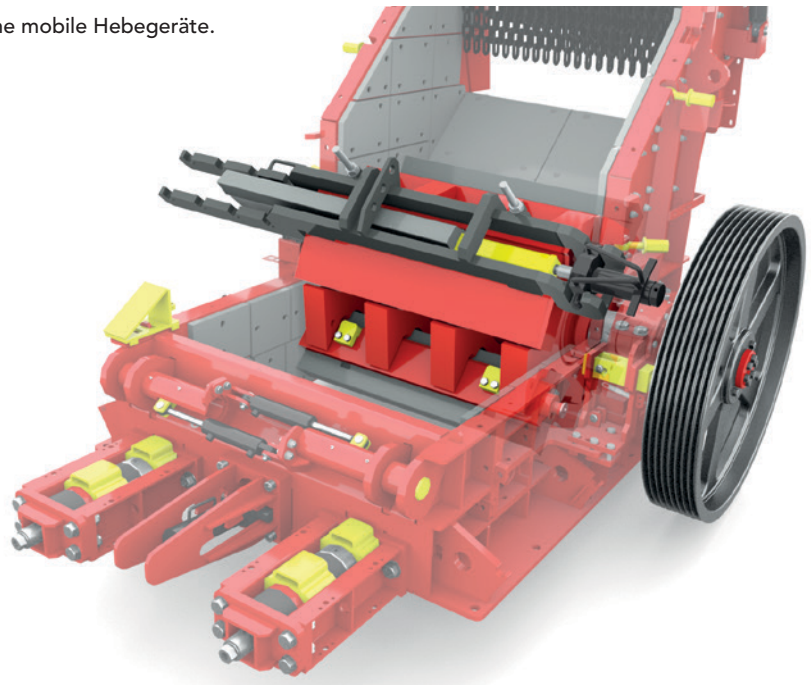
SCHLAGLEISTEN – EIGENSCHAFTEN

MATERIALTYP	EIGENSCHAFTEN	ANWENDUNGSBEREICH
MANGAN	- Hohe Schlagbeständigkeit - Ausserordentliche Dehnungsfähigkeit	- Geringe Abrasivität, z. B. Kalkstein - Massive Aufgabegrösse - Bei hohem Anteil nicht brechbarer Gegenstände im Aufgabematerial z. B. Eisen
MARTENSIT-KERAMIK	- Beständige Verschleissfestigkeit - Reduzierter Verschleiss	- Sekundärbrechstufe - Recycling universell - Bei abrasivem Naturstein oder Flussskies
MARTENSIT-KERAMIK PLUS	- Optimierte Standzeit (+40 % gegenüber Martensit-Keramik) - Reduzierte Wartung - Stabiles Verschleissprofil - Gesteigerte Produktivität - Grosse Aufgabegrösse bis zu 700 mm	- Primär- und Sekundär-Brechstufe - Recycling universell - Bauschutt-Recycling mit grossem Eisenanteil - Beton - Naturstein - Granit - Diabas
CHROM	- Maximale Härte - Extrem verschleissresistent - Aufgabegrösse bis zu 300 mm	- Sekundär-Brechstufe - Naturstein oder Flussskies - Ohne Eisenanteil - Hartes Gestein - Vorgebrochenes Material

* Die angegebenen Werte bezüglich Brechleistung und Aufgabestückgrösse sind stark abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit/Abrasivität, Kornverteilung, Anteil Feinmaterial, etc.), der geforderten Endkörnung und einer optimalen Bedienung und Aufgabe der Anlage und der richtigen Einstellung der Anlage.



Der Schwenkkran ermöglicht ein Arbeiten ohne zusätzliche mobile Hebegeräte.



Die Auspressvorrichtung gewährt ein Höchstmass an Sicherheit bei Wartungsarbeiten.

