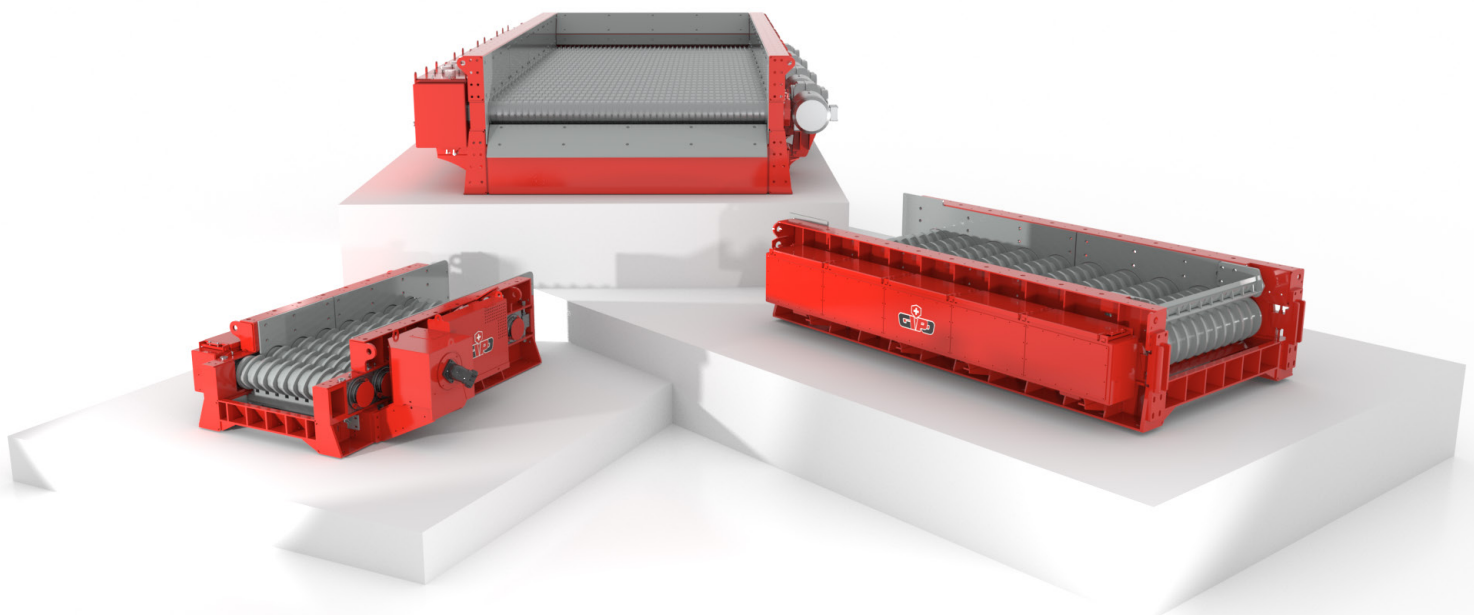


**SWISS POWER**



