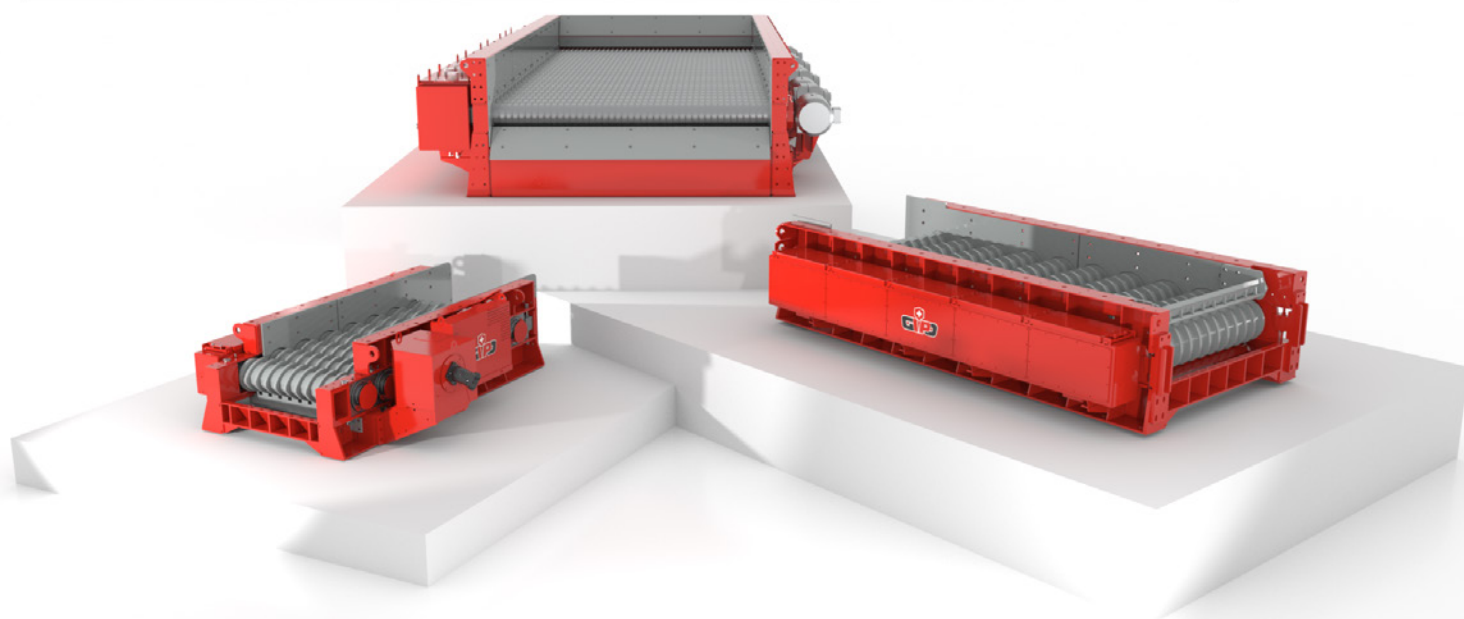


**SWISS POWER**



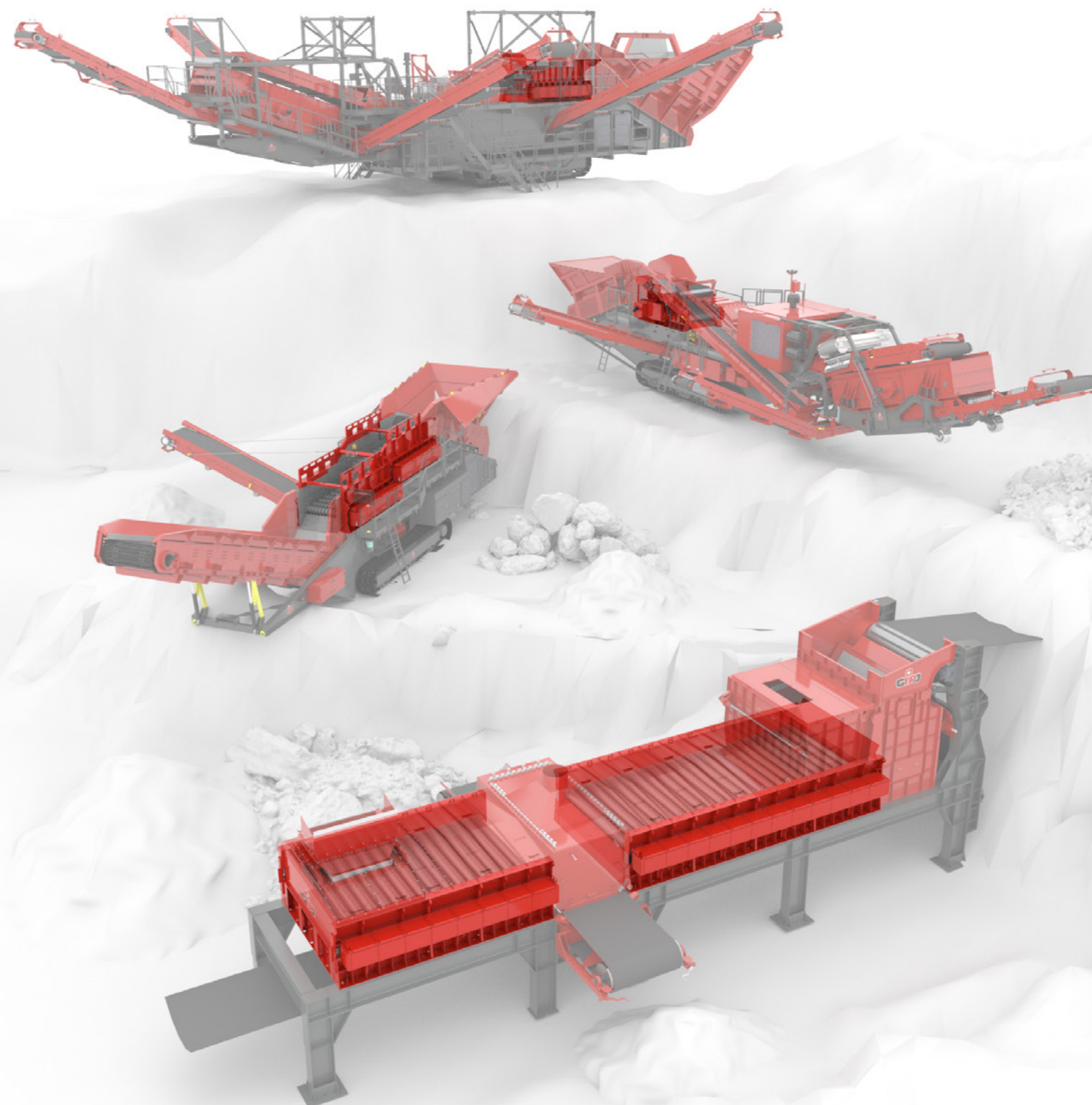
