

# Neuer Mineraliengewinner

Text: Gipo // Fotos: Valentin Luthiger

**Als ökologiebewusster Anlagenhersteller legt dieser Schweizer Hersteller grossen Wert auf umweltfreundliche Maschinen. Auf dem Fundament langjähriger Erfahrungen entstehen in Seedorf, Kanton Uri, Aufbereitungsanlagen, die sich besonders für die Industriebereiche der Steine und Erde sowie für die Recyclingindustrie eignen. Nachfolgend der Bericht von einer Inbetriebnahme.**



Raupenmobile Prallbrechanlage im Gebirgseinsatz

## Neue Giporec R 100 FDR Giga bei MM Aufbereitung+Recycling AG in Ilanz

Die Montalta-Gruppe besteht seit dem Gründungsjahr 1928 und gliedert sich in die Bereiche Transport, Recycling, Kanalreinigung sowie Kies und Beton. Ein wichtiges Standbein ist bereits seit Jahren das Recycling zum Schliessen der Stoffkreisläufe. In diesem Betriebszweig wird zu 90 Prozent eigenes anfallendes Material verarbeitet, der Rest besteht aus Kundenaufträgen aus der Region Surselva. Das Unternehmen beschäftigt rund 50 Mitarbeiter und wird seit vier Jahren durch Manuel Montalta als Geschäftsführer geleitet, der bereits seit 2007 im Unternehmen tätig ist. Die MM Aufbereitung+Recycling AG in Ilanz GR hat seit diesem Frühjahr eine neue Gesteinsbrechanlage Giporec R 100

FDR Giga in Betrieb. Diese löst eine seit 2011 im Einsatz gestandene Vorgängermaschine vom gleichen Typ ab, mit der rund 9000 Betriebsstunden geleistet wurden.

## Zukunftserwartungen an RC-Materialien

Im Recyclinghof Salavras wird eine breite Dienstleistungspalette vom Muldenservice für Gewerbe und Industrie, über Gebäuderückbauten und -räumungen bis hin zur umweltgerechten Entsorgung der anvertrauten Abfall- und Wertstoffe angeboten. Nebst dem fachgerechten Sammeln und Sortieren liegt der Fokus auch in der Aufbereitung. Somit können hochwertige Recyclingbaustoffe für die Wiederverwendung angeboten und in den Werkstoffkreislauf zurückgeführt werden. Die MM Aufbereitung+Recycling AG hat bereits vor 30

Jahren den ersten Brecher in Betrieb genommen. Seit 2011 stand als erste Gipo-Anlage das Vorgängermodell Giporec R 100 FDR Giga im Einsatz. Diese wurde nun durch eine neue Anlage abgelöst. Verarbeitet werden Beton, Bauschutt, Asphalt und Natursteine. Diese werden als Kiesgemische für den Strassenbau und für Zuschlagstoffe für die RC-Betonproduktion im eigenen Werk aufbereitet.

Für die Neubeschaffung der Gesteinsbrechanlage waren nach Angaben von Manuel Montalta Mobilitätskriterien für den Transport auf Bergstrassen, um Gebirgseinsätze abwickeln zu können, sowie eine Optimierung des Dieselverbrauchs ausschlaggebend. Mit dem gewählten Volvo-Penta-Dieselmotor der Stufe 5 vom Typ TAD1183VE mit 315 Kilowatt Leistung kann die vorgegebene Brecherleistung realisiert werden und trägt zur gewünschten Treibstoffeinsparung bei, ist Geschäftsführer Montalta überzeugt.

Für ihn war auch die regionale Beschaffungsmöglichkeit mit Wertschöpfung in der Schweiz ausschlaggebend, wie sie vom Hersteller Gipo AG/Emil Gisler AG in Seedorf UR geboten wird. Hinzu kommt der über all die Jahre geleistete perfekte Service- und Ersatzteildienst. Dieser klappt auch auf telefonische Bestellungen hin, sodass die Fachleute im Betrieb in Ilanz die Teile selber auswechseln können. Für die neue Anlage waren lediglich kleinere Anpassungen erforderlich, die in der kürzester Zeit abgewickelt werden konnten.