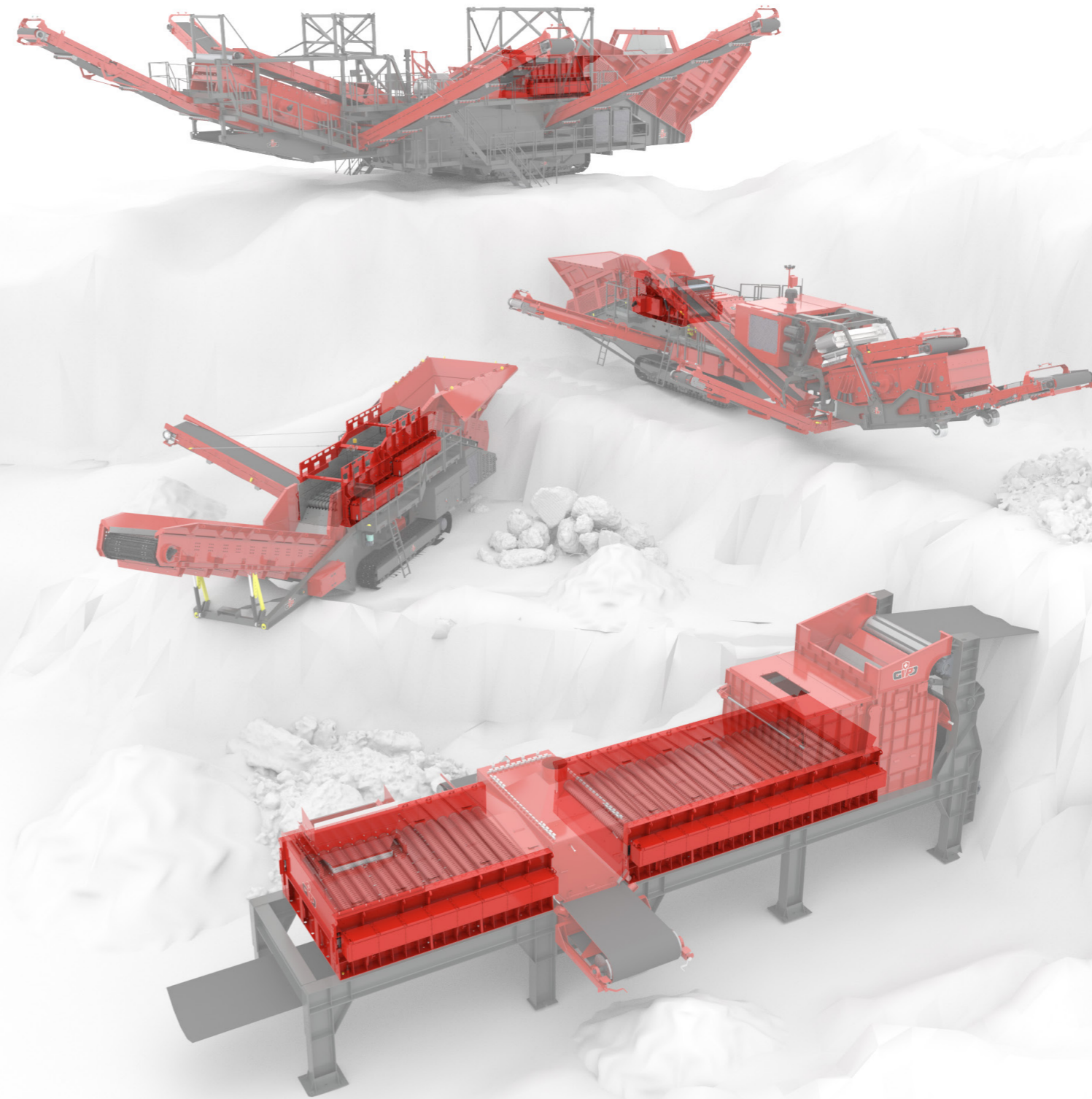
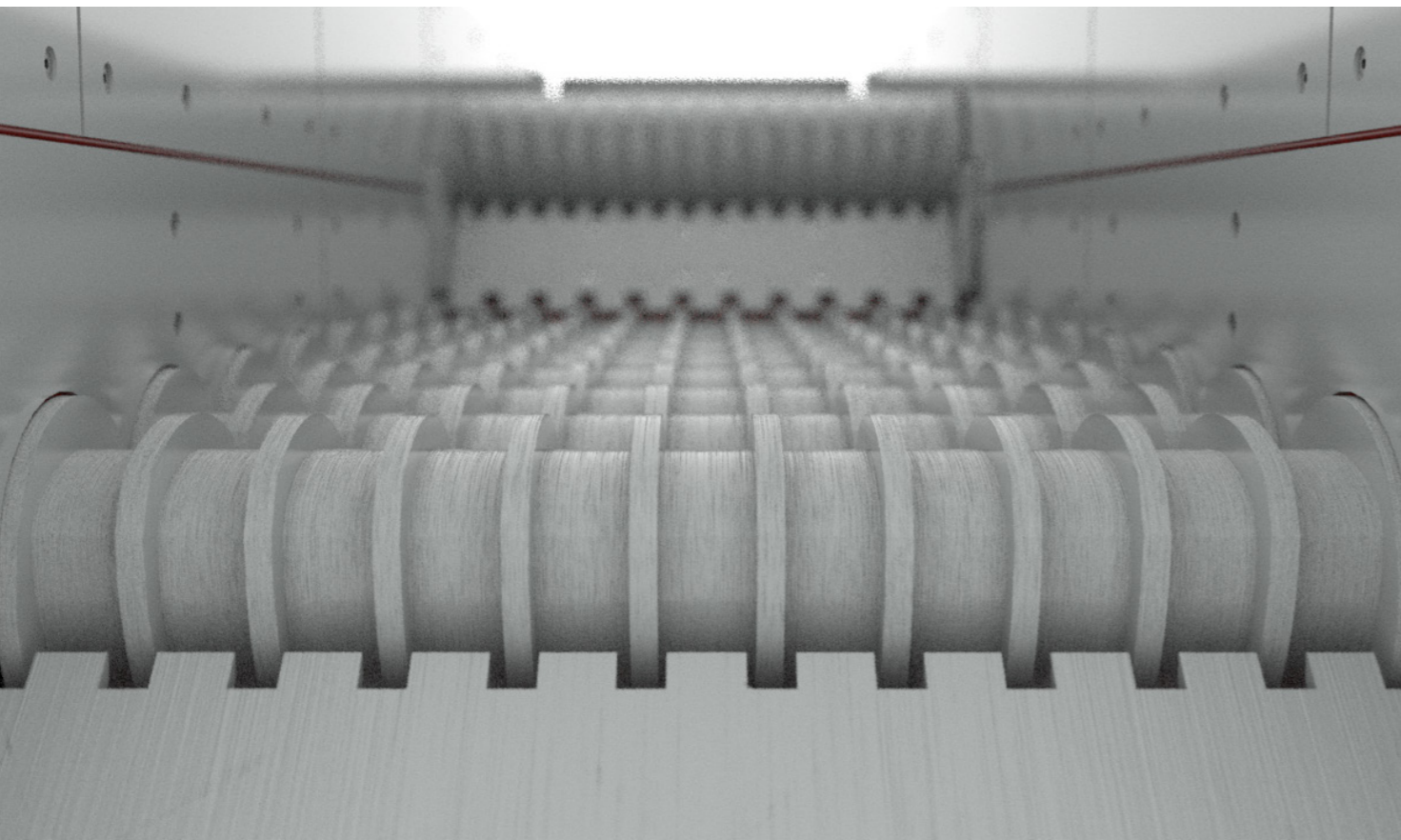
**ROLLENROST**