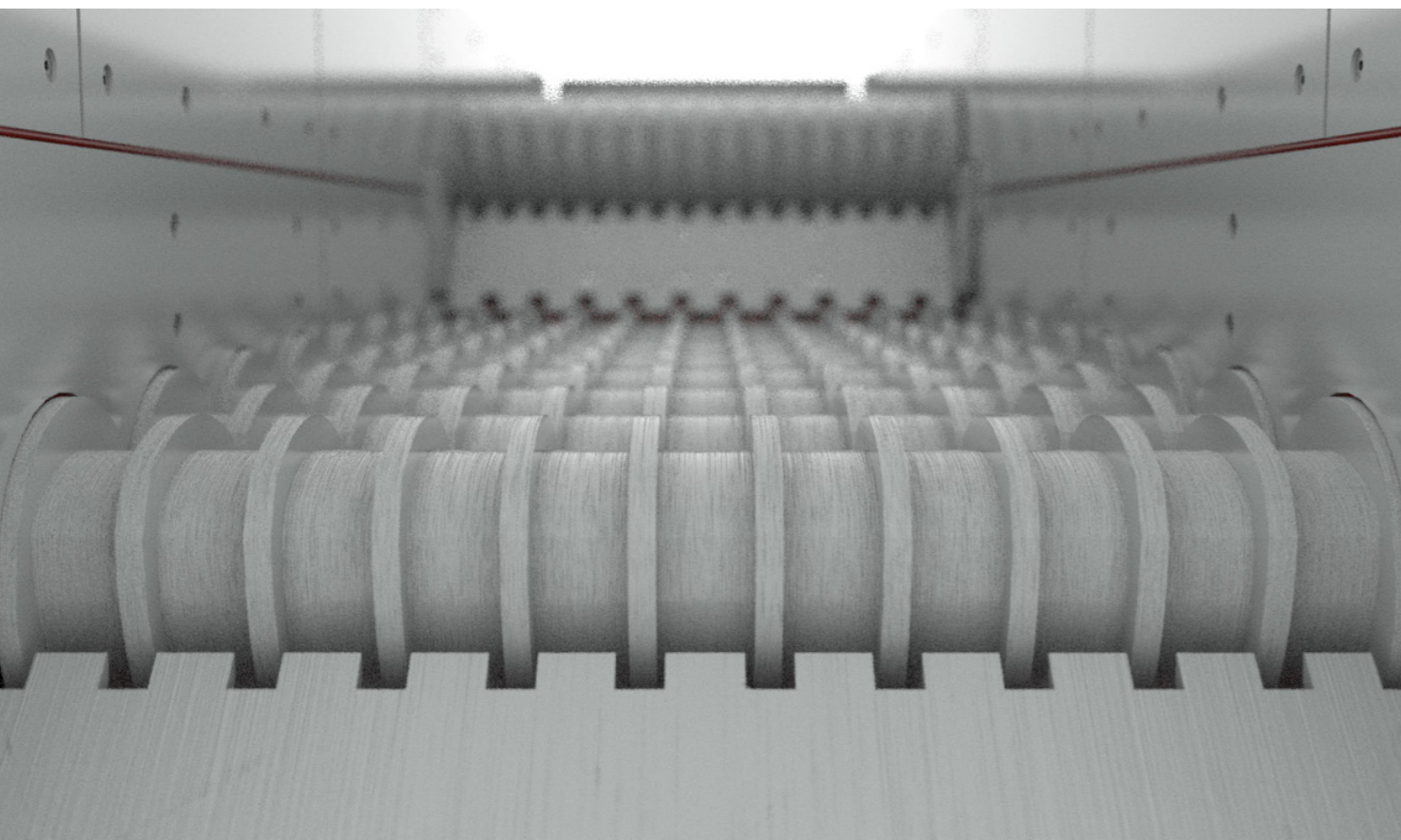
## UREĐAJ ZA PROSIJAVANJE