SCHLAGLEISTEN-AUSPRESSVORRICHTUNG / SCHWENKKRAN

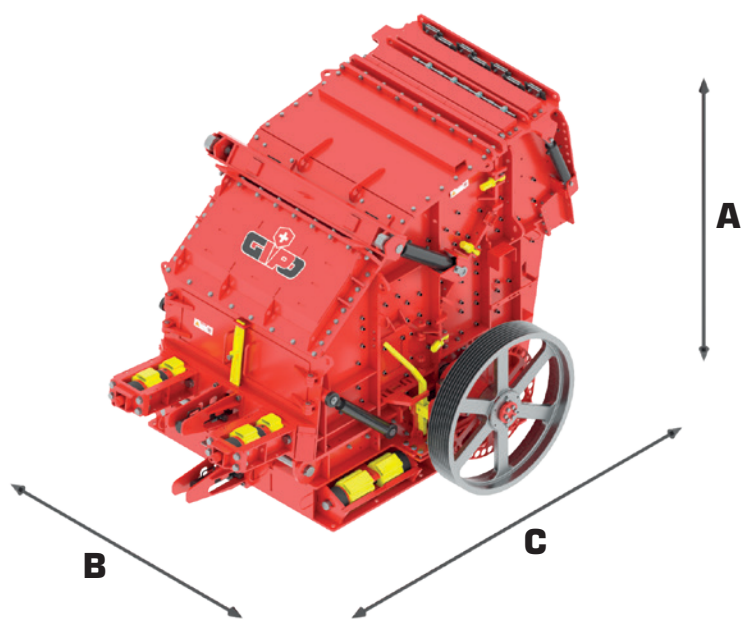
Die Auspressvorrichtung verringert die Stillstandzeit beträchtlich und gewährt ein Höchstmass an Sicherheit während den Wartungsarbeiten an den Schlagleisten. Optional kann die Bedienung noch mit einem Schwenkkran erweitert werden, was das Auswechseln von Schleissteilen und Schlagleisten noch einfacher gestaltet.



TECHNISCHES DATENBLATT

Prallbrecher	Rotorbreite ca. (mm)	Rotor � (Schlagkreis-�)	Drehzahl (U/min) Umfangsgeschwindigkeit ca. 25-42 (m/s)	Einlaufr�ffnung (Br-H) Einlaufr�ffnung hyd. vergr�sserbar ca. (mm x mm)	Antriebsleistung ca. (kW)	Aufgabest�ckgr�sse ca. (mm x mm x mm)	Endkorngr�sse ca. (mm)	Leistung ca. (t/h)	Gesamtgewicht ca. (t)	Einsatzgewicht ca. (t)
P 090	850	1'100	650	870x800	110	500x600 x800	0-200	200	9.5-10.0 10.5-11.0	12.5
P 101	950	1'100	650	970x800	160	600x600 x800	0-200	250	10.0-10.5 11.0-11.5	12.0
P 100	950	1'200	650	970x800 970x920	132	600x800 x1'000	0-200	250	13.0-13.5 14.0-14.5	16.0
P 111	1'050	1'200	650	1'070x800 1'070x920	200	700x800 x1'000	0-200	300	13.5-14.0 14.5-15.0	18.0
P 131	1'250	1'200	650	1'270x800 1'270x920	200	900x800 x1'100	0-200	400	16.0-16.5 17.0-17.5	20.0
P 130	1'250	1'300	600	1'270x925 1'270x1'100	250	900x900 x1'100	0-200	500	18.5-19.5 19.5-20.5	23.0
P 150	1'480	1'300	600	1'470x925 1'470x1'100	355	900x1'000 x1'300	0-200	600	22.0-23.0 23.5-24.5	27.0
P 170	1'650	1'300-1'400	600	1'670x925 1'670x1'100	400-450	900x1'000 x1'500	0-200	700	24.0-25.5 25.5-27.0	30.0

Prallbrecher	Aussenh�he A ca. (mm)	Aussenbreite B ca. (mm)	Aussenl�nge C ca. (mm)
P 090	2'400	1'800	3'000
P 101	2'400	1'900	3'000
P 100	2'300	2'000	3'500
P 111	2'300	2'100	3'200
P 131	2'400	2'300	3'500
P 130	2'600	2'400	3'700
P 150	2'600	2'600	3'700
P 170	2'600	2'800	3'700



* Die angegebenen Werte bezüglich Brechleistung und Aufgabestückgrösse sind stark abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit/Abrasivität, Kornverteilung, Anteil Feinmaterial, etc.), der geforderten Endkörnung und einer optimalen Bedienung und Aufgabe der Anlage und der richtigen Einstellung der Anlage.





GIPO AG
Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch
Schweiz / Switzerland / Suisse



Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Optionen enthalten. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.