## ROLLENROST – DAS ROBUSTE KLASSIERGERÄT



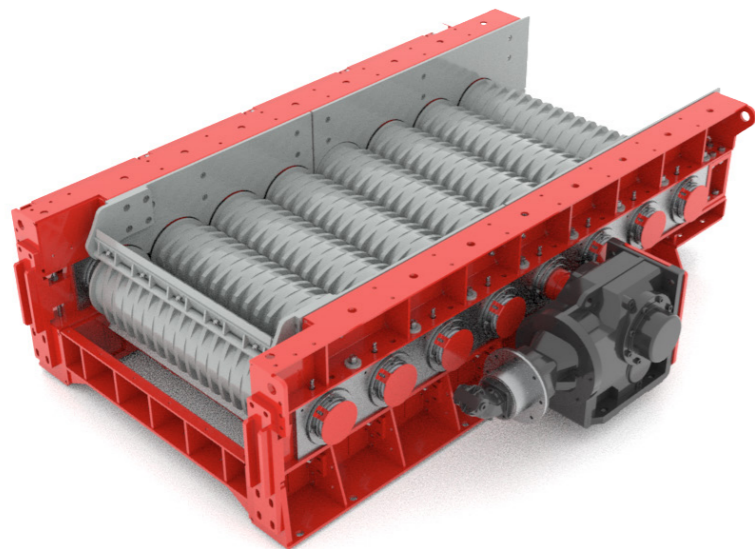
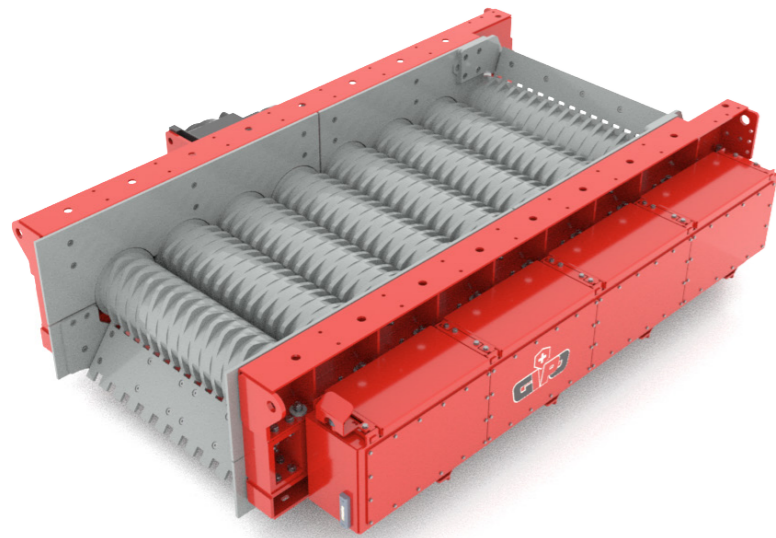
Der GIPO-Rollenrost ist das ideale Vorklassiergerät für lehmhaltiges und schwieriges Aufgabematerial. Wo herkömmliche Vorsiebmaschinen verkleben und aufbacken, besticht der GIPO-Rollenrost mit seinen horizontal drehenden Rollen und seiner somit abreinigenden Funktion. Folgegeräte im Materialfluss wie ein Brecher profitieren in hohem Masse von der Vorarbeit, was sich merklich auf deren Lebensdauer und Wartung auswirkt. Der Brecher wird durch die Horizontalbewegung der Rollen ausgeglichen und konstant beschickt.