## UREĐAJ ZA PROSIJAVANJE – ROBUSTAN UREĐAJ ZA KLASIFIKACIJU



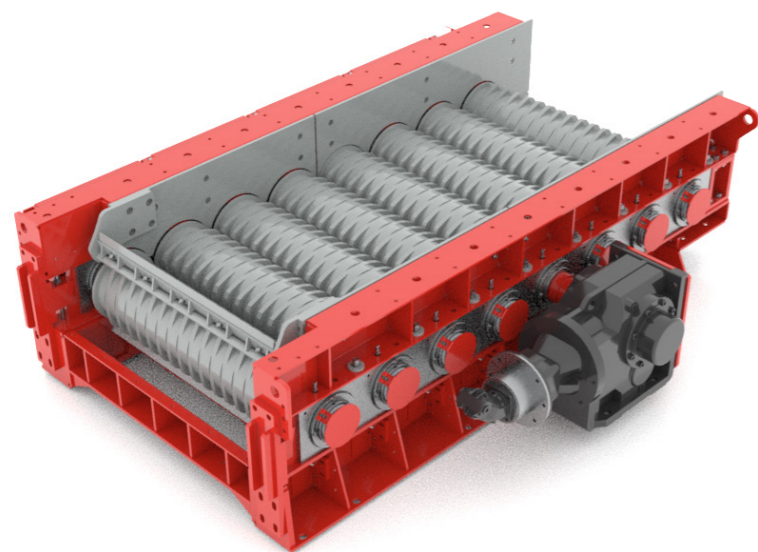
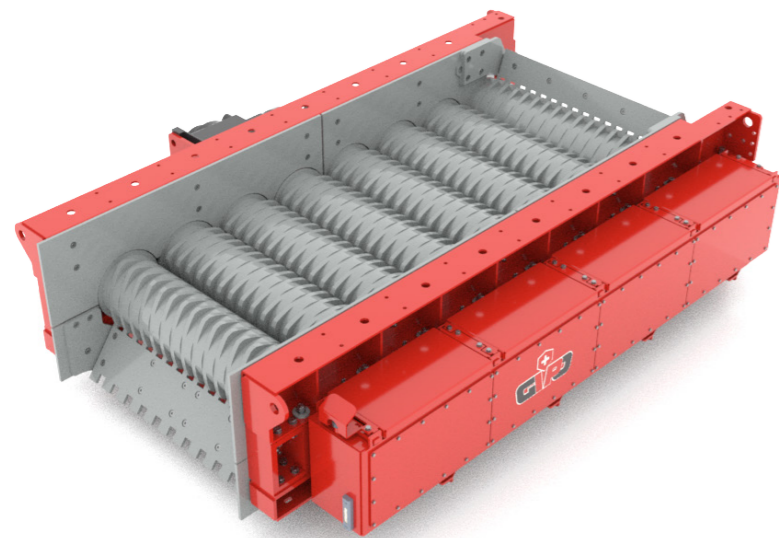
GIPO valjčasto sito idealan je uređaj za prvotnu klasifikaciju ulaznog materijala s udjelom ilovače i teškog materijala. Gdje se kod konvencionalnih strojeva za prosijavanje otvori lijepe i zapunjuju, GIPO valjčasto sito impresionira svojim horizontalno rotirajućim valjcima i funkcijom čišćenja. Naknadna oprema u toku materijala, kao što je drobilica, ima veliku korist od pripremnih radova, što ima vidljiv učinak na njihov vijek trajanja i održavanje. Drobilica je uravnotežena i konstantno napajana horizontalnim kretanjem valjaka.