Raupenmobile Prallbrechanlage mit Siebeinheit.

#### Highlights der Giporec R 100 FDR Giga

Der vielfach im harten Einsatz sehr bewährte Anlagentyp Giporec R 100 FDR Giga zeichnet sich durch hohe Flexibilität aus, indem sich das Basismodell mit einer Siebeinheit erweitern lässt. Mit dieser weiterentwickelten Prallbrechanlage kann das gebrochene Material abgesiebt und somit ein qualifiziertes Endkorn hergestellt werden.

Die wesentlichen technischen Merkmale sind der sehr robuste und leistungsfähig konzipierte Prallbrecher P 100 mit einem Prallmühle-Einlauf 970 × 920 Millimeter und einem Rotordurchmesser von 1200 Millimeter, die grosse Siebmaschine 1500 × 3500 Millimeter und das integrierte Windsichtersystem. Mit der separaten Zweideckvorabsiebung erreicht man eine Steigerung der Endproduktqualität durch

das Ausscheiden von verschleissintensivem Feinmaterial, von plattigem Korn und von vorhandenen Verunreinigungen. Weiter wird die Brechleistung erhöht und der Verschleiss wird reduziert.

#### Brecheraustrag mit 1200 Millimeter breitem Förderband

Der Brecheraustrag mit einer bewährten Vibrations-Austragsrinne und einem 1200 Millimeter breiten Brecheraustragsband verhindert lästige Materialstauungen unter dem Rotor und an den Übergabestellen. Weiter hat man den sehr grossen Vorteil des optimalen Materialabflusses auch bei schwierigsten und härtesten Einsätzen. Dank dem breiten Brecheraustragsband erzielt man eine Verringerung der Materialschichthöhe.

Das gebrochene Material wird von der grossen Siebmaschine (Siebfläche 1500 × 3500 Millimeter) abgesiebt. Das Überkorn kann wahlweise seitlich ausgetragen oder in die Vibrations-Aufgaberinne zurückgeführt werden. Das Förderband für die Überkornrückführung ist für die Funktion als Haldenband auf einer stabilen Drehkonsole 180 Grad hydraulisch schwenkbar.

#### Windsichter für Leichtstoffausscheidung

Mit der integrierten Windsichtung (Leichtstoffausscheidung) im Überkornkreislauf werden Leichtstoffe wie Holz, Kunststoff und andere leichte Fremdmaterialien mittels einer speziellen Luftdüse aus dem Materialstrom ausgeblasen. Dies erzeugt ein reineres und qualitativ hochwertigeres Endprodukt. Das Materialflusskonzept vermeidet wie bei den anderen Gipo-Anlagen eine Verengung des Materialstromes, die Systembreiten der Förderelemente «öffnen» sich in Materialflussrichtung.

Die einfache An- und Abkupplung der Siebeinheit an die Brechanlage erfolgt mittels Hydraulikzylinder ohne fremdes Hebegerät. Dank der guten Zugänglichkeit ist ein einfaches und schnelles Wechseln der Siebbeläge möglich. ■

[gipo.ch/](http://gipo.ch/)

#### Giporec R 100 FDR Giga – technische Daten

Aufgabetrichter-Inhalt: ca. 4 m<sup>3</sup>

Prallmühle: P 100

Prallmühlleinlauf: 970 × 920 mm

Rotordurchmesser: 1200 mm

Siebmaschine: Eindeck/1500 × 3500 mm

Powerpack-Antriebsleistung: Volvo Penta Stufe 5, Typ TAD1183VE – 315 kW

Aufgabeleistung: bis 250 t/h

Einsatzgewicht: ca. 45'000 kg