” ABREINIGUNG IN JEDEM EINSATZ “

## EFFIZIENT – VIBRATIONSARM – SAUBER

Dank der robusten Bauweise des GIPO-Rollenrosts können Vibrationen des Unterbaus und unerwünschte Lärmentwicklungen ausgeschlossen werden. Die mechanische Verbindung der Wellen gewährleistet einen stets gleichmässigen Materialfluss. Die Spaltweiten sind individuell wählbar für eine optimale Aussiebung bei unterschiedlichem Material.

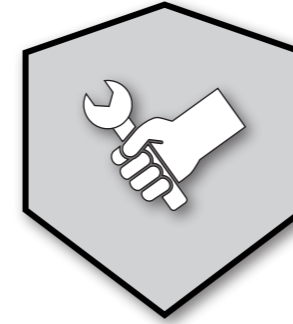


### „ZUVERLÄSSIGKEIT AUF ROLLEN“

Wir sind seit 2014 stolze Besitzer des ersten Rollenrosts GIPOSCREEN RR130-10-10 in Frankreich und nach über 5000 Betriebsstunden immer noch sehr zufrieden damit.



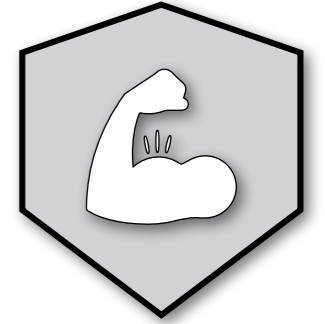
SÉBASTIAN ROCHE  
ROCHE GRANULATS



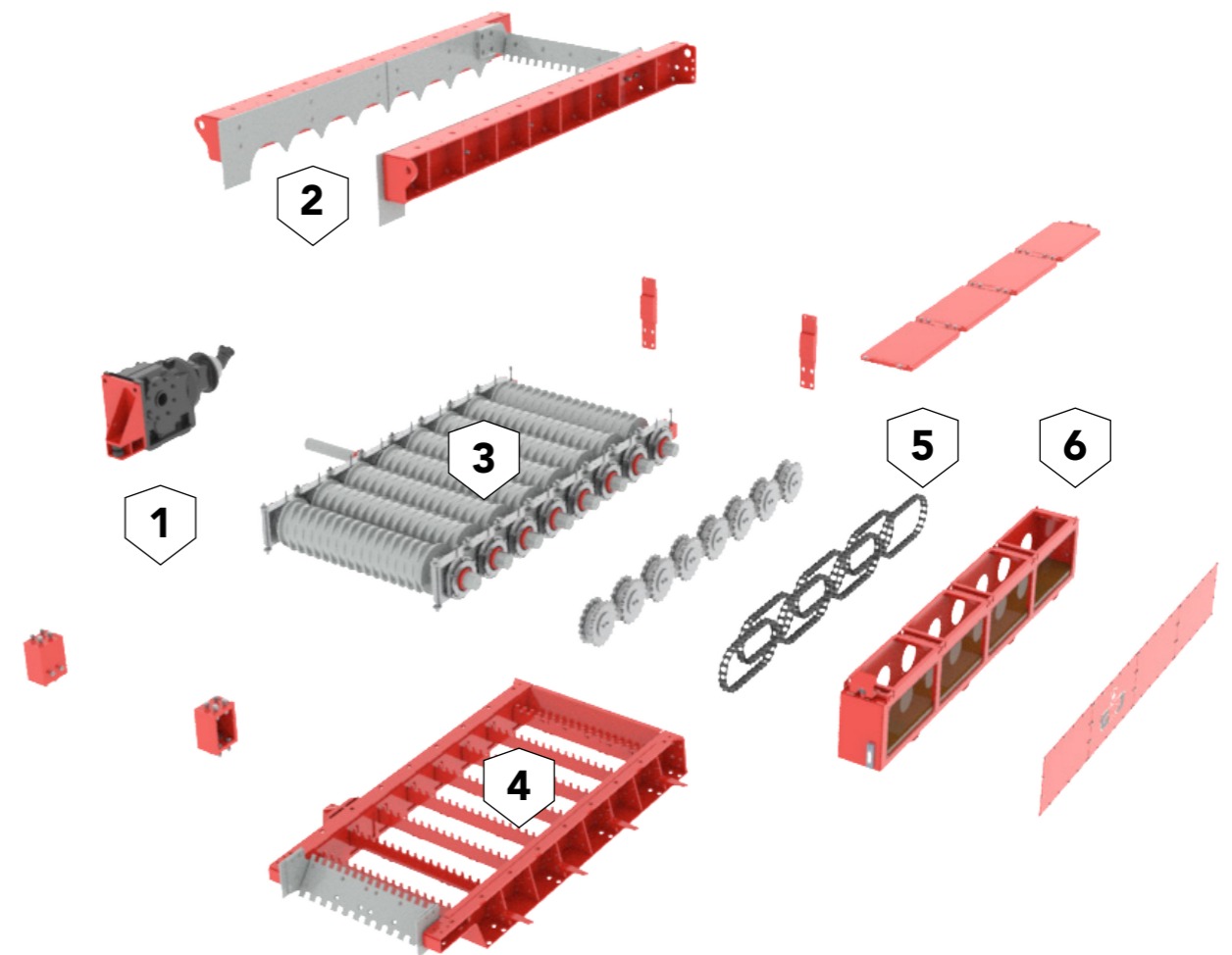
WARTUNGSARM



WIRTSCHAFTLICH



ROBUST



1 Antrieb

2 Aufbauwände

3 Wellenpaket

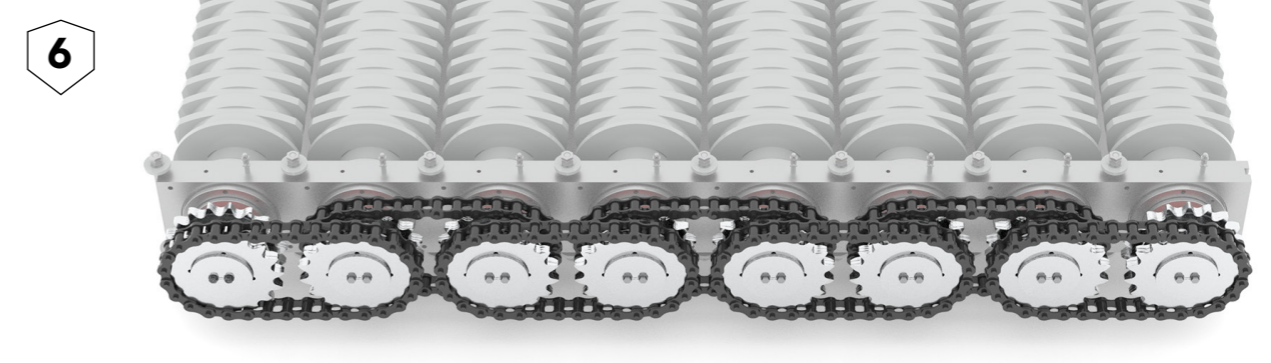
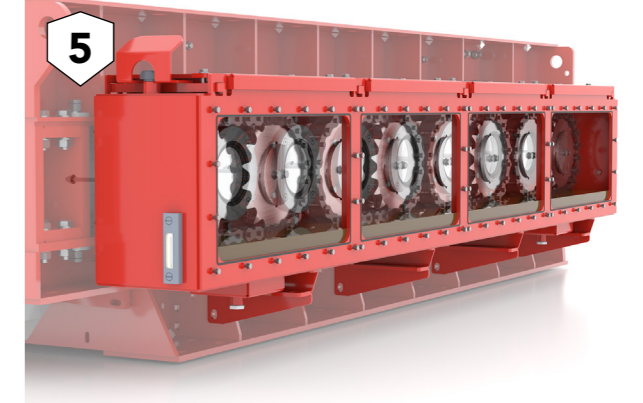
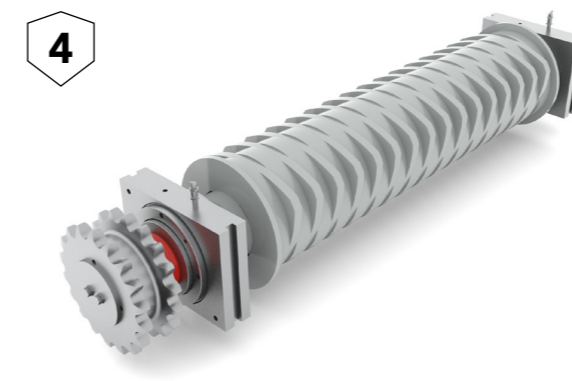
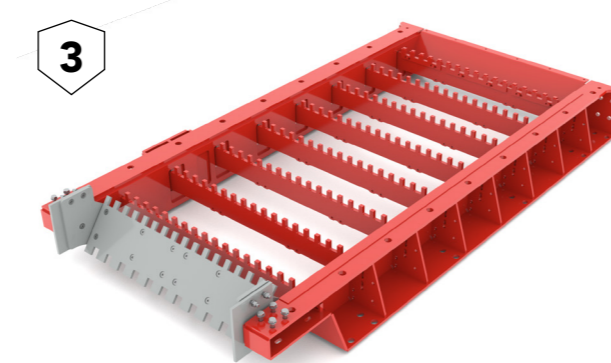
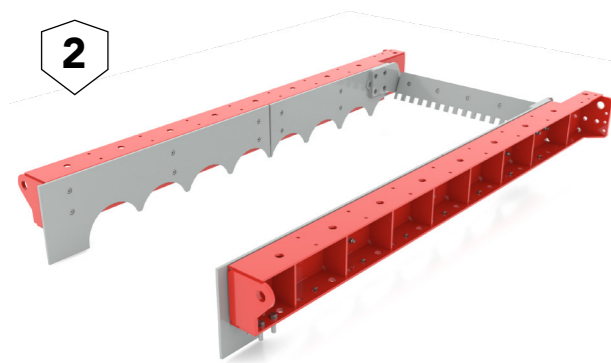
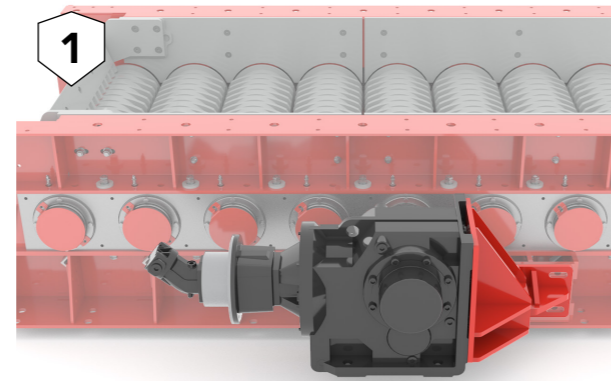
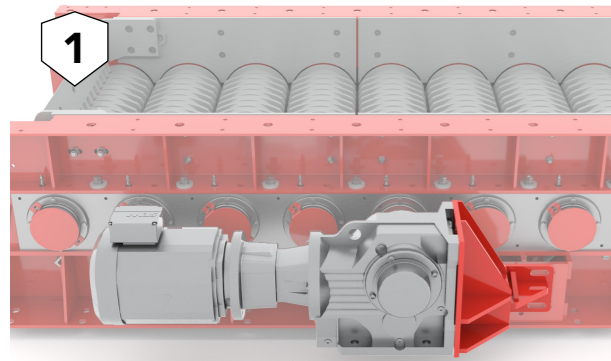
4 Grundrahmen