” ČIŠĆENJE PRILIKOM SVAKE UPOTREBE “

## UČINKOVITO - NISKA RAZINA VIBRACIJA - ČISTO

Zahvaljujući robusnom dizajnu GIPO valjčastog sita, isključene su vibracije u podkonstrukciji i neželjena buka. Mehanički spoj osovina osigurava da je protok materijala uvijek ravnomjeran. Širina zazora može se odabrati pojedinačno za optimalno prosijavanje širokog spektra materijala.

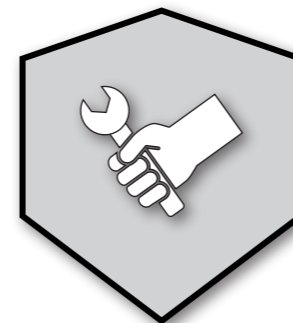


### „POUZDANOST NA VALJCIMA“

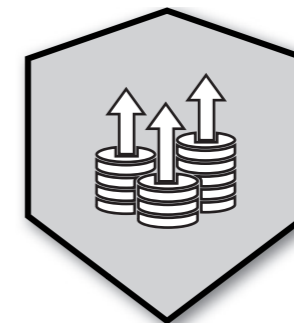
Ponosni smo vlasnici prvog valjčastog sita GIPOSCREEN RR130-10-10 u Francuskoj od 2014. godine i još uvijek smo vrlo zadovoljni njime nakon više od 5000 radnih sati.