5 Ketten

6 Kettenkasten



## HAUPTMERKMALE



### 1 ANTRIEB

Beste Kraftübertragung durch das Planeten-Aufsteckgetriebe, wahlweise mit hydraulischem und elektrischem Antriebsmotor.

### 2 AUFBAUWÄNDE

Die Übergabe und die Seitenwände sind mit auswechselbaren Verschleissplatten ausgekleidet. Es kann je nach Bedarf eine zusätzliche Erhöhung aufgebaut werden.

### 3 GRUNDRAHMEN

Das untere Traggestell dient dem Support der schweren Aufbaukomponenten. Zusätzlich sind darin auch die Rollenabstreifer integriert, welche für eine optimale Säuberung der Rollen sorgen.

### 4 WELLENPAKET

Die Rollenrostwellen sind aus Vierkantstahlwellen mit aufgesteckten Walzen- und Distanzscheiben ausgeführt. Die Scheiben werden aus hochwertigem Verschleissstahl hergestellt.

### 5 KETTENKASTEN

Die Ketten und Zahnritzel laufen in einem Ölbad, welches eine ständige Schmierung gewährleistet.

### 6 KETTEN

Speziell ausgelegte Ketten garantieren durch die formschlüssige Verbindung eine konstant abgestimmte Bewegung der Wellenpakete. Auch ein Reversierbetrieb ist daher möglich.

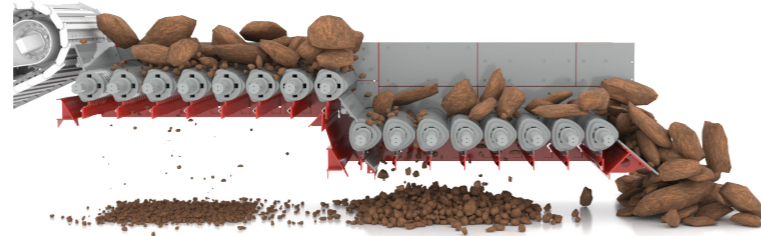


## STUFENANORDNUNG



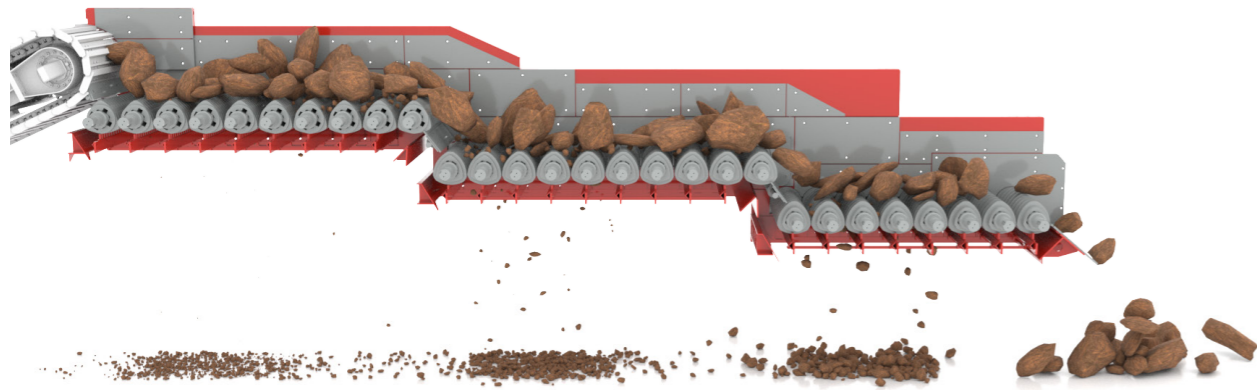
### 1 - STUFE

- Primäre Abreinigung
- Die feuchten und lehmhaltigen Materialien werden abgetrennt
- Spaltweite frei wählbar
- Hauptsächlich als Vorklassierung bei Brechern einsetzbar



### 2 - STUFEN

- Primäre und sekundäre Abreinigung
- Die feuchten und lehmhaltigen Materialien werden abgetrennt
- Durch die Stufe überschlägt sich das Material – noch bessere Abreinigung
- Spaltweite frei wählbar für zwei verschiedene Körnungen
- Als Vorklassierung und Grobstückvorklassierung einsetzbar



### 3 - STUFEN

- Primäre, sekundäre und tertiäre Abreinigung
- Die feuchten und lehmhaltigen Materialien werden abgetrennt
- Durch die Stufen überschlägt sich das Material – noch bessere Abreinigung
- Spaltweite frei wählbar für drei verschiedene Körnungen
- Hauptsächlich als Grobstückvorklassierung einsetzbar

## „EFFIZIENZ IM GROSSFORMAT“

Der GIPO-Rollenrost ist bei der Kohleverarbeitung das ideale Werkzeug für einen wartungsarmen und zuverlässigen Einsatz. Höchste Durchsatzleistung dank grosser Dimensionierung.

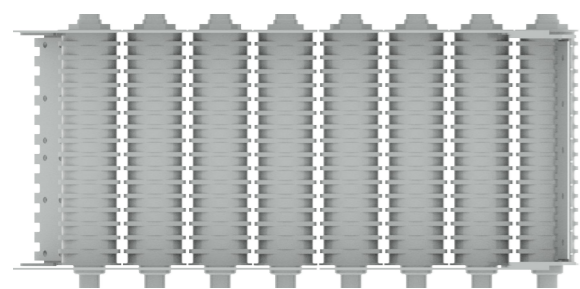


**IOURI METELKINE**  
M.B.N. INTERNATIONAL CORP.

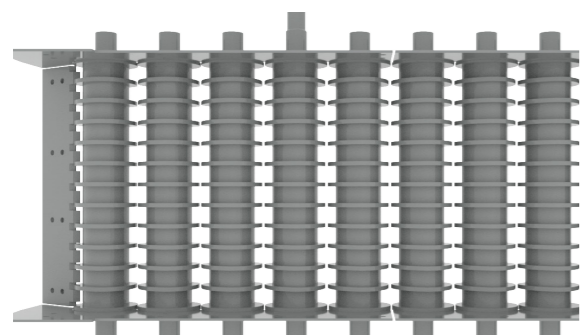


**HOHE DURCHSATZLEISTUNG BEI DER VORSÄUBERUNG AUCH VON LEICHTEREM MATERIAL**

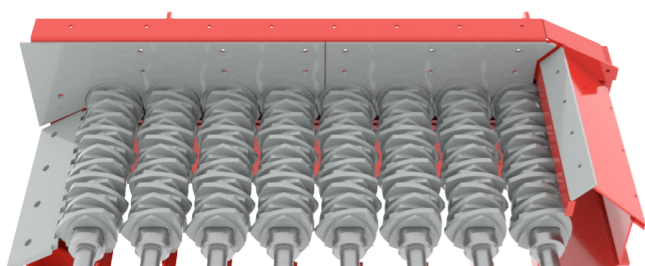




- Kleine Lagerung – Spalt von 40 mm bis 80 mm
- Kreisförmige Zwischenrollen
- Rollenzahl meistens 8 Stück
- Nutzbreite von 800 mm bis 1'100 mm



- Grosse Lagerung – Spalt von 80 mm bis 120 mm
- Dreiecksförmige Zwischenrollen
- Rollenzahl 8 bis 10 Stück
- Nutzbreite von 1'100 mm bis 1'700 mm