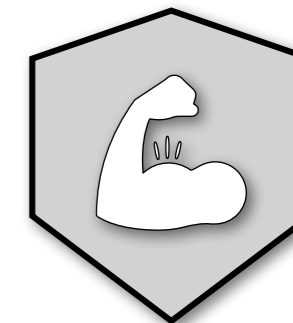
SÉBASTIAN ROCHE  
ROCHE GRANULATS



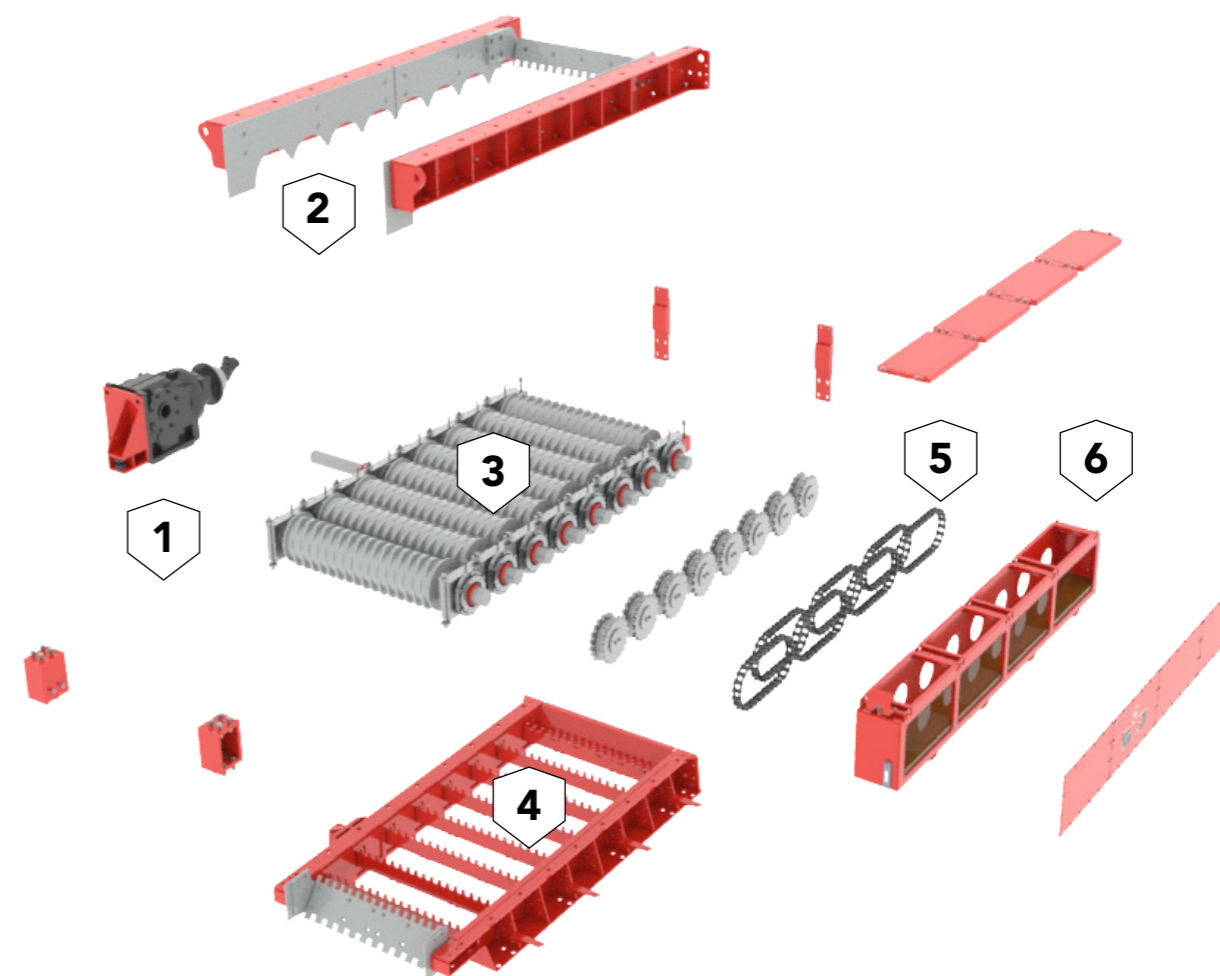
**RIJETKA POTREBA  
ZA ODRŽAVANJEM**



**EKONOMIČNO**



**ROBUSNO**



**1** Pogon

**2** Nasadni okvir

**3** Paket osovina

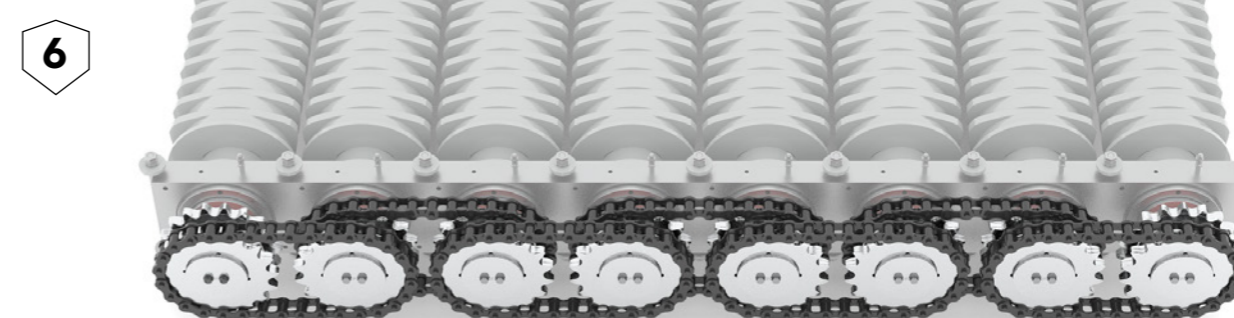
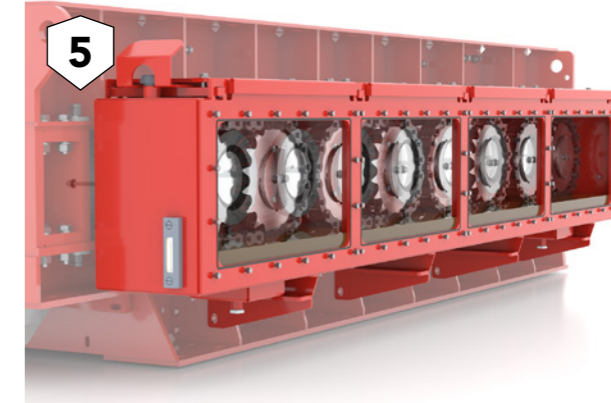
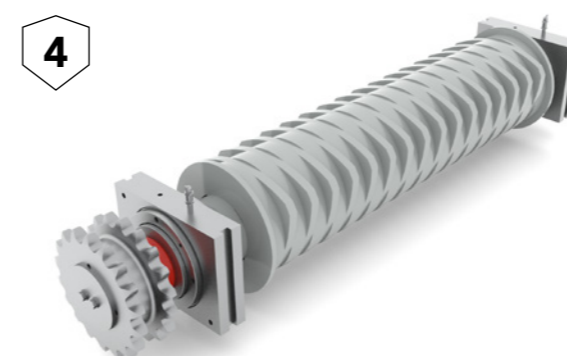
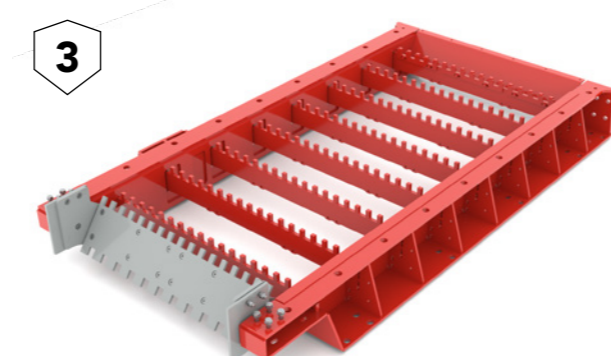
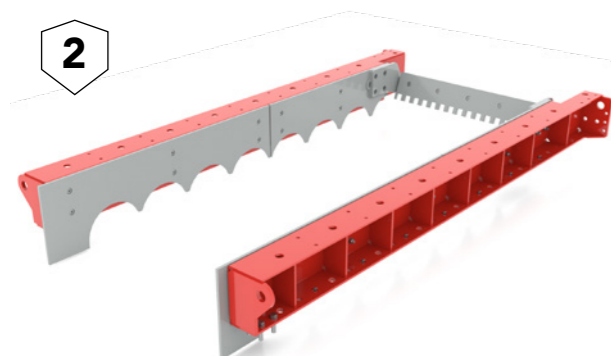
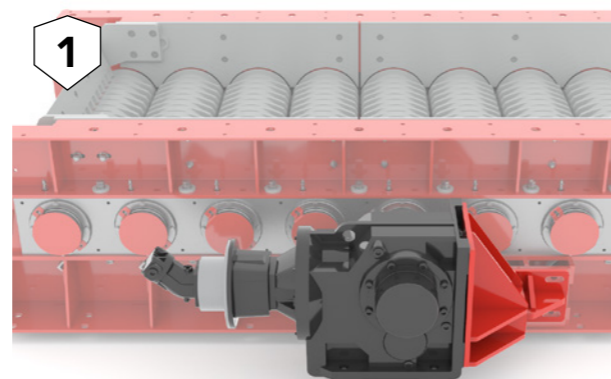
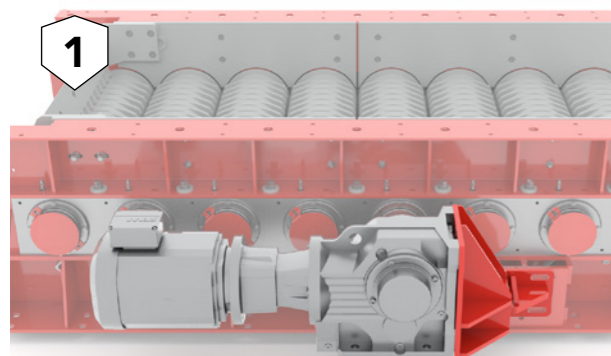
**4** Osnovni okvir

**5** Lanci

**6** Kućište lanaca



## GLAVNE OSOBINE



### 1 POGON

Najbolji prijenos snage kroz planetarni klizni zupčanik, po izboru s hidrauličnim i električnim pogonskim motorom.

### 2 NASADNI OKVIR

Prijelaz i bočne stijenke obložene su izmjenjivim habajućim pločama. Po potrebi se može nadograditi dodatno povišenje.

### 3 OSNOVNI OKVIR

Donji nosivi okvir služi za podršku teških komponenti nadgradnje. Osim toga, integrirani su i strugači za valjke koji osiguravaju optimalno čišćenje valjaka.

### 4 PAKET OSOVINA

Osovine valjčastog sita izrađene su od četverokutnih čeličnih osovina s pričvršćenim pločama valjaka i odstojećima. Ploče su izrađene od visokokvalitetnog čelika otpornog na habanje.

### 5 KUĆIŠTE LANACA

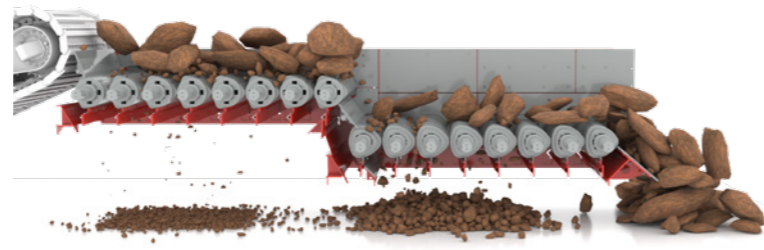
Lanci i lančanici rade u uljnoj kupelji, što osigurava stalno podmazivanje.

### 6 LANCI

Posebno dizajnirani lanci jamče stalno koordinirano kretanje paketa osovina zahvaljujući pozitivnom spoju. Stoga je moguć i rad unatrag.



## RASPORED STUPNJEVA

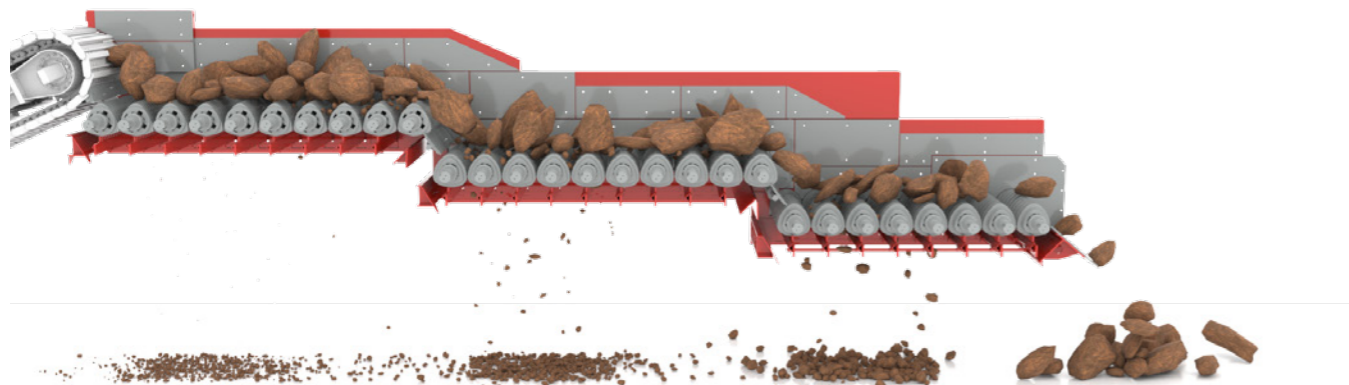


### 1 - STUPANJ

- Primarno čišćenje
- Odvaja se vlažni materijal i ilovača
- Slobodno biranje širine zazoru
- Uglavnom se koristi kao pretklasifikacija za drobilice

### 2 - STUPNJA

- Primarno i sekundarno čišćenje
- Odvajaju se vlažni materijal i ilovača
- Materijal se zbog stupnja prevrće – još bolje čišćenje
- Slobodno biranje širine zazoru za dvije različite gradacije
- Koristi se kao standardna pretklasifikacija, i pretklasifikacija grubih komada



### 3 - STUPNJA

- Primarno, sekundarno i tercijarno čišćenje
- Odvajaju se vlažni materijal i ilovača
- Materijal se zbog stupnjeva prevrće – još bolje čišćenje
- Slobodno biranje širine zazoru za tri različite gradacije
- Uglavnom se koristi kao pretklasifikacija grubih komada

## „UČINKOVITOST U VELIKOM FORMATU“

GIPO valjčasto sito idealan je alat za pouzdanu upotrebu u preradi ugljena koji ne zahtijeva mnogo održavanja. Maksimalna propusnost zahvaljujući velikim dimenzijama.

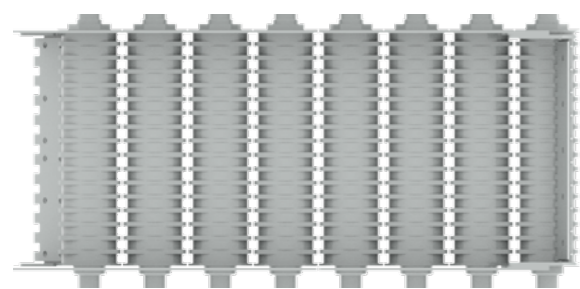


**IOURI METELKINE**  
M.B.N. INTERNATIONAL CORP.

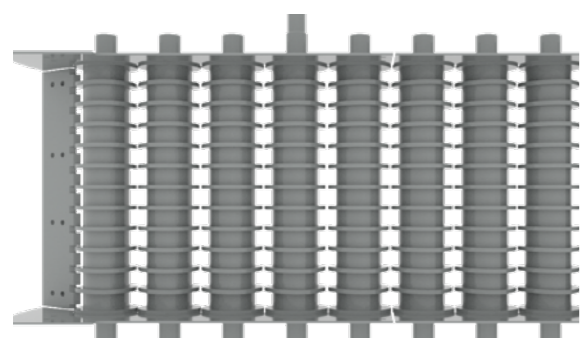


**„VISOKA PROPUSNOST PRI PRETHODNOM ČIŠĆENJU ČAK I LAKŠEG MATERIJALA“**

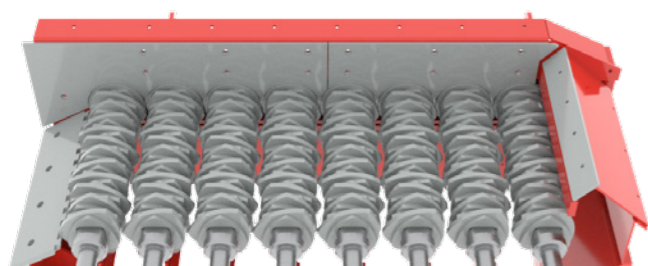




- Mali ležaj – zazor od 40 mm do 80 mm
- Kružni srednji valjci
- Broj valjaka uglavnom 8 komada
- Korisna širina od 800 mm do 1100 mm



- Veliki ležaj – zazor od 80 mm do 120 mm
- Trokutasti srednji valjci
- Broj valjaka 8 do 10 komada
- Korisna širina od 1100 mm do 1700 mm



- Po želji, diskovi se mogu pomaknuti jedan prema drugom
- Bolja raspodjela po cijeloj širini valjčastog sita

## VALJCI I VELIČINA ZAZORA

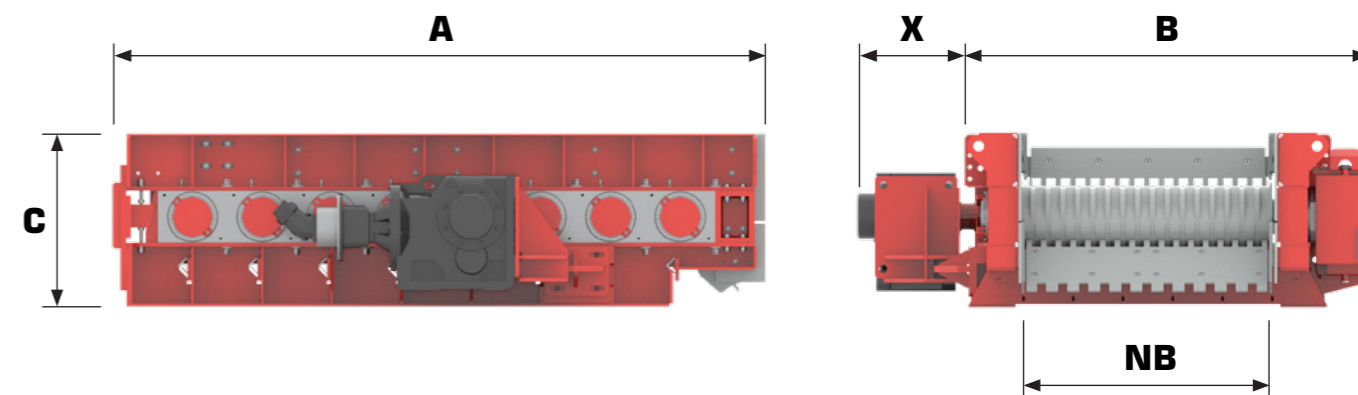
Opremanje osovine valjaka definira željenu gradaciju. S dvije različite standardne veličine ležaja mogu se postaviti širine zazora od 40 mm do 120 mm. Posebni Reuleaux trokutasti oblik zamašnjaka stvara valno gibanje materijala i tako osigurava konstantno kretanje naprijed. Od određene širine razmaka, ovi trokutasti diskovi zamašnjaka također su dizajnirani kao srednji diskovi u ovom obliku, jer se time izbjegava začepljenje. Ovisno o stupnju kontaminacije ulaznog materijala, povećava se broj valjaka kako bi se osiguralo čišćenje.



## TEHNIČKI LIST S PODACIMA

| Uređaj za prosijavanje | Korisna širina NB<br>otpr. (mm) | Broj valjaka | Veličina zazora<br>otpr. (mm) | Pogonska snaga<br>otpr. (kW) | Ukupna težina<br>otpr. (t) | Vanjska dužina A<br>otpr. (mm) | Vanjska širina B<br>otpr. (mm) | Vanjska širina C<br>otpr. (mm) |
|------------------------|---------------------------------|--------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| RR 090/8               | 870                             | 8            | 40-80                         | 11                           | 6.5                        | 2800                           | 1600                           | 900                            |
| RR 100/8               | 970                             | 8            | 40-80                         | 15                           | 7.0                        | 2800                           | 1700                           | 900                            |
| RR 110/8               | 1070                            | 8            | 40-80                         | 18.5                         | 8.0                        | 2800                           | 1800                           | 900                            |
| RR 130/8               | 1270                            | 8            | 40-120                        | 22                           | 10.0                       | 3300                           | 2100                           | 900                            |
| RR 130/10              | 1270                            | 10           | 50-120                        | 30                           | 12.0                       | 4000                           | 2100                           | 900                            |
| RR 150/8               | 1500                            | 8            | 50-120                        | 45                           | 11.0                       | 3300                           | 2300                           | 900                            |
| RR 150/10              | 1500                            | 10           | 50-120                        | 55                           | 13.0                       | 4000                           | 2300                           | 900                            |
| RR 170/8               | 1700                            | 8            | 50-120                        | 45                           | 12.0                       | 3300                           | 2500                           | 1000                           |
| RR 170/10              | 1700                            | 10           | 50-120                        | 55                           | 14.0                       | 4000                           | 2500                           | 1000                           |

Uz naše standardne veličine, prilagođene naknadnim komponentama GIPO AG, mogu se izraditi i posebne izvedbe. Broj valjaka i zazor izrađuje se prema zahtjevima kupca. Dimenzija X može odstupati ovisno o izvedbi pogona (hidraulični ili električni).



\* Navedene vrijednosti za kapacitet drobljenja i veličinu ulaznih komada uvelike ovise o svojstvima sirovine (kvaliteta / abrazivnost, raspodjela veličine čestica, udio finog materijala itd.), potrebnoj konačnoj veličini zrna i optimalnom radu i zadatku sustava i ispravnom podešavanju sustava.





**GIPO AG**  
Industriegebiet See, Zone C  
Kohlplatzstrasse 15  
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10  
info@gipo.ch  
www.gipo.ch  
Švicarska /Switzerland/Suisse



Ilustracije i tekstovi nisu obvezujući i mogu sadržavati opcije.  
Zadržavamo pravo na tehničke izmjene. Podaci o učinku ovise  
o uvjetima korištenja.