- Auf Wunsch können die Scheiben versetzt zueinander aufgebaut werden
- Bessere Verteilung über die gesamte Rollenrostbreite

## ROLLEN UND SPALTMASS

Die Bestückung der Rollenachsen definiert die gewünschte Körnung. Mit zwei verschiedenen Standard-Lagergrössen können Spaltweiten von 40 mm bis 120 mm eingestellt werden. Die spezielle Reuleaux-Dreieckform der Mitnehmerscheiben erzeugt eine Wellenbewegung des Materials und sorgt so für eine konstante Vorwärtsbewegung. Diese Mitnehmer-Dreieckscheiben werden ab einer bestimmten Spaltweite auch als Zwischenscheiben in dieser Form ausgeführt, da so Steckkorn vermieden werden kann. Je nach Verschmutzungsgrad des Aufgabematerials wird die Anzahl der Rollen erhöht, um die Abreinigung sicherzustellen.

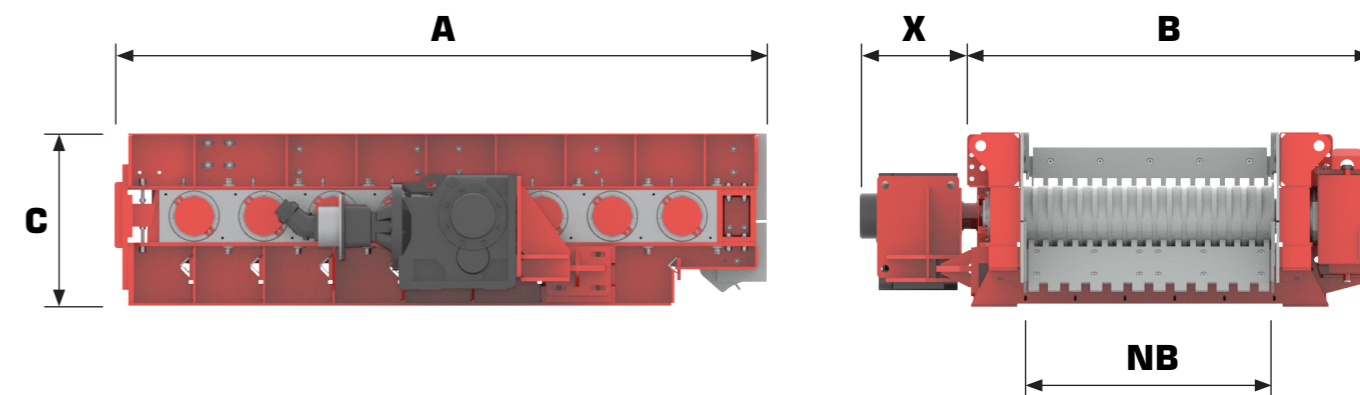


## TECHNISCHES DATENBLATT

Rollenrost	Nutzbreite NB ca. (mm)	Anzahl Walzen	Spaltmass ca. (mm)	Antriebsleistung ca. (kW)	Gesamtgewicht ca. (t)	Aussenlänge A ca. (mm)	Aussenbreite B ca. (mm)	Aussenhöhe C ca. (mm)
RR 090/8	870	8	40-80	11	6.5	2'800	1'600	900
RR 100/8	970	8	40-80	15	7.0	2'800	1'700	900
RR 110/8	1'070	8	40-80	18.5	8.0	2'800	1'800	900
RR 130/8	1'270	8	40-120	22	10.0	3'300	2'100	900
RR 130/10	1'270	10	50-120	30	12.0	4'000	2'100	900
RR 150/8	1'500	8	50-120	45	11.0	3'300	2'300	900
RR 150/10	1'500	10	50-120	55	13.0	4'000	2'300	900
RR 170/8	1'700	8	50-120	45	12.0	3'300	2'500	1'000
RR 170/10	1'700	10	50-120	55	14.0	4'000	2'500	1'000

Neben unseren Standardgrössen, welche auf Folgekomponenten der GIPO AG abgestimmt sind, können auch Spezialausführungen angefertigt werden. Die Anzahl der Rollen und das Spaltmass wird gemäss Kundenwunsch hergestellt.

Mass X kann je nach Antriebsausführung (hydraulisch oder elektrisch) abweichen.



\* Die angegebenen Werte bezüglich Brechleistung und Aufgabestückgrösse sind stark abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit/Abrasivität, Kornverteilung, Anteil Feinmaterial, etc.), der geforderten Endkörnung und einer optimalen Bedienung und Aufgabe der Anlage und der richtigen Einstellung der Anlage.





**GIPO AG**  
Industriegebiet See, Zone C  
Kohlplatzstrasse 15  
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10  
info@gipo.ch  
www.gipo.ch  
Schweiz / Switzerland / Suisse



Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Optionen enthalten